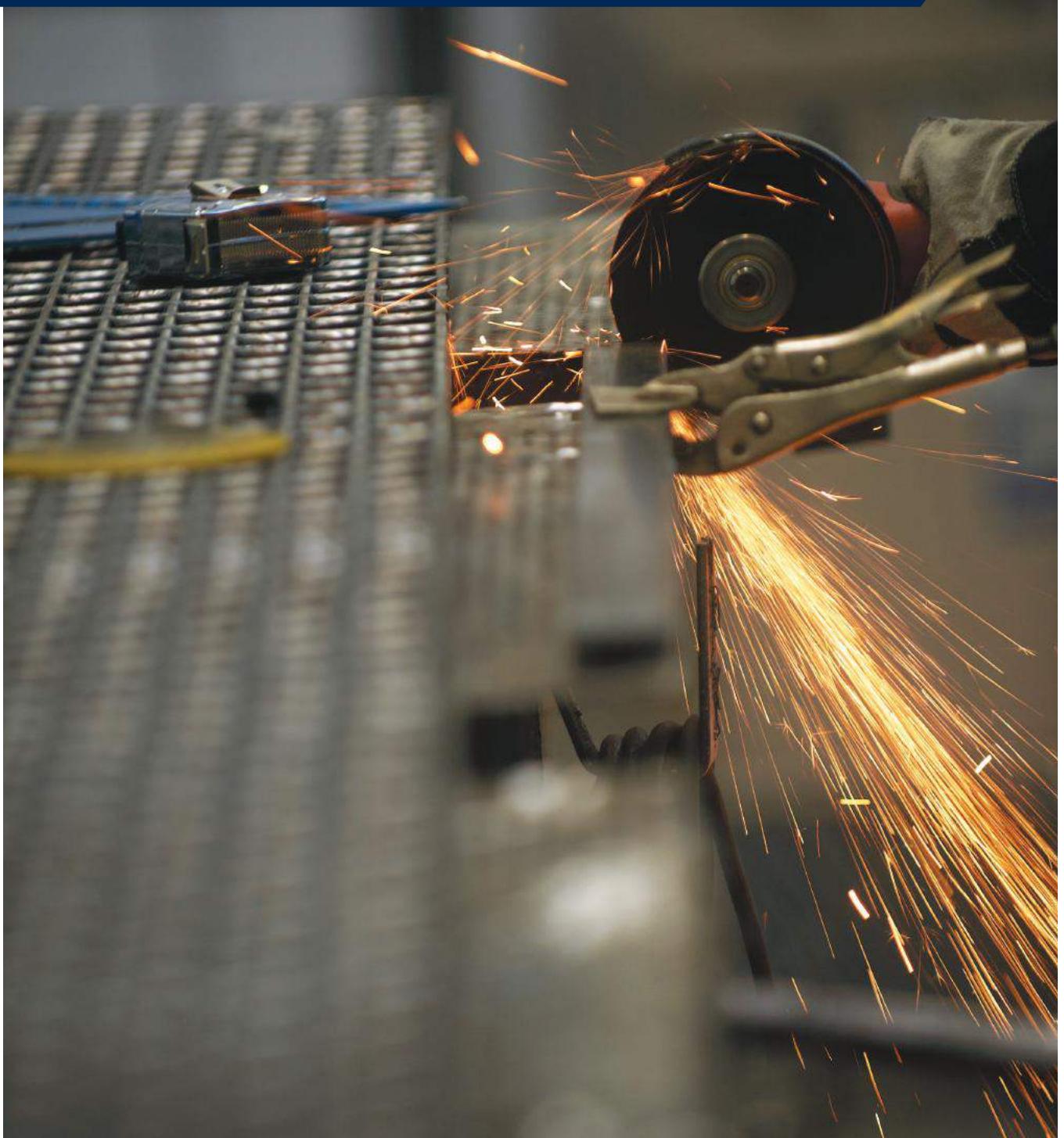


FABRICATION SUR MESURE



Fabrication sur mesure



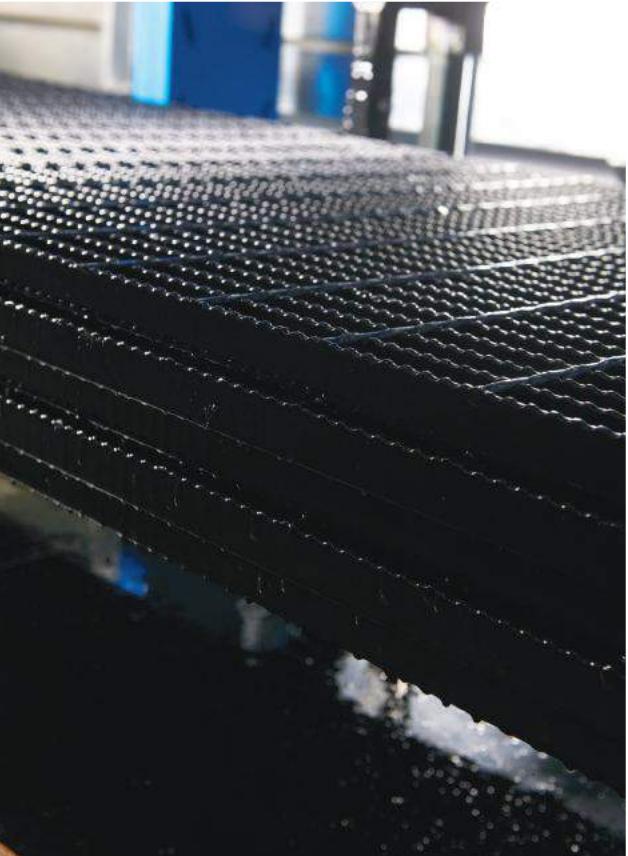
Fabrication sur mesure



La fabrication sur mesure constitue une partie importante de nos activités. Afin de répondre à la demande toujours croissante pour nos services de fabrication sur mesure, nos usines disposent du meilleur équipement disponible pour la découpe, le formage et la soudure. En plus de doter nos usines du meilleur équipement, nous nous sommes également engagés à employer des gens de métier hautement qualifiés. Grâce à des matériaux de qualité, au meilleur équipement disponible et à des travailleurs qualifiés, nous livrons les résultats auxquels s'attendent nos clients.

Nous fabriquons surtout des girons, des paliers et des passerelles en treillis. Toutefois, nous effectuons également de nombreux autres projets de fabrication sur mesure, notamment des panneaux de remplissage en maille, des grilles de protection de ventilateur industriel en maille soudée et des grillages de fenêtre et de sécurité.

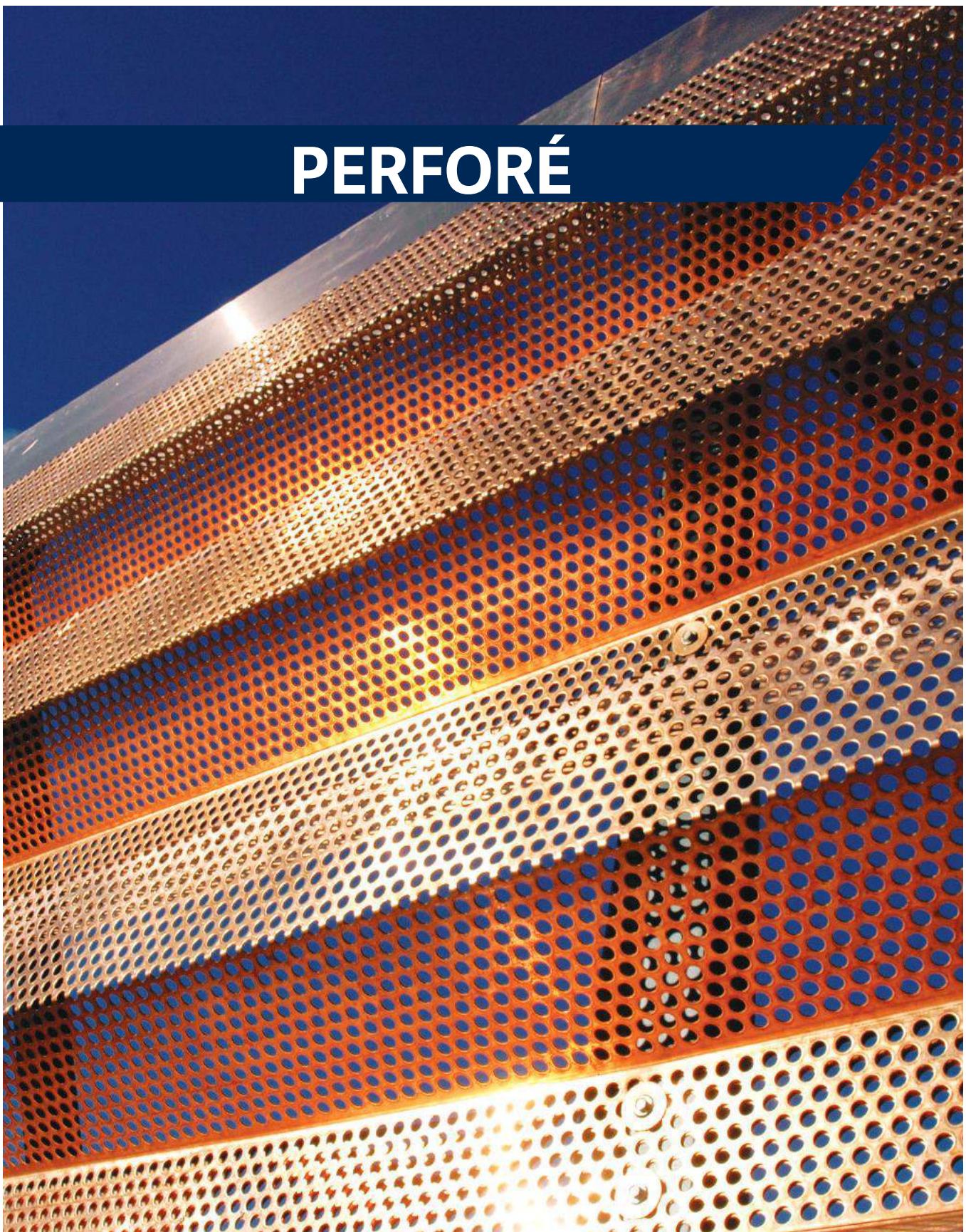
Si votre projet exige une fabrication sur mesure, parlez-en à votre représentant d'ASG. Il collaborera avec vous pour vous fournir la solution qui répondra à vos attentes.





www.AcierSG.ca

PERFORÉ



Rond décalé

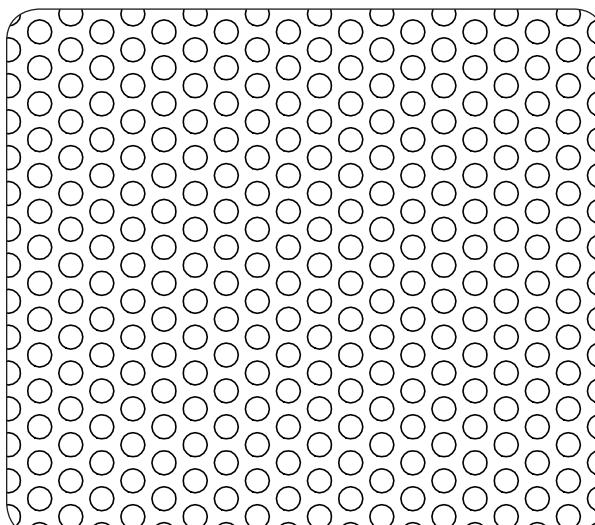
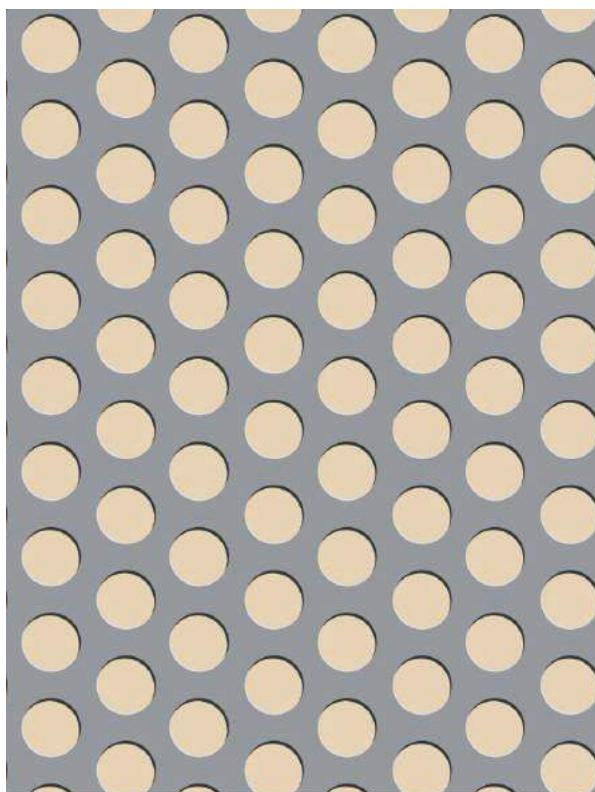
Rond en ligne

Carré en ligne

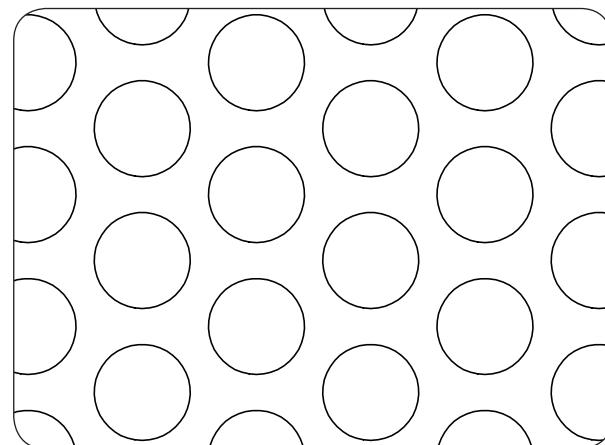
Perforations allongées

Décoratif

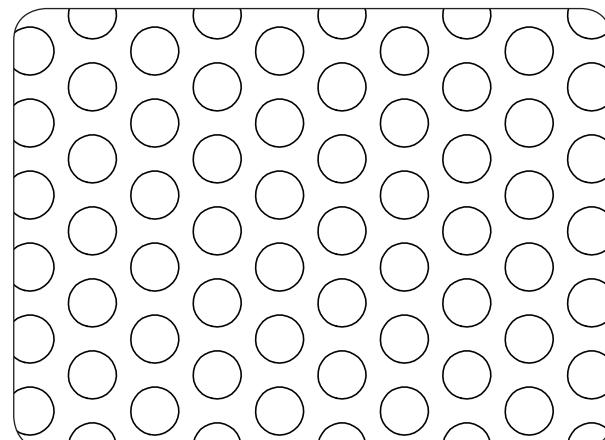
Voici un échantillon aléatoire de dessins illustrant la taille des motifs et la surface ouverte. Pour consulter la sélection complète de nos dessins de métal perforé rond décalé, rendez-vous sur la page Métal perforé à l'adresse www.AcierSG.ca



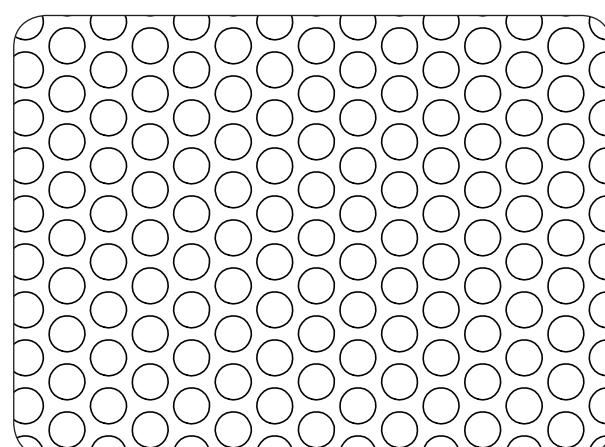
Diamètre de 0,125 po, trous en quinconce de 0,187 po,
surface ouverte à 40 %



Diamètre de 0,500 po, trous en quinconce de 0,687 po,
surface ouverte à 48 %



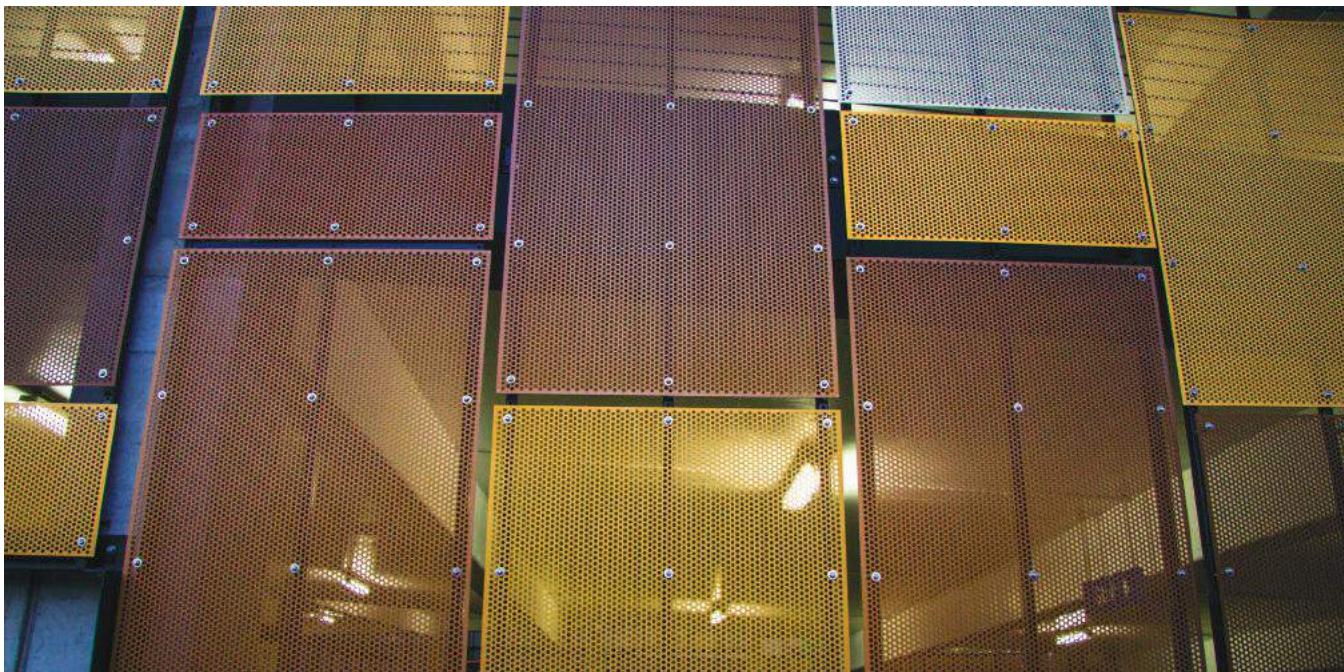
Diamètre de 0,250 po, trous en quinconce de 0,375 po,
surface ouverte à 40 %



Diamètre de 0,187 po, trous en quinconce de 0,250 po,
surface ouverte à 51 %

Spécifications des motifs - Rond décalé

Le tableau ci-dessous représente une partie des configurations disponibles du motif rond décalé. Pour consulter la liste complète, rendez-vous sur www.AcierSG.ca ou communiquez avec votre représentant d'ASG.



Motif rond décalé

Diamètre des trous	Centre en centre	% de la surface ouverte
1,00 po (3/4 po)	1,25 po (1 1/4 po)	58 %
0,75 po (1/2 po)	1,00 po	51 %
0,50 po (3/8 po)	0,6875 po (11/16 po)	48 %
0,375 po (1/4 po)	0,500 po (1/2 po)	51 %
0,25 po (5/32 po)	0,3750 po (3/8 po)	40 %
0,25 po (1/4 po)	0,3125 po (5/16 po)	58 %
0,1875 po (3/16 po)	0,3125 po (5/16 po)	33 %
0,1875 po (3/16 po)	0,250 po (1/4 po)	51 %
0,1562 po (5/32 po)	0,2187 po (7/32 po)	46 %
0,1562 po (5/32 po)	0,1875 po (3/16 po)	63 %
0,125 po (1/8 po)	0,375 po (3/8 po)	10 %
0,125 po (1/8 po)	0,2187 po (7/32 po)	30 %
0,125 po (1/8 po)	0,1875 po (3/16 po)	40 %
0,09375 po (3/32 po)	0,1562 po (5/32 po)	33 %
0,0625 po (1/16 po)	0,125 po (1/8 po)	23 %
0,0625 po (1/16 po)	0,09375 po (3/32 po)	40 %

- Les dimensions des feuilles disponibles peuvent varier. Cependant, la majorité de notre métal perforé est disponible en feuilles de 4 x 8 pi ou de 4 x 10 pi.
- Les motifs dépendent de la combinaison de l'alliage et du calibre.
- Pour calculer le poids des feuilles et la surface ouverte, rendez-vous dans la section Métal perforé de notre site Web.

www.AcierSG.ca

Motifs disponibles en métal perforé

Rond décalé

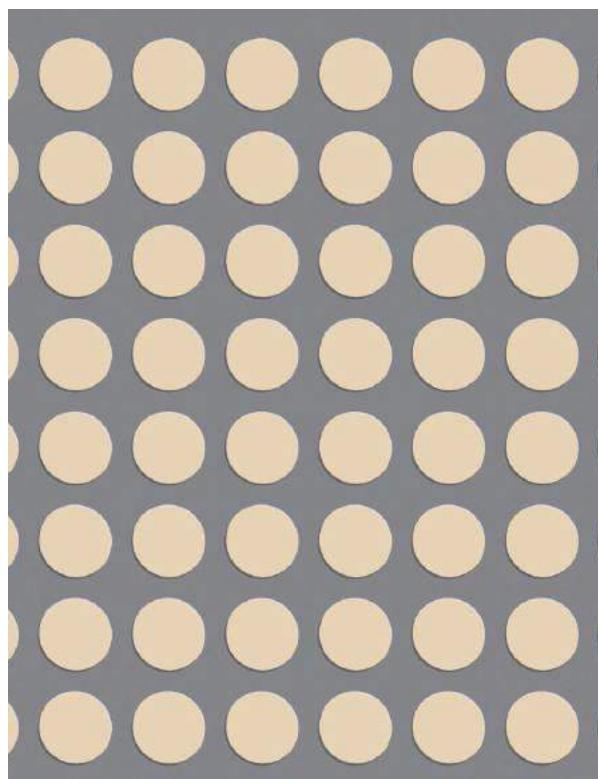
Rond en ligne

Carré en ligne

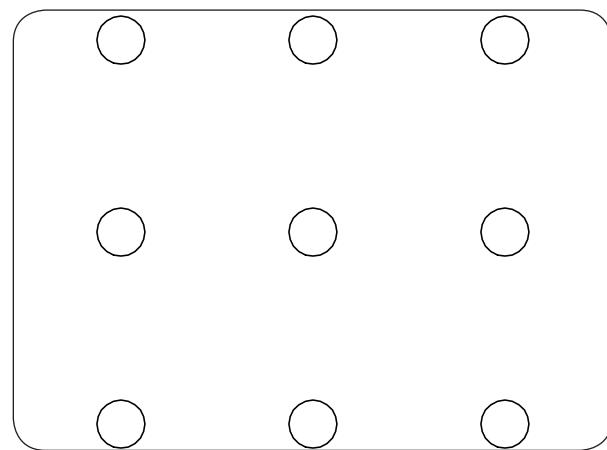
Perforations allongées

Décoratif

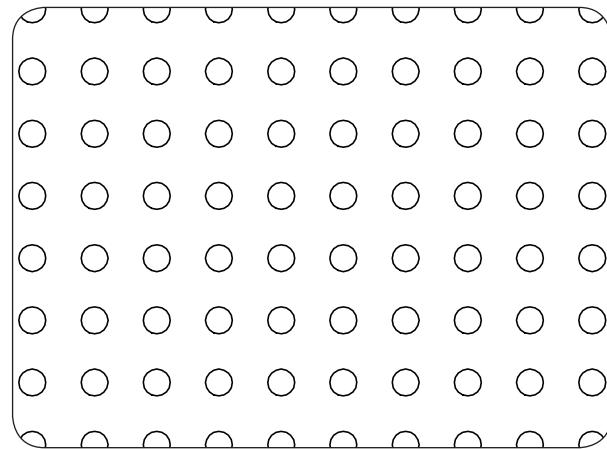
Voici un échantillon aléatoire de dessins illustrant la taille des motifs et la surface ouverte. Pour consulter la sélection complète de nos dessins de métal perforé rond en ligne, rendez-vous sur la page Métal perforé à l'adresse www.AcierSG.ca



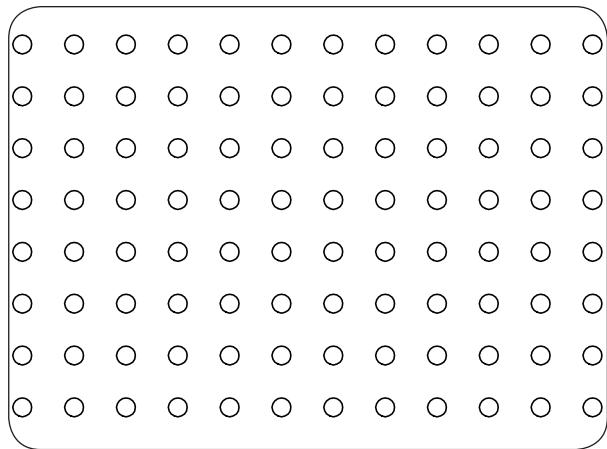
ROND EN LIGNE



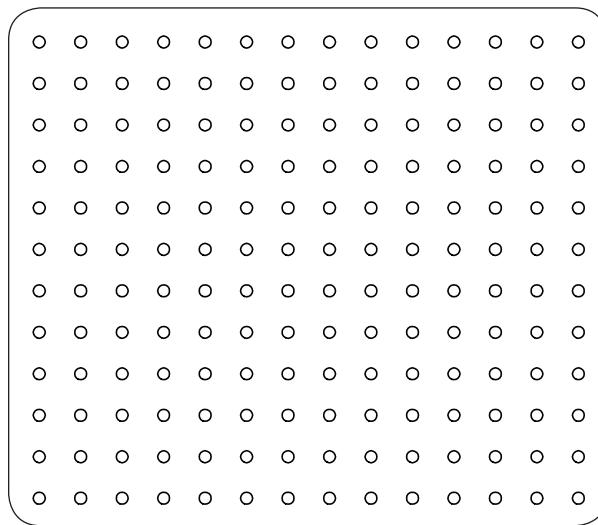
Diamètre de 0,250 po, trous alignés de 1,00 po, surface ouverte à 5 %



Diamètre de 0,140 po, trous alignés de 0,324 po, surface ouverte à 15 %



Diamètre de 0,098 po, trous alignés de 0,270 po, surface ouverte à 10 %



Diamètre de 0,062 po, trous alignés de 0,216 po, surface ouverte à 6 %

Motifs disponibles en métal perforé

Rond décalé

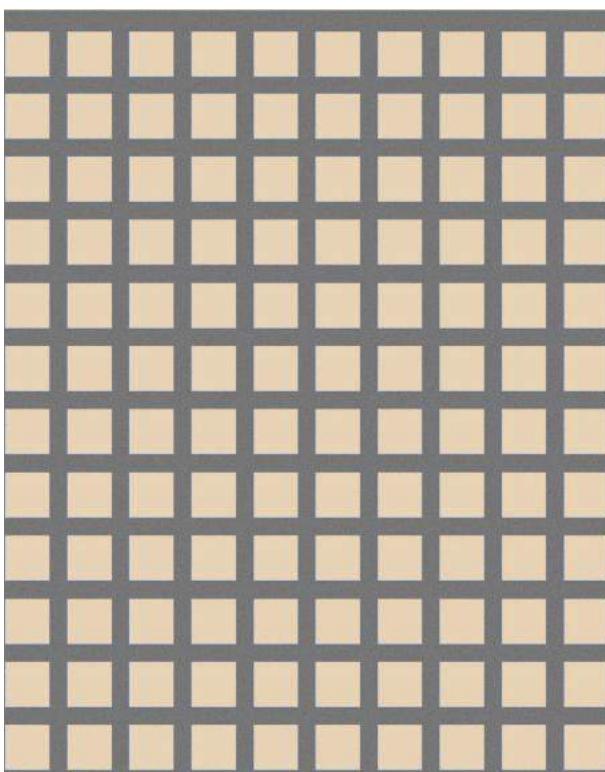
Rond en ligne

Carré en ligne

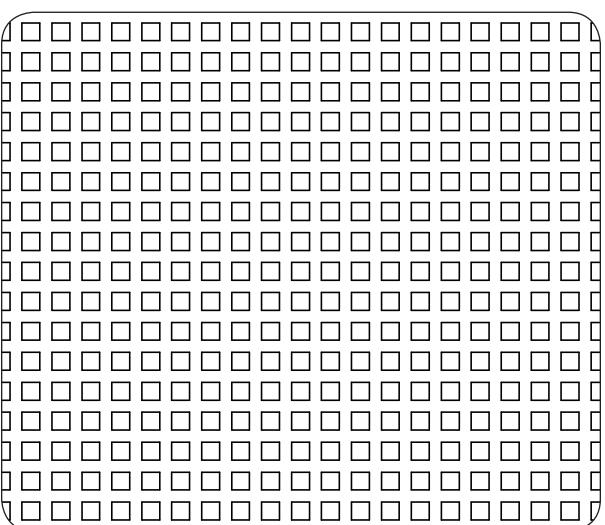
Perforations allongées

Décoratif

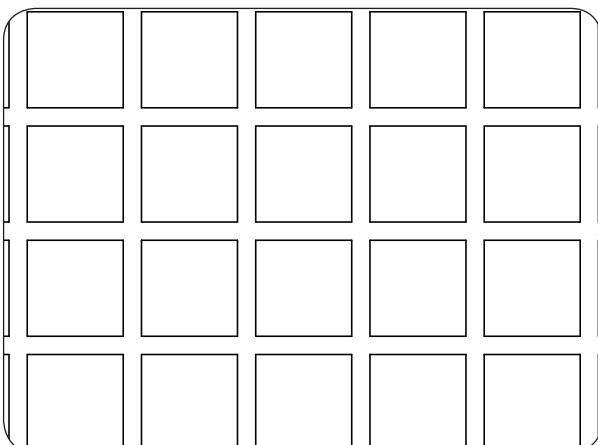
Voici un échantillon aléatoire de dessins illustrant la taille des motifs et la surface ouverte. Pour consulter la sélection complète de nos dessins de métal perforé carré en ligne, rendez-vous sur la page Métal perforé à l'adresse www.AcierSG.ca



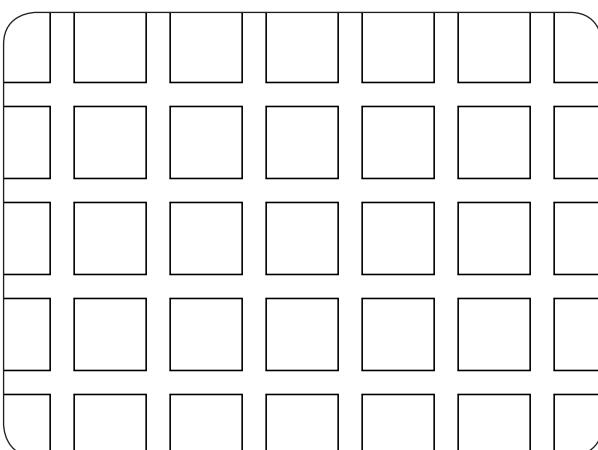
CARRÉ EN LIGNE



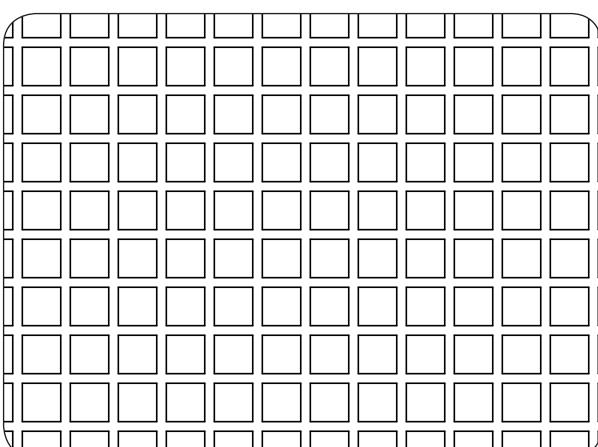
Carré de 0,093 po, trous alignés de 0,156 po, surface ouverte à 36 %



Carré de 0,500 po, trous alignés de 0,595 po, surface ouverte à 70 %



Carré de 0,375 po, trous alignés de 0,500 po, surface ouverte à 56 %



Carré de 0,200 po, trous alignés de 0,250 po, surface ouverte à 58 %

Rond décalé

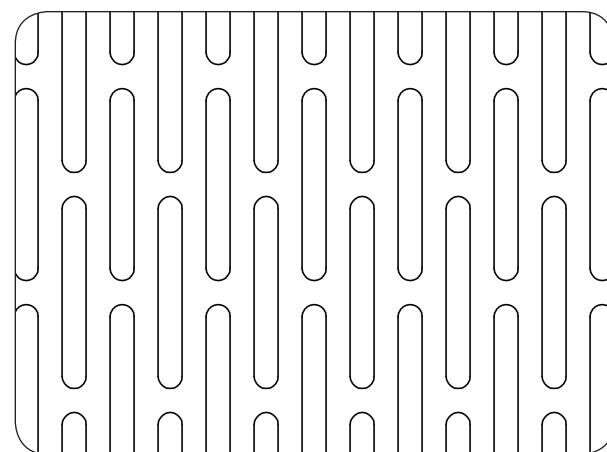
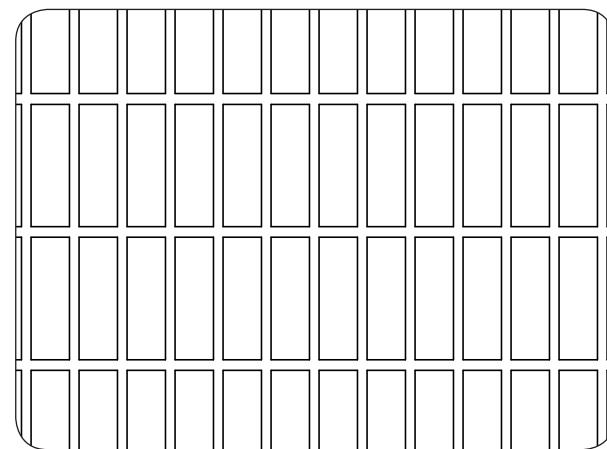
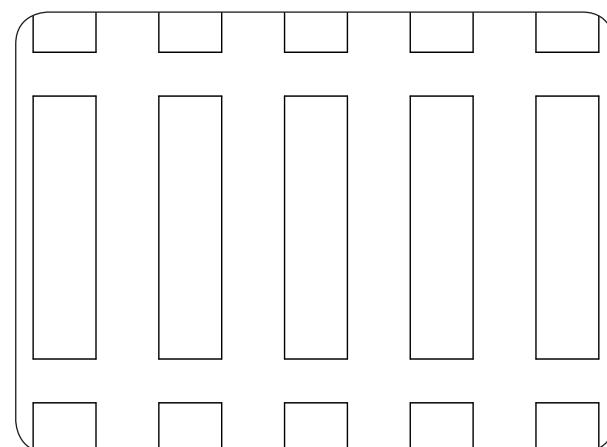
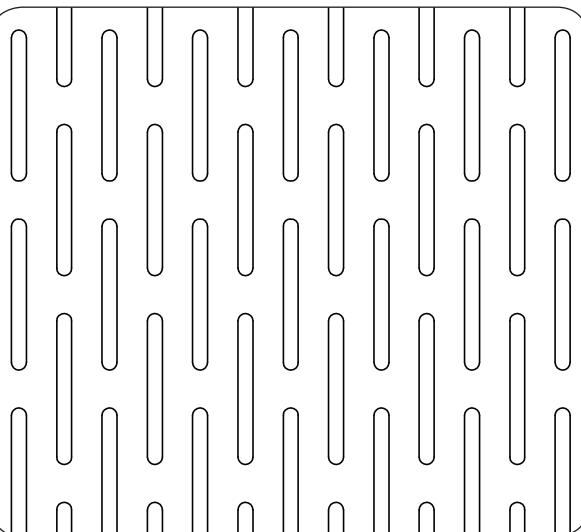
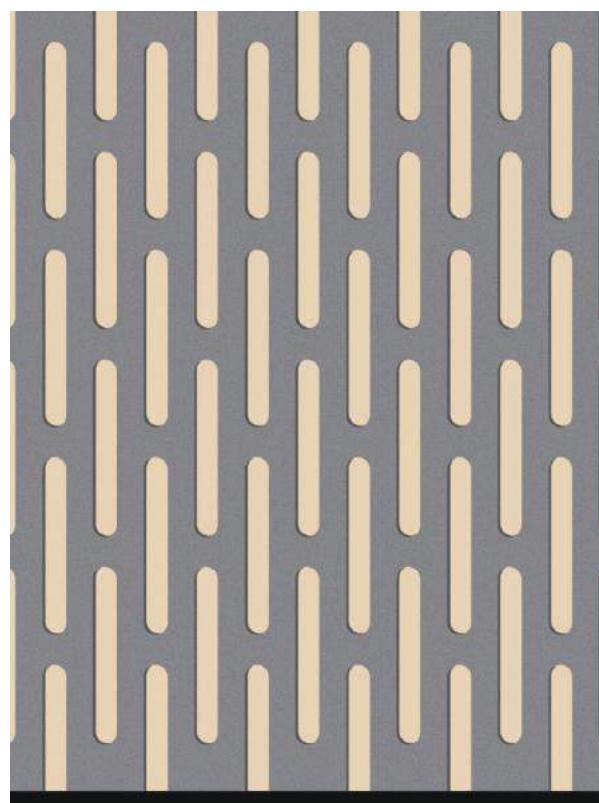
Rond en ligne

Carré en ligne

Perforations allongées

Décoratif

Motifs disponibles en métal perforé



Motifs disponibles en métal perforé

Rond décalé

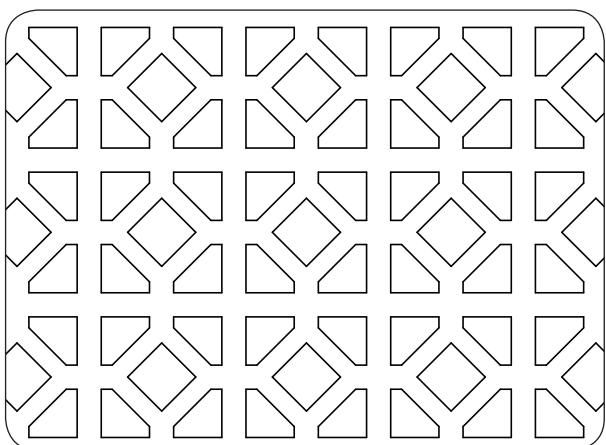
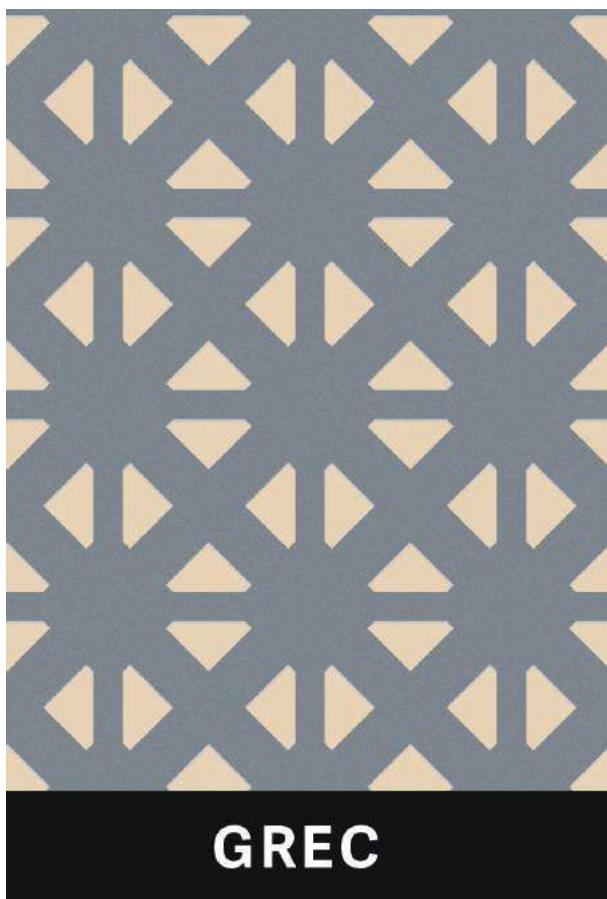
Rond en ligne

Carré en ligne

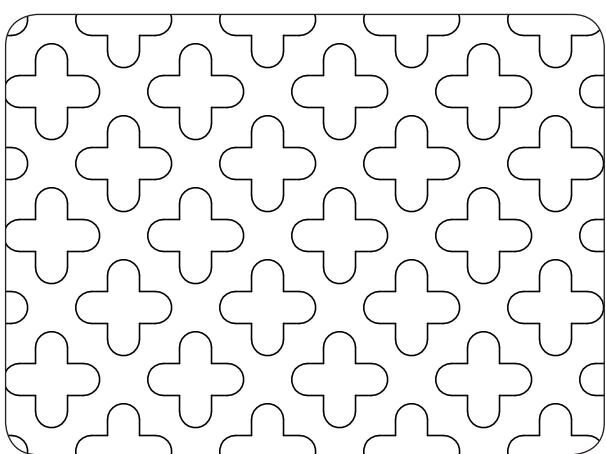
Perforations allongées

Décoratif

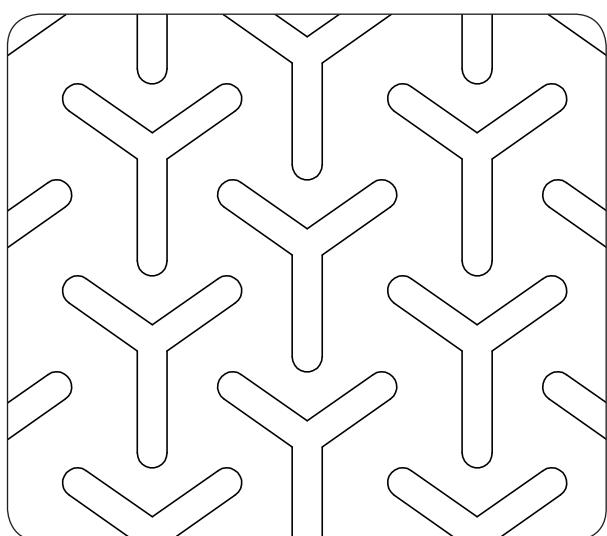
Voici un échantillon aléatoire de dessins illustrant la taille des motifs et la surface ouverte. Pour consulter la sélection complète de nos dessins de métal perforé décoratif, rendez-vous sur la page Métal perforé à l'adresse www.AcierSG.ca



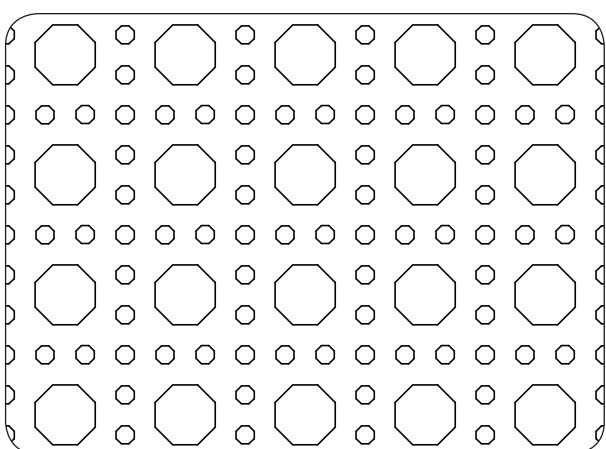
Tri-carré/Windsor, surface ouverte à 45 %



Trèfle, surface ouverte à 51 %



Fente en Y, surface ouverte à 30 %



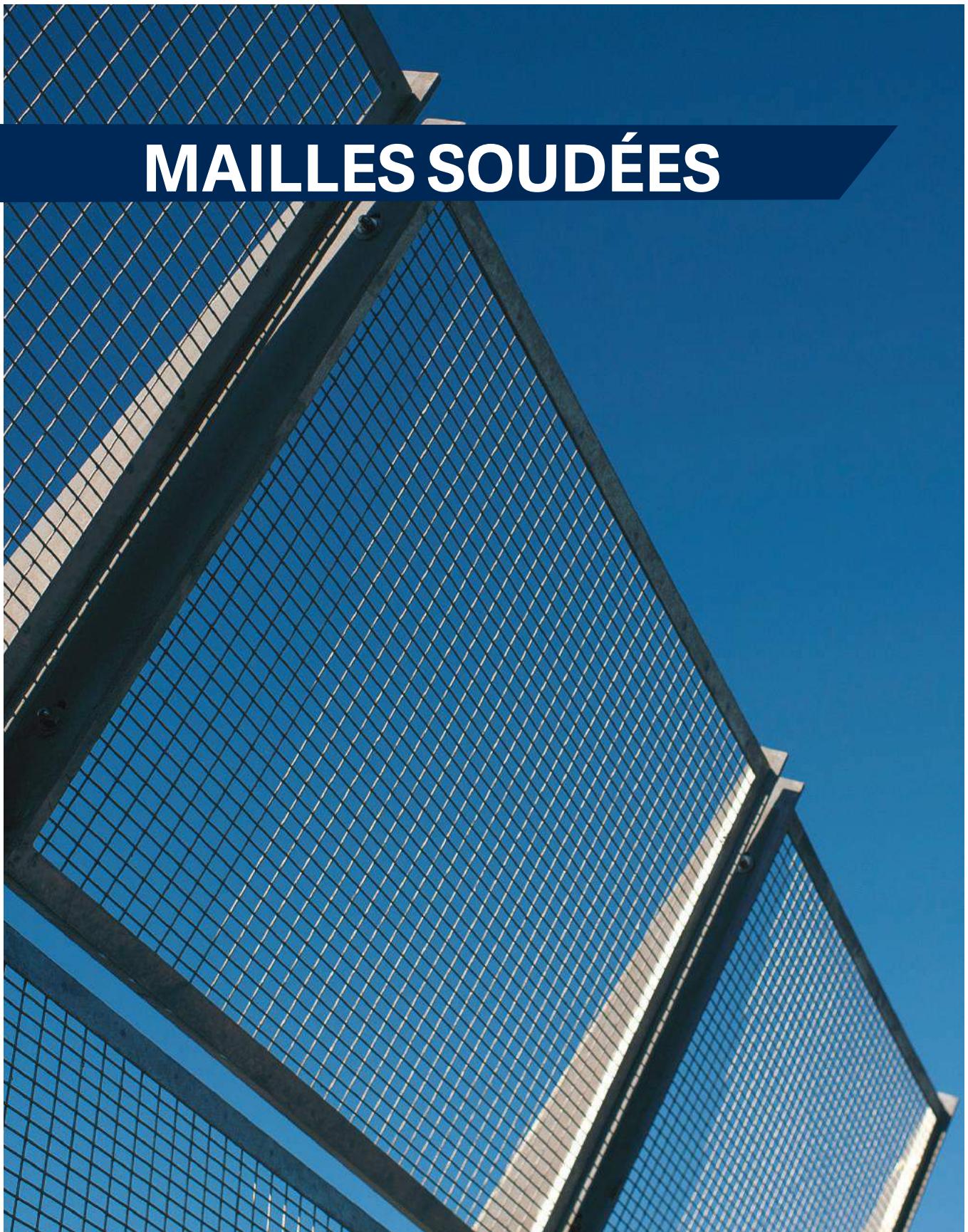
Octacane, surface ouverte à 41 %



Le métal perforé peut être utilisé de multiples façons. Comme produit industriel, il constitue un excellent matériau pour les applications d'insonorisation et il est souvent utilisé comme matériau de contrôle de la circulation de l'air, ainsi que de filtrage et de tamisage pour l'industrie pétrolière et gazière. Dans le secteur agricole, on l'utilise pour le tri des semences et des grains.

Les divers alliages et motifs disponibles en métal perforé en font le matériau privilégié par les architectes et les concepteurs pour les constructions telles que les façades, les plafonds, les étagères et les finitions d'escaliers.

Un représentant d'ASG peut vous aider à choisir le métal perforé qui convient le mieux à votre prochain projet.



MAILLES SOUDÉES

Fabrication

Perforé

Soudé

Tissé

Déployé

Caillebotis

Fibre de verre

Planche à caniveau

Plancher et revêtement en aluminium

Fil, cerclage et fixations

Architectural

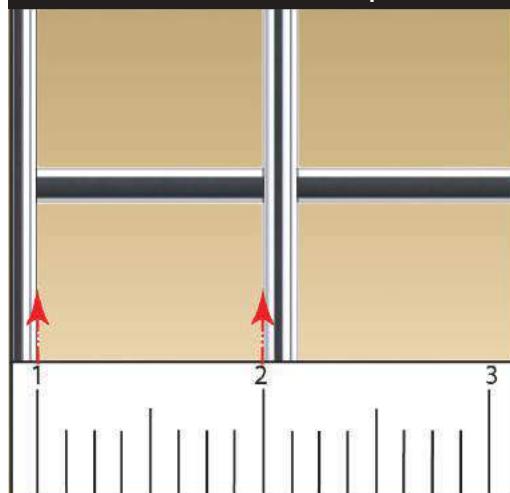
Spécifications dimensionnelles et terminologie

Acier Soudé et Grillage dispose d'une vaste gamme de mailles soudées, en différents alliages, offertes en feuilles ou en rouleaux de formats variés. Faites part de vos exigences particulières à votre représentant d'ASG. Il saura vous aider à déterminer le format de matériau disponible pour répondre à vos besoins.

Lorsque vous discutez de l'achat de maille soudée avec votre représentant d'ASG, il est important de lui fournir les bons renseignements pour qu'il puisse vous donner un prix exact. Veuillez consulter l'information ci-dessous pour vous aider à préciser vos exigences.

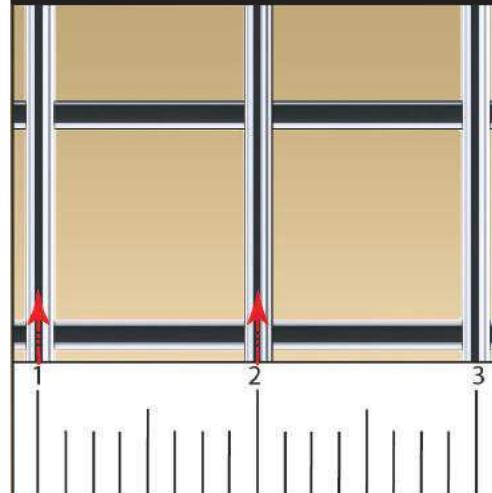
Distinction entre les termes « ouverture » et « maille » :

Ouverture de 1 po



Lorsque le mot « ouverture » est utilisé pour décrire la dimension d'un treillis tissé ou soudé, il indique l'espace entre les fils mesuré de la face interne à la face interne.

Mailles de 1 po



Lorsque le mot « maille » est utilisé pour décrire la dimension d'un treillis tissé ou soudé, il indique l'espace entre les fils mesuré centre à centre.

Bords :

EXTRÉMITÉS ÉGALES



- Un treillis métallique installé dans un profilé en U peut avoir des bords égaux sans exiger d'interventions supplémentaires ni causer de problèmes de sécurité.
- Exige plus de temps qu'un treillis à bords affleurants pour être soudé dans un cadre en cornières.

EXTRÉMITÉS OUVERTES À BORDS AFFLEURANTS



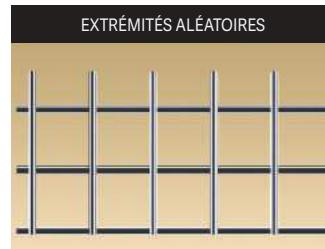
- Finition spécifique pour applications particulières.
- Exige moins de soudures pour la fixation au cadre.

GARNITURE AFFLEURANTE



- Moins susceptible d'être endommagé pendant le transport et plus facile à manipuler.
- Exige moins de soudures pour la fixation au cadre.

EXTRÉMITÉS ALÉATOIRES

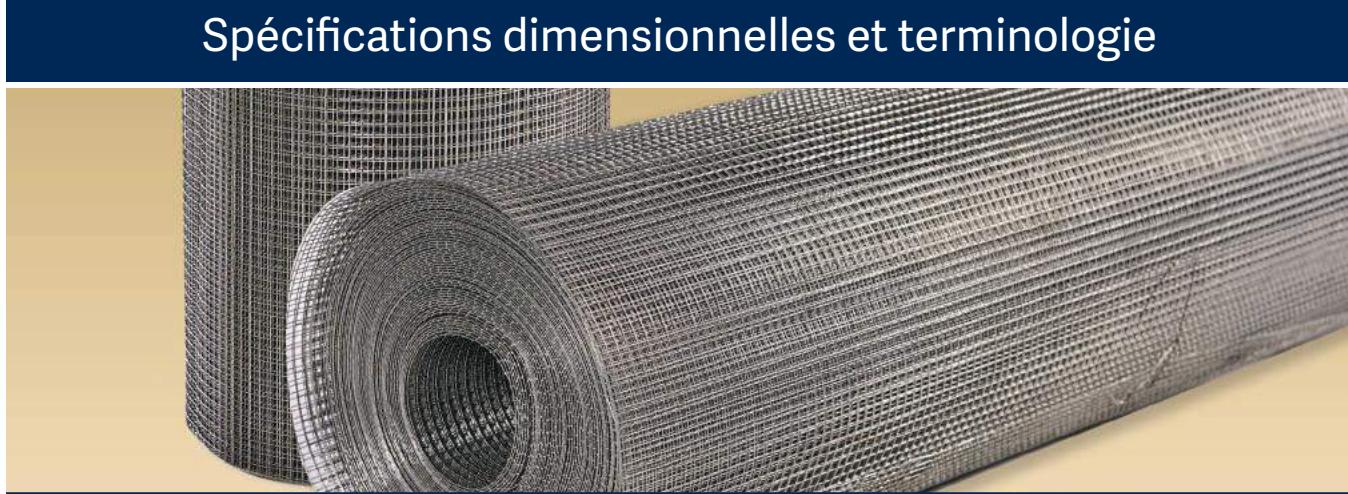


- Ce type de treillis est plus facile (plus économique) à couper.
- Moins de coupes nécessaires pour obtenir la dimension voulue.

Spécifications dimensionnelles et terminologie

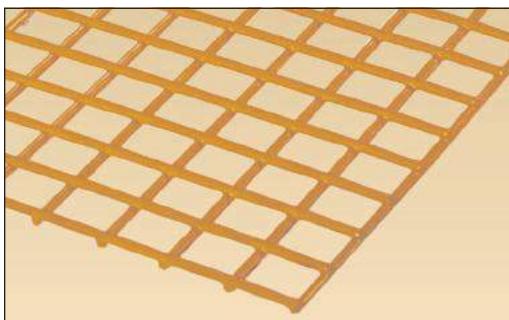
Voici la sélection actuelle de notre stock de maille soudée. Pour les articles hors stock, communiquez avec votre représentant d'ASG. Il saura vous aider à commander le matériau en maille soudée dont vous avez besoin pour votre projet.

Maille soudée			
Maille	Diamètre des fils	Ouverture	Lb-pi ²
ROULEAUX			
2	0,032 po	0,47 po	0,13
2	0,035 po	0,47 po	0,16
2	0,041 po	0,46 po	0,22
2	0,047 po	0,45 po	0,28
2	0,063 po	0,44 po	0,50
3	0,047 po	0,29 po	0,43
4	0,028 po	0,22 po	0,20
1/2 po x 1 po	0,063	0,44 po x 0,94 po	0,70
3/4 po	0,051 po	0,70 po	0,13
1 po	0,032 po	0,97 po	0,07
1 po	0,063 po	0,94 po	0,25
1 po	0,080 po	0,92 po	0,41
2 po	0,063 po	1,94 po	0,13
2 po	0,080 po	1,92 po	0,21
2 po	0,105 po	1,90 po	0,35
2 po	0,135 po	1,87 po	0,60
6 po	0,135 po	5,87 po	0,20
FEUILLES			
2	0,063 po	0,44 po	0,55
7/8 po	0,125 po	0,75 po	1,18
1,0 po	0,125 po	0,87 po	1,25
1,0 po	0,187 po	0,81 po	2,25
1,0 po	0,250 po	0,75 po	4,59
1,25 po	0,125 po	1,13 po	0,78
1,50 po	0,125 po	1,38 po	0,75
1,50 po	0,187 po	1,31 po	1,41
2,00 po	0,125 po	1,88 po	0,51
2,00 po	0,135 po	1,87 po	0,62
2,00 po	0,148 po	1,85 po	0,75
2,00 po	0,187 po	1,81 po	1,13
2,00 po	0,250 po	1,75 po	2,03
2,00 po	0,375 po	1,63 po	4,22
3,00 po	0,125 po	2,88 po	0,32
3,00 po	0,187 po	2,81 po	0,85
3,00 po	0,250 po	2,75 po	1,41
3,00 po	0,375 po	2,63 po	3,02
4,00 po	0,135 po	3,87 po	0,28
4,00 po	0,187 po	3,81 po	0,62
4,00 po	0,225 po	3,78 po	0,83
4,00 po	0,250 po	3,75 po	1,02
4,00 po	0,375 po	3,63 po	2,12
2,00 po x 1,00 po	0,125 po	1,88 po x 0,88 po	0,84
4,00 po x 2,00 po	0,125 po	3,88 po x 1,88 po	0,42
4,00 po x 2,00 po	0,250 po	3,75 po x 1,75 po	1,54
6,00 po	0,135 po	5,87 po	0,21
6,00 po	0,148 po	5,85 po	0,24
6,00 po	0,187 po	5,81 po	0,38
6,00 po	0,250 po	5,75 po	0,68



Grillage métallique / Toile métallique galvanisée

Maille	Diamètre des fils	Ouverture	Lb-pi ²
1	0,080 po	0,920 po	0,41
1	0,063 po	0,937 po	0,26
1	0,054 po	0,946 po	0,23
3/4	0,051 po	0,699 po	0,13
2	0,063 po	0,437 po	0,51
2	0,054 po	0,446 po	0,46
2	0,041 po	0,459 po	0,22
2	0,035 po	0,465 po	0,20
4	0,025 po	0,225 po	0,16
4	0,023 po	0,231 po	0,14
8	0,017 po	0,108 po	0,16
8	0,014 po	0,111 po	0,11



Maille soudée enduite de PVC

Maille	Diamètre des fils avant/après	Ouverture	Lb-pi ²
FEUILLES			
2	0,063 po/0,095 po	0,41 po	17
1 po	0,105 po/0,140 po	0,86 po	22
ROULEAUX			
2	0,063 po/0,095 po	0,40 po	0,53
1 po	0,105 po/0,140 po	0,86 po	0,81
2 1/8 po	0,105 po/0,140 po	2,00 po	0,38

Maille soudée personnalisée

Si vous nous fournissez les spécifications pour le treillis soudé dont vous avez besoin, nous vous fournissons une estimation du coût et du délai d'exécution aux fins d'approbation préalable à l'exécution de la commande.

Chez Accurate, nous utilisons divers équipements de fabrication afin de préparer efficacement de petites et de grandes commandes. Qu'il s'agisse de pièces en stock ou de pièces personnalisées, nous pouvons répondre à vos exigences en matière de treillis.

Lors de la planification de vos exigences personnelles relatives à un treillis métallique, vous devez fournir tous les éléments suivants avec vos dessins. Nous pourrons ainsi vous fournir une estimation exacte.

- | | |
|--------------------------|-----------------------------------|
| 1. Taille de l'ouverture | 4. Taille de la pièce |
| 2. Diamètre des fils | 5. Quantité de pièces à fabriquer |
| 3. Alliage | 6. Exigences relatives aux bords |

Nous vous avons fourni des outils de calcul qui vous permettront de déterminer le poids des feuilles, le nombre d'ouvertures et de mailles. Rendez-vous à la page « Calculations and Conversions » (calculs et conversions) de notre site Web (www.AcierSG.ca) pour accéder aux outils de calcul pour les treillis métalliques.

www.AcierSG.ca

Fabrication

Perforé

Soudé

Tissé

Déployé

Caillebotis

Fibre de verre

Planche à caniveau

Plancher et revêtement en aluminium

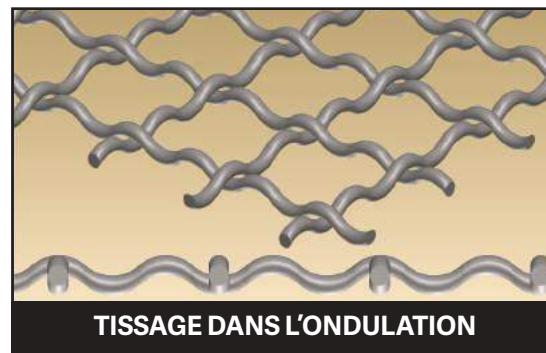
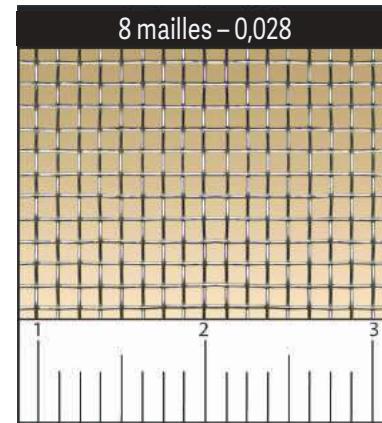
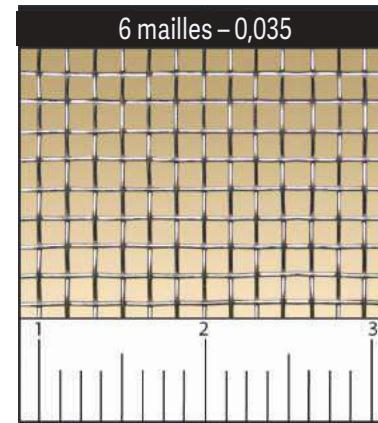
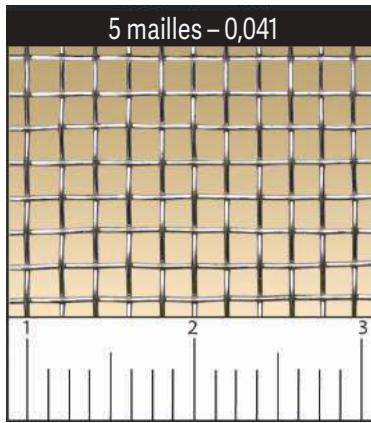
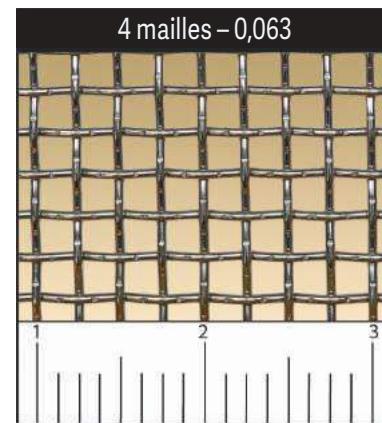
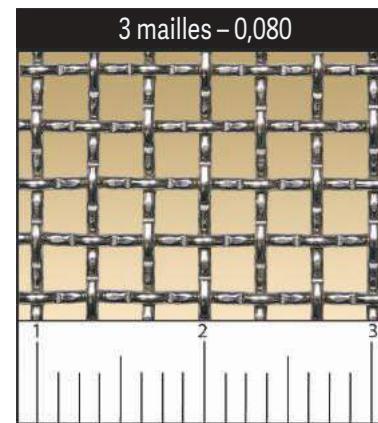
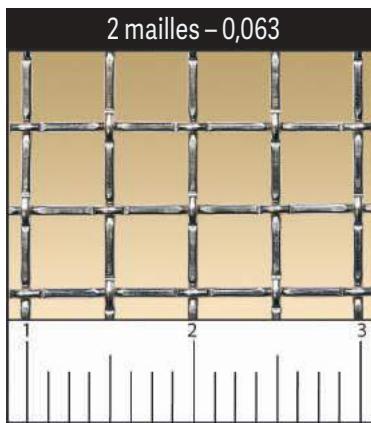
Fil, cerclage et fixations

Architectural

MAILLE TISSÉE



Exemples du nombre de mailles tissées et des styles de tissage



Alliages et dimensions des mailles tissées

Explication des termes relatifs au nombre de mailles :

- Exemple : Ouverture de 4 po = une ouverture de 4 po, mesurée d'un bord intérieur de fil à l'autre.
- Exemple : Maille de 2 po = une distance de 2 po mesurée de centre en centre du fil.
- Exemple : 8 mailles = un total de 8 ouvertures uniformes par pouce, de centre en centre du fil.

MAILLE TISSÉE EN ACIER			
Maille	Diamètre des fils	Ouverture	Lb-pi ²
4,500 po	0,500 po	4,00 po	3,580
4,375 po	0,375 po	4,00 po	2,060
3,500 po	0,500 po	3,00 po	5,100
2,375 po	0,375 po	2,00 po	4,600
2,00 po	0,312 po	1,6875 po	3,200
2,00 po	0,250 po	1,750 po	2,030
2,00 po	0,187 po	1,8125 po	1,220
1,8125 po	0,312 po	1,500 po	3,840
1,625 po	0,135 po	1,500 po	0,750
1,250 po	0,250 po	1,00 po	3,250
1,00 po	0,135 po	0,875 po	1,180
0,968 po	0,207 po	0,750 po	3,150
0,875 po	0,125 po	0,750 po	1,300
0,750 po	0,125 po	0,625 po	1,600
0,687 po	0,177 po	0,500 po	3,280
0,625 po	0,125 po	0,500 po	1,510
0,500 po	0,135 po	0,375 po	2,000
0,375 po	0,125 po	0,250 po	2,960
2	0,063 po	0,437 po	0,510
3	0,080 po	0,253 po	1,260
4	0,047 po	0,203 po	0,510
4	0,063 po	0,187 po	1,050
6	0,035 po	0,132 po	0,480
8	0,020 po	0,105 po	0,208
8	0,023 po	0,102 po	0,275
8	0,028 po	0,097 po	0,410
8	0,032 po	0,093 po	0,550
10	0,025 po	0,075 po	0,410
14	0,020 po	0,052 po	0,380
20	0,016 po	0,034 po	0,070

MAILLE TISSÉE EN ACIER INOXYDABLE (suite à la page suivante)

Maille	Diamètre des fils	Ouverture	Micron	% de surface ouverte	Lb-pi ²
2,00 po	0,25	1,75 po	-	82	2,03
1,1875 po	0,187	1,00 po	-	61	2,18
1,00 po	0,135 po	0,865 po	-	75	1,19
0,875 po	0,125	0,625 po	-	80	1,18
0,625 po	0,125 po	0,500 po	-	85	1,67
0,500 po	0,125	0,375 po	-	88	2,10
0,375 po	0,125 po	0,250 po	-	91	2,97
2	0,047 po	0,453 po	-	82	0,29
2	0,063 po	0,437 po	-	76	0,52
2	0,080 po	0,420 po	-	71	0,84
2	0,105 po	0,395 po	-	62	1,46

Alliages et dimensions des mailles tissées

MAILLE TISSÉE EN ACIER INOXYDABLE (suite à la page suivante)

Maille	Diamètre des fils	Ouverture	Micron	% de surface ouverte	Lb-pi ²
2	0,135 po	0,365 po	-	53	2,44
3	0,047 po	0,286 po	-	74	0,43
3	0,063 po	0,270 po	-	66	0,78
3	0,080 po	0,253 po	-	58	1,27
4	0,028 po	0,222 po	-	79	0,20
4	0,035 po	0,215 po	-	74	0,28
4	0,047 po	0,203 po	-	66	0,51
4	0,063 po	3/16 po	-	56	0,92
4	0,080 po	0,170 po	-	46	1,50
5	0,032 po	0,168 po	-	71	0,34
5	0,041 po	0,159 po	-	63	0,55
6	0,028 po	0,139 po	-	69	0,31
6	0,035 po	0,132 po	-	62	0,49
6	0,047 po	0,119 po	-	51	0,89
6	0,063 po	0,104 po	-	39	1,65
8	0,025 po	0,100 po	-	64	0,33
8	0,028 po	0,097 po	-	60	0,42
8	0,032 po	0,093 po	-	55	0,55
8	0,035 po	0,090 po	-	52	0,55
8	0,047 po	0,078 po	-	39	1,22
8	0,063 po	0,062 po	-	25	2,18
10	0,020 po	0,080 po	-	64	0,26
10	0,025 po	0,075 po	-	56	0,42
10	0,032 po	0,068 po	-	46	0,70
10	0,035 po	0,065 po	-	42	0,84
10	0,047 po	0,053 po	-	28	1,50
11	0,018 po	0,073 po	-	64	0,26
12	0,018 po	0,065 po	-	61	0,26
12	0,023 po	0,060 po	-	52	0,43
12	0,028 po	0,055 po	-	44	0,64
12	0,032	0,051 po	-	38	0,97
12	0,035 po	0,048 po	-	34	1,03
14	0,009 po	0,062 po	-	76	0,08
14	0,020 po	0,051 po	-	52	0,38
16	0,009 po	0,054 po	-	73	0,09
16	0,016 po	0,047 po	-	55	0,27
16	0,018 po	0,045 po	-	51	0,35
16	0,023 po	0,040 po	-	40	0,54
16	0,028 po	0,035 po	-	31	0,84
18 x 16	0,011 po	Moustiquaire	-	73	0,03
18	0,009 po	0,047 po	-	70	0,10
18	0,012 po	0,044 po	-	62	0,17
18	0,015 po	0,041 po	-	53	0,27
18	0,017 po	0,039 po	-	48	0,35
20	0,009 po	0,041 po	1 041	67	0,11
20	0,014 po	0,036 po	914	52	0,26
20	0,016 po	0,034 po	864	46	0,35
20	0,020 po	0,030 po	762	36	0,56
24	0,0075 po	0,034 po	868	67	0,09

Alliages et dimensions des mailles tissées

MAILLE TISSÉE EN ACIER INOXYDABLE					
Maille	Diamètre des fils	Ouverture	Micron	% de surface ouverte	Lb-pi ²
24	0,015 po	0,027 po	676	41	0,16
28	0,010 po	0,026 po	653	52	0,25
30	0,0065 po	0,027 po	676	65	0,09
30	0,0085 po	0,025 po	630	55	0,14
30	0,0095 po	0,024 po	605	51	0,18
30	0,011 po	0,022 po	566	45	0,25
30	0,012 po	0,021 po	549	41	0,30
35	0,011 po	0,018 po	457	38	0,29
38	0,0046 po	0,0217 po	551	68	0,06
38	0,0065 po	0,0198 po	503	57	0,11
40	0,0065 po	0,0185 po	470	55	0,11
40	0,0085 po	0,0165 po	419	44	0,20
40	0,0095 po	0,0155 po	394	38	0,25
40	0,010 po	0,0150 po	381	36	0,28
50	0,0039 po	0,0161 po	409	65	0,07
50	0,0045 po	0,0155 po	394	60	0,07
50	0,0055 po	0,0145 po	368	53	0,10
50	0,0085 po	0,0115 po	292	33	0,24
50	0,0090 po	0,011 po	279	30	0,27
60	0,0040 po	0,0127 po	323	58	0,07
60	0,0045 po	0,0122 po	310	53	0,08
60	0,0065 po	0,0102 po	259	38	0,18
60	0,0075 po	0,0092 po	234	31	0,24
70	0,003 po	0,0113 po	287	62	0,07
70	0,0037 po	0,0106 po	269	55	0,07
70	0,0065 po	0,0078 po	198	30	0,21
80	0,0037 po	0,0088 po	224	50	0,07
80	0,0055 po	0,0070 po	178	31	0,17
84	0,0025 po	0,0094 po	239	62	0,06
100	0,0022 po	0,0078 po	198	61	0,03
100	0,0045 po	0,0055 po	140	30	0,14
120	0,0026 po	0,0057 po	145	47	0,05
120	0,0036 po	0,0047 po	119	32	0,09
130	0,0017 po	0,0060 po	152	61	0,05
150	0,0026 po	0,0041 po	104	38	0,07
160	0,0014 po	0,0048 po	123	60	0,04
180	0,0012 po	0,0043 po	111	62	0,04
180	0,0023 po	0,0033 po	84	35	0,07
200	0,0016 po	0,0034 po	86	46	0,04
200	0,0021 po	0,0029 po	74	34	0,06
220	0,0011 po	0,0034 po	88	58	0,04
250	0,0011 po	0,0029 po	74	53	0,04
250	0,0016 po	0,0024 po	61	36	0,05
270	0,0014 po	0,0023 po	58	39	0,04
270	0,0016 po	0,0021 po	33	32	0,05
325	0,0014 po	0,0017 po	43	30	0,04
400	0,0012 po	0,0013 po	33	27	0,04
500	0,0010 po	0,0010 po	25	25	0,04
625	0,0008 po	0,0008 po	20	25	0,03

Alliages et dimensions des mailles tissées

MAILLE TISSÉE EN ALUMINIUM

Maille	Diamètre des fils	Ouverture	Poids en lb-pi ²
2,00 po	0,250 po	1,75 po	0,69
2,00 po	0,188 po	1,8125 po	0,39
1,25 po	0,250 po	1,00 po	1,38
1,18 po	0,192 po	1,00 po	0,69
0,875 po	0,125 po	1,00 po	0,34
0,625 po	0,125 po	0,50 po	0,53
2	0,063 po	0,4375 po	0,17
8	0,028 po	0,097 po	0,10
18 x 16	0,011 po	0,051 x 0,044 po	0,03

- La taille standard d'une feuille en mailles d'aluminium est de 4 pi x 8 pi.
- Acier inoxydable disponible dans les nuances 304 et 316.
- Les largeurs standard des rouleaux sont de 36, 48, 60 et 72 po.
- Pour obtenir des formules sur les grilles à mailles, par exemple les ouvertures et le poids des feuilles, veuillez vous rendre sur la page des calculs de notre site Web - www.AcierSG.ca.
- Les dimensions, les alliages et les types de mailles des articles hors stock sont sujets à la disponibilité.

ACIER À FORTE TENEUR EN CARBONE

Ouverture	Diamètre des fils	Lb-pi ²
4,00 po	0,500 po	3,58
3,00 po	0,500 po	4,62
2,50 po	0,437 po	4,22
2,25 po	0,375 po	3,46
2,00 po	0,375 po	3,84
1,75 po	0,375 po	4,30
1,50 po	0,312 po	3,50
1,25 po	0,312 po	4,08
1,12 po	0,250 po	2,96
1,06 po	0,250 po	3,11
1,00 po	0,250 po	3,26
0,937 po	0,225 po	2,85
0,875 po	0,225 po	3,01
0,75 po	0,207 po	2,93
0,687 po	0,192 po	2,74
0,625 po	0,192 po	2,97
0,562 po	0,177 po	2,81
0,50 po	0,177 po	3,06
0,437 po	0,162 po	2,90
0,375 po	0,148 po	2,79
0,312 po	0,135 po	2,72
0,250 po	0,120 po	2,62
0,187 po	0,092 po	2,04
0,125 po	0,080 po	2,15
0,062 po	0,207 po	2,76
0,125 x 3,00 po	0,080 po	1,19
0,187 po x 3,00 po	0,092 po	1,20
0,250 po x 3,00 po	0,120 po	1,59
0,312 po x 4,00 po	0,135 po	1,64
0,375 po x 4,00 po	0,148 po	1,74
0,500 po x 5,00 po	0,177 po	1,92

- Tous les agrégats sont fournis en acier à forte teneur en carbone résistant à l'abrasion.
- Fournis en trommel, en rouleau, à crochets et plats.
- Délais d'exécution rapides grâce à un inventaire extensif.
- Spécifications personnalisées sur demande.

Alliages et dimensions des mailles tissées

Qualité micronique

Toile filtrante

Les toiles filtrantes sont utilisées pour retenir les particules de forme et de taille inhabituelles. Le processus de tissage forme une voie restrictive qui empêche les produits de passer.

TOILE TRESSÉE, TEXTURE LISSE		
Nombre de mailles par pouce	Diamètre des mailles en pouces	Pouvoir filtrant absolu en pouces
24 x 110	0,014 po / 0,010 po	115-125
30 x 150	0,009 po / 0,007 po	95-100
30 x 250	0,010 po / 0,008 po	90-100
40 x 200	0,007 po / 0,0055 po	70-75
50 x 250	0,0055 po / 0,0045 po	58-63

Toile métallique

Tableau comparatif

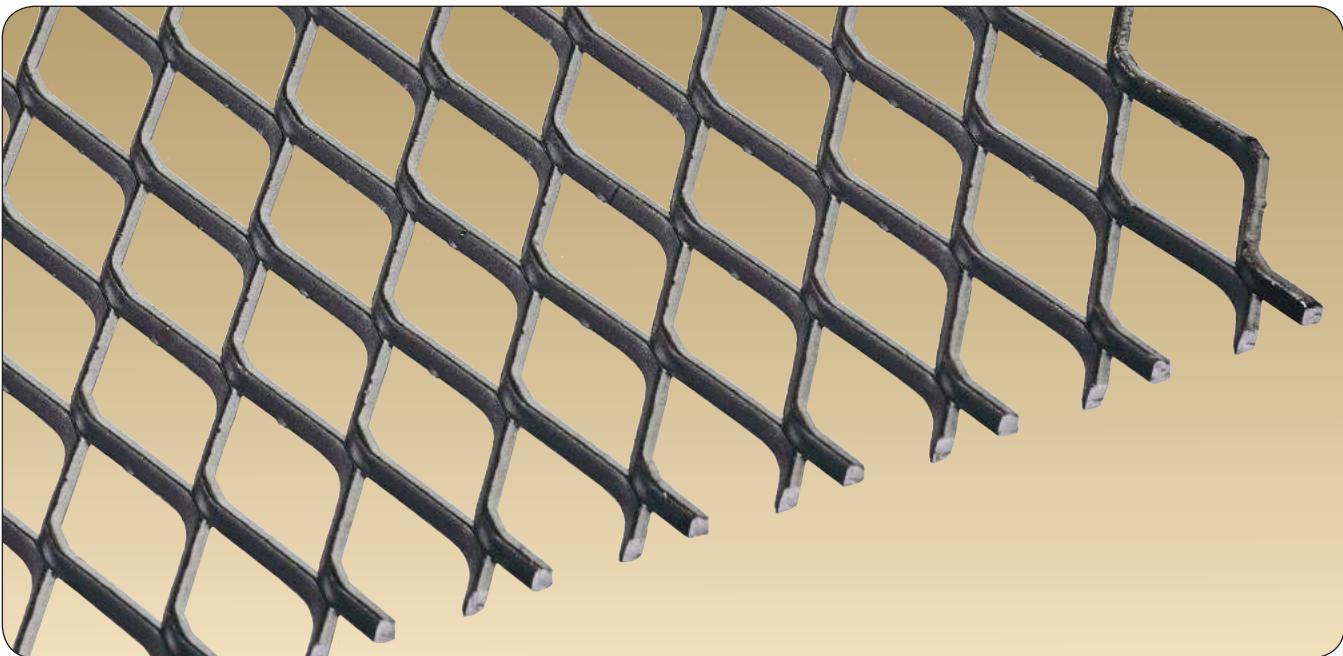
Degré de filtration	Toile tressée, texture croisée	Toile tressée, texture lisse	Toile tressée, texture lisse inversée	Tissage carré
5 -	510 x 3 600 MAILLES			
6 -	450 x 2 750 MAILLES			
7 -				
8 -	325 x 2 300 MAILLES			
9 -				
10 -	250 x 1 400 MAILLES			
12 -	200 x 1 400 MAILLES			
14 -		850 x 155 MAILLES	795 MAILLES	
16 -	165 x 1 400 MAILLES			
18 -		720 x 150 MAILLES		635 MAILLES
20 -	165 x 800 MAILLES		600 x 125 MAILLES	510 MAILLES
25 -	200 x 600 MAILLES			450 MAILLES
30 -				
35 -	80 x 700 MAILLES		600 x 100 MAILLES	400 MAILLES
40 -	120 x 600 MAILLES	80 x 400 MAILLES		325 MAILLES
45 -				
50 -	120 x 400 MAILLES			270 MAILLES
55 -		50 x 250 MAILLES	280 x 70 MAILLES	
60 -			400 x 125 MAILLES	250 MAILLES
65 -			175 x 50 MAILLES	
70 -	40 x 560 MAILLES	40 x 200 MAILLES		200 MAILLES
75 -				
80 -				
85 -				
90 -				
95 -	30 x 360 MAILLES		30 x 150 MAILLES	
100 -			130 x 35 MAILLES	150 MAILLES
110 -	20 x 250 MAILLES			120 MAILLES
120 -		24 x 110 MAILLES	140 x 40 MAILLES	
125 -				

TOILE TRESSÉE, TEXTURE LISSE INVERSÉE		
Nombre de mailles par pouce	Diamètre des mailles en pouces	Pouvoir filtrant absolu en pouces
140 x 40	0,0075 x 0,0150	110-125
130 x 35	0,0079 x 0,0157	95-105
175 x 50	0,0057 x 0,0120	65-72
*400 x 125	0,0026 x 0,0039	56-62
280 x 70	0,0035 x 0,0083	54-60
600 x 100	0,0017 x 0,0055	35-38
600 x 125	0,0017 x 0,0049	23-26
720 x 150	0,0014 x 0,0043	18-21
850 x 155	0,0012 x 0,0039	14-17

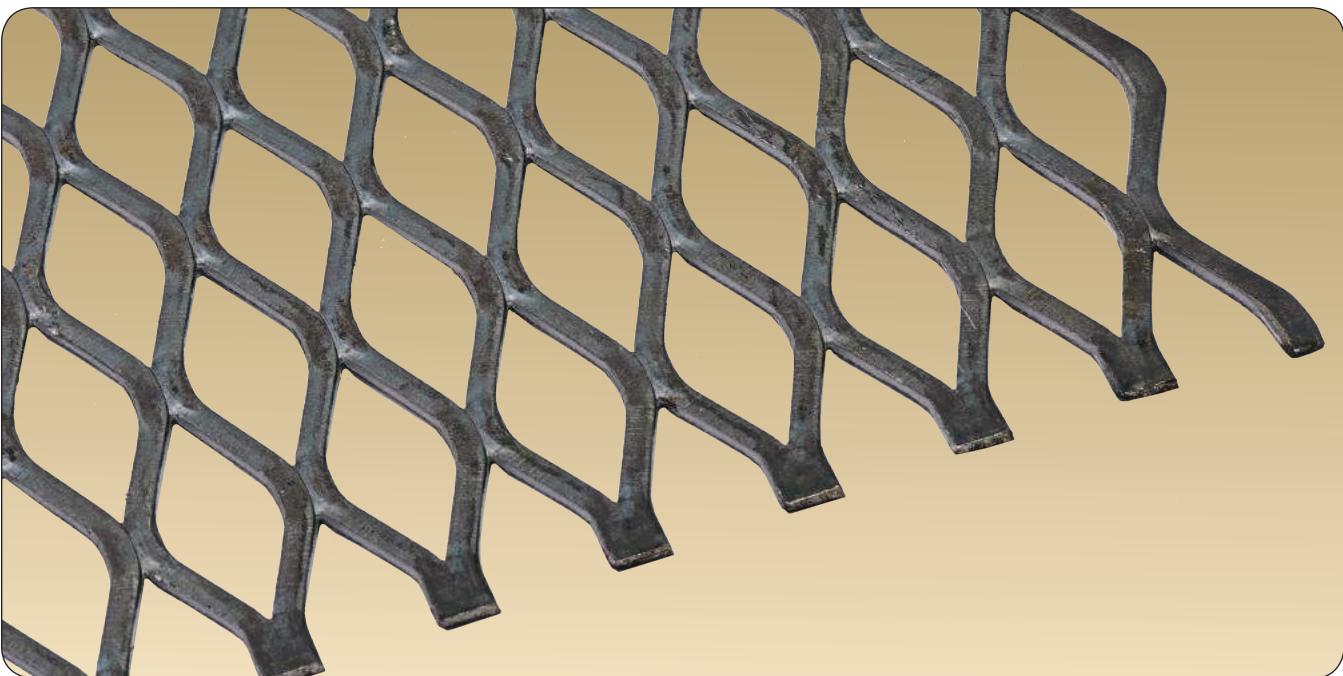
*TISSAGE CROISÉ

- Matériau disponible dans les nuances d'acier inoxydable 304 et 316.
- Les dimensions, les alliages et les types de mailles des articles hors stock sont sujets à la disponibilité.

Métal déployé

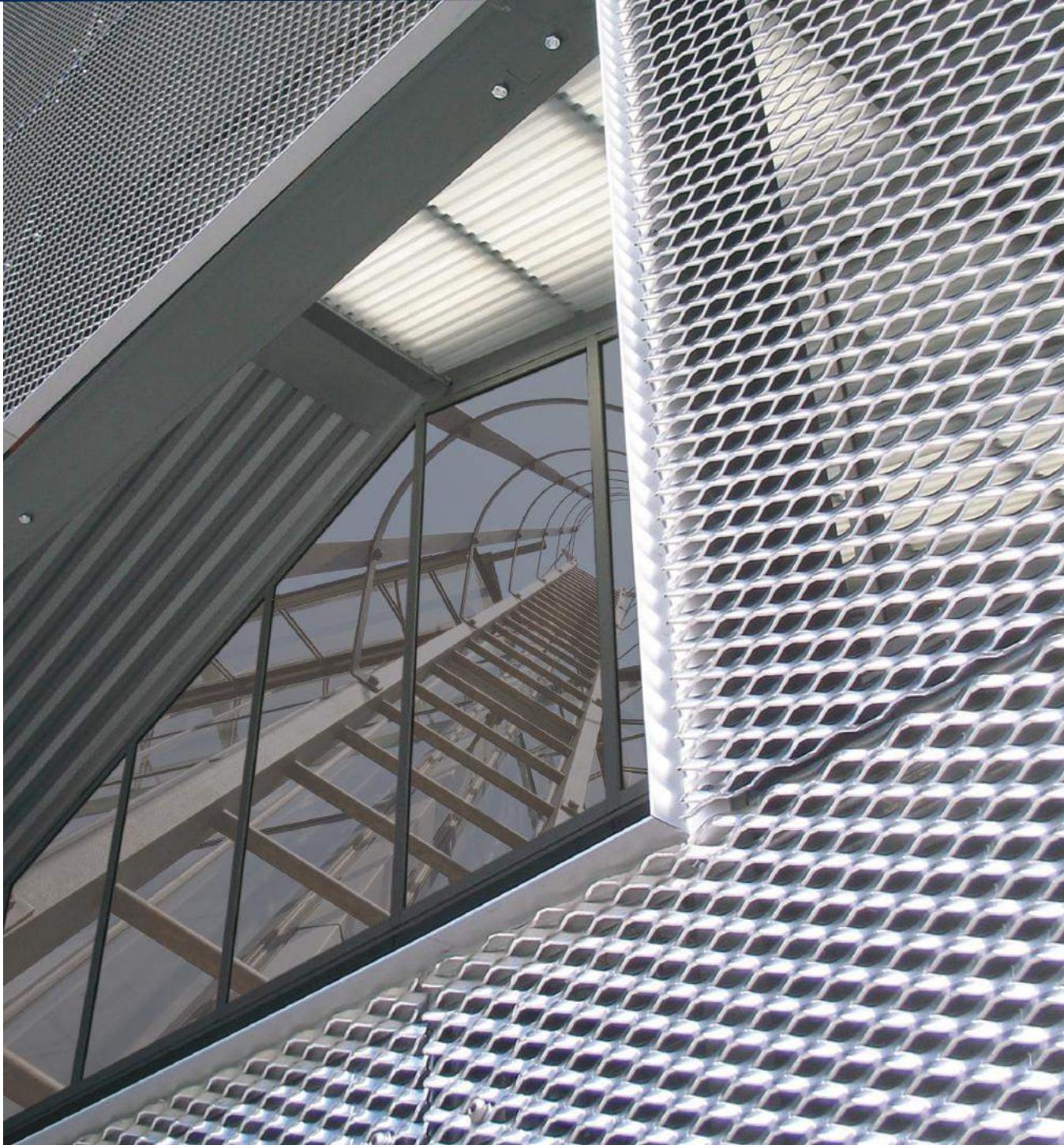


Le métal déployé **en relief**, également appelé métal déployé standard, est le format que prend l'acier, l'aluminium ou l'acier inoxydable après être passé dans la presse d'expansion. Le cisailage et l'étirement lors du processus d'expansion créent des torons et des liaisons qui forment un angle uniforme par rapport au plan de la feuille. Le matériau devient alors plus solide et plus rigide, tout en fournissant une surface antidérapante directionnelle.



Le métal déployé **aplati** est produit par le passage de la feuille de métal déployé en relief dans un laminoir réducteur à froid. Les torons et les liaisons sont alors aplatis pour produire une surface nivélée, ce qui réduit l'épaisseur (calibre) et allonge le motif.

MÉTAL DÉPLOYÉ



Métal déployé – Aplat. Poids et dimensions

ACIER ORDINAIRE – APLATI

STYLE	POIDS PAR FEUILLE DE 4 X 8 (LB)		DIMENSION (PO)		LARGEUR DU TORON (PO)	ÉPAISSEUR GLOBALE (PO)	% DE LA SURFACE OUVERTE
	SIMPLE	POIDS GALVANISÉ	P. DIAG.	G. DIAG.			
3/16 po n° 22	20	N/R	0,23	0,50	0,058	0,027	49
3/16 po n° 20	26	N/R	0,23	0,50	0,063	0,032	44
1/4 po n° 20	28	N/R	0,25	1,05	0,079	0,030	35
1/4 po n° 18	34	N/R	0,25	1,05	0,080	0,040	35
5/16 po n° 20	17	N/R	0,33	1,03	0,075	0,032	60
5/16 po n° 18	30	N/R	0,33	1,03	0,099	0,040	45
1/2 po n° 20	13	16	0,50	1,25	0,079	0,029	65
1/2 po n° 18	21	26	0,50	1,25	0,097	0,039	60
1/2 po n° 16	26	31	0,50	1,25	0,096	0,050	63
1/2 po n° 13	45	52	0,50	1,25	0,107	0,070	52
3/4 po n° 16	5	6	0,92	2,10	0,111	0,048	74
3/4 po n° 14	20	25	0,92	2,10	0,105	0,061	74
3/4 po n° 13	24	28	0,92	2,10	0,106	0,070	74
3/4 po n° 10 (cal. 13)	36	41	0,92	2,10	0,160	0,070	68
3/4 po n° 9 (cal. 10)	55	60	0,92	2,10	0,165	0,120	63
1 po n° 16	13	16	1,00	2,50	0,098	0,050	78
1 po n° 14	20	23	1,00	2,30	0,125	0,070	80
1 po n° 12	31	36	1,00	2,30	0,156	0,085	74
1 po n° 10	53	57	1,00	2,30	0,160	0,110	58
1 1/2 po n° 12	21	24	1,41	3,20	0,116	0,085	85
1 1/2 po n° 10	53	57	1,33	3,20	0,188	0,110	63
1 1/2 po n° 16	12	15	1,33	3,20	0,119	0,048	83
1 1/2 po n° 13	18	21	1,33	3,20	0,116	0,070	80
1 1/2 po n° 9	37	40	1,33	3,20	0,158	0,110	75
1 1/2 po n° 13	18	21	1,33	3,20	0,116	0,07	80
1 1/2 po n° 9	36	40	1,33	3,20	0,158	0,11	75

ACIER INOXYDABLE – APLATI

STYLE	POIDS PAR FEUILLE DE 4 X 8 (LB)		DIMENSION (PO)		LARGEUR DU FIL (PO)	ÉPAISSEUR GLOBALE (PO)	% DE LA SURFACE OUVERTE
	SIMPLE	P. DIAG.	G. DIAG.	LARGEUR			
1/4 po n° 18	30	0,32	1,25	0,082	0,043	48	
1/2 po n° 20	15	0,50	1,25	0,091	0,033	60	
1/2 po n° 18	22	0,50	1,26	0,098	0,040	60	
1/2 po n° 16	27	0,50	1,26	0,990	0,050	60	
1/2 po n° 13	57	0,50	1,26	0,132	0,080	57	
3/4 po n° 18	15	0,92	2,10	0,118	0,040	75	
3/4 po n° 16	18	0,92	2,10	0,118	0,050	75	
3/4 po n° 13	27	0,92	2,10	0,120	0,070	75	
3/4 po n° 9	62	0,92	2,10	0,150	0,119	61	
1 1/2 po n° 16	14	1,33	3,15	0,128	0,050	80	
1 1/2 po n° 13	21	1,33	3,15	0,130	0,079	80	
1 1/2 po n° 9	42	1,33	3,15	0,165	0,119	75	

Tous les poids, calibres et dimensions sont approximatifs.

www.AcierSG.ca

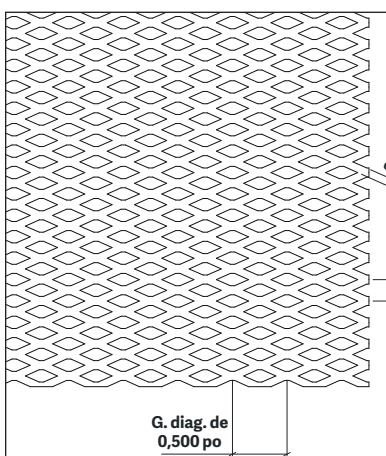
Métal déployé – Aplat. Poids et dimensions

ALUMINIUM – APLATI

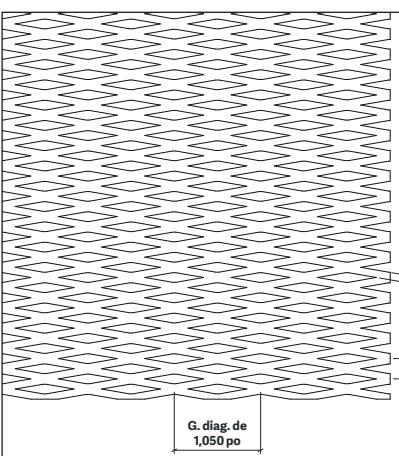
STYLE	POIDS PAR FEUILLE DE 4 X 8 (LB)	DIMENSION (PO)		LARGEUR DU FIL (PO)	ÉPAISSEUR GLOBALE (PO)	% DE LA SURFACE OUVERTE
	SIMPLE	P. DIAG.	G. DIAG.	LARGEUR		
3/16 po 0,032	7	0,20	0,50	0,095	0,040	55
1/2 po 0,051	8	0,50	1,27	0,104	0,040	61
1/2 po 0,081	14	0,50	1,27	0,105	0,060	58
3/4 po 0,051	5	0,92	2,13	0,122	0,040	72
3/4 po 0,081 (L)	10	0,92	2,13	0,143	0,070	70
3/4 po 0,081 (H)	13	0,92	2,13	0,181	0,070	63
3/4 po 0,125	20	0,92	2,13	0,187	0,095	62
3/4 po 0,187	34	0,92	2,00	0,221	0,180	61
1 1/2 po 0,081	7	1,33	3,15	0,143	0,081	81
1 1/2 po 0,125	13	1,33	3,15	0,181	0,120	76

Tous les poids, calibres et dimensions sont approximatifs.

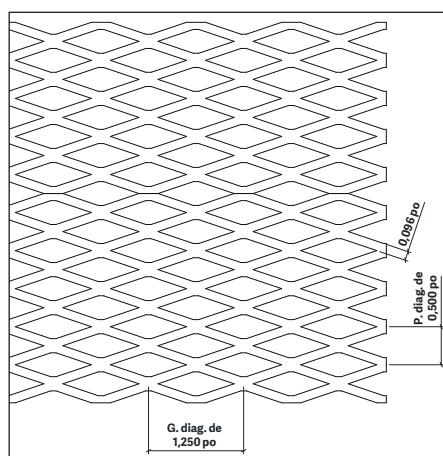
Métal déployé aplati – Exemples de motifs et de mesures



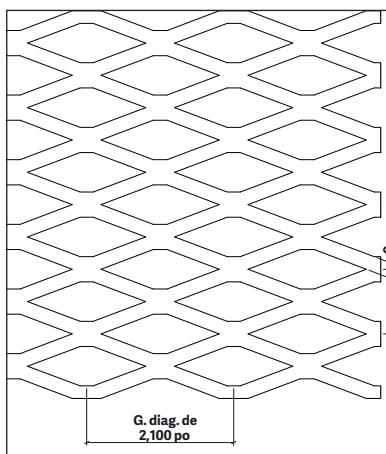
Acier déployé aplati (3/16 po - n° 22)



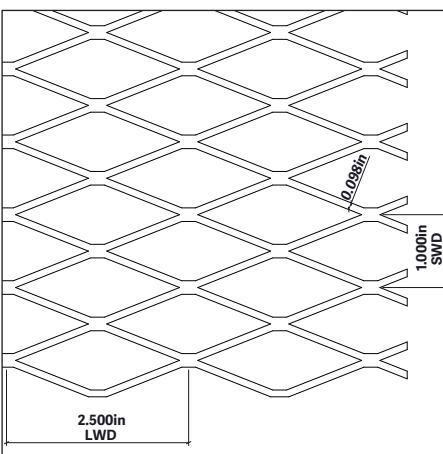
Acier déployé aplati (1/4 po - n° 18)



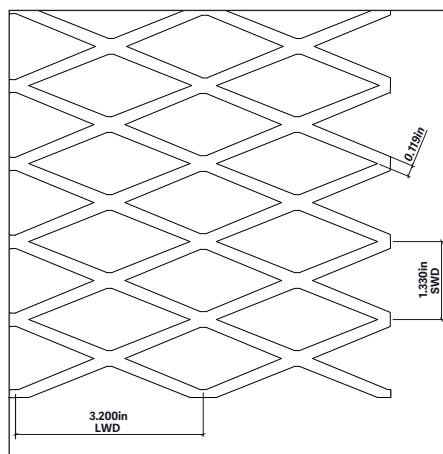
Acier déployé aplati (1/2 po - n° 16)



Acier déployé aplati (3/4 po - n° 9)



Acier déployé aplati (1 po - n° 16)



Acier déployé aplati (1 1/2 po - n° 16)

Métal déployé – En relief. Poids et dimensions

ACIER ORDINAIRE – EN RELIEF							
STYLE	POIDS PAR FEUILLE DE 4 X 8 (LB)		DIMENSION (PO)		LARGEUR DU FIL (PO)	ÉPAISSEUR GLOBALE (PO)	% DE LA SURFACE OUVERTE
	SIMPLE	POIDS GALVANISÉ	P. DIAG.	G. DIAG.	LARGEUR		
3/16 po n° 22	18	N/R	0,20	0,50	0,047	0,070	55
3/16 po n° 20	29	N/R	0,20	0,50	0,063	0,080	40
1/4 po n° 20	28	N/R	0,31	1,00	0,072	0,130	54
1/4 po n° 18	37	N/R	0,31	1,00	0,072	0,130	54
5/16 po n° 20	18	N/R	0,33	1,00	0,063	0,125	60
5/16 po n° 18	33	N/R	0,33	1,00	0,094	0,170	48
1/2 po n° 20	14	16	0,50	1,20	0,072	0,140	80
1/2 po n° 18	23	27	0,50	1,20	0,088	0,172	72
1/2 po n° 16	28	31	0,50	1,20	0,087	0,175	65
1/2 po n° 13	47	55	0,50	1,20	0,096	0,204	57
3/4 po n° 16	17	21,0	0,92	2,00	0,101	0,210	78
3/4 po n° 13	26	30	0,92	2,00	0,096	0,205	76
3/4 po n° 10 (cal. 13)	39	44	0,92	2,00	0,144	0,290	72
3/4 po n° 9 (cal. 10)	58	63	0,92	2,00	0,150	0,312	68
1 po n° 16	14	16	1,00	2,40	0,087	0,192	82
1 po n° 14	25	29	1,00	2,25	0,125	0,225	75
1 po n° 12	31	35	1,00	2,25	0,109	0,225	78
1 po n° 10H	64	71	1,00	2,25	0,180	0,390	60
1 po n° 7	115	121	1,00	2,25	0,240	0,450	52
1 1/2 po n° 16	13	15	1,33	3,00	0,108	0,230	85
1 1/2 po n° 13	19	22	1,33	3,00	0,105	0,242	85
1 1/2 po n° 12	24	27	1,33	3,00	0,109	0,225	83
1 1/2 po n° 10 (cal. 13)	25	28	1,33	3,00	0,138	0,284	80
1 1/2 po n° 9 (cal. 10)	39	42	1,33	3,00	0,144	0,312	76
1 1/2 po n° 10H	64	71	1,33	3,00	0,240	0,460	72
1 1/2 po n° 6 (cal. 6)	80	87	1,33	3,00	0,203	0,433	69

ACIER INOXYDABLE – EN RELIEF

STYLE	POIDS PAR FEUILLE DE 4 X 8 (LB)		DIMENSION (PO)		LARGEUR DU FIL (PO)	ÉPAISSEUR GLOBALE (PO)	% DE LA SURFACE OUVERTE
	SIMPLE	P. DIAG.	G. DIAG.	LARGEUR			
1/4 po n° 18	31	0,31	1,00	0,072	0,140	54	
1/2 po n° 20	16	0,50	1,20	0,080	0,164	70	
1/2 po n° 18	23	0,50	1,20	0,087	0,164	70	
1/2 po n° 16	29	0,50	1,20	0,087	0,164	70	
1/2 po n° 13	60	0,50	1,20	0,119	0,225	70	
3/4 po n° 18	15	0,92	2,00	0,106	0,200	85	
3/4 po n° 16	17	0,92	2,00	0,106	0,202	83	
3/4 po n° 13	29	0,92	2,00	0,107	0,202	80	
3/4 po n° 9 (cal. 10)	65	0,92	2,00	0,160	0,300	67	
1 1/2 po n° 16	14	1,33	3,00	0,115	0,222	85	
1 1/2 po n° 13	22	1,33	3,00	0,115	0,222	83	
1 1/2 po n° 9 (cal. 10)	44	1,33	3,00	0,155	0,280	77	

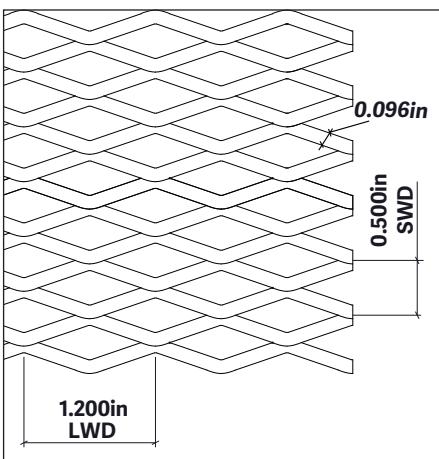
Tous les poids, calibres et dimensions sont approximatifs.

Métal déployé – En relief. Poids et dimensions

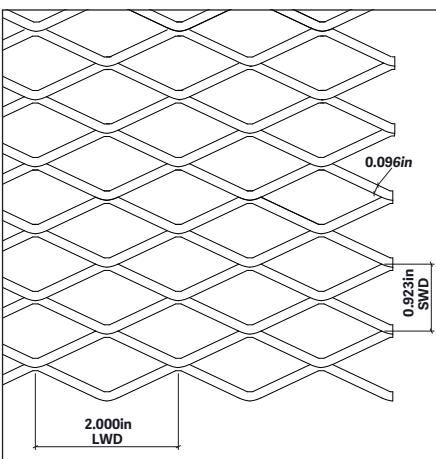
STYLE	POIDS PAR FEUILLE DE 4 X 8 (LB)		DIMENSION (PO)		LARGEUR DU FIL (PO)	ÉPAISSEUR GLOBALE (PO)	% DE LA SURFACE OUVERTE
	SIMPLE	P. DIAG.	G. DIAG.	LARGEUR			
3/16 po 0,032	9	0,21	0,13	0,032	0,095	42	
1/2 po 0,051	9	0,50	1,20	0,093	0,158	65	
1/2 po 0,081	14	0,50	1,20	0,081	0,186	60	
3/4 po 0,051	6	0,92	2,00	0,051	0,200	78	
3/4 po 0,081 (L)	10	0,92	2,00	0,081	0,220	76	
3/4 po 0,081 (H)	13	0,92	2,00	0,081	0,300	69	
3/4 po 0,125	21	0,92	2,00	0,125	0,305	68	
3/4 po 0,187	34	1,15	3,00	0,180	0,180	61	
1 1/2 po 0,081	7	1,33	3,00	0,081	0,240	85	
1 1/2 po 0,125	13	1,33	3,00	0,162	0,3	79	

Tous les poids, calibres et dimensions sont approximatifs.

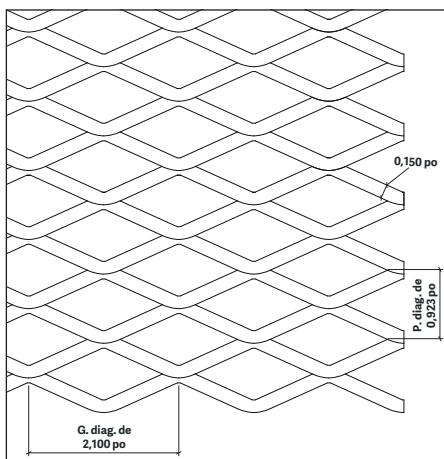
Métal déployé en relief – Exemples de motifs et de mesures



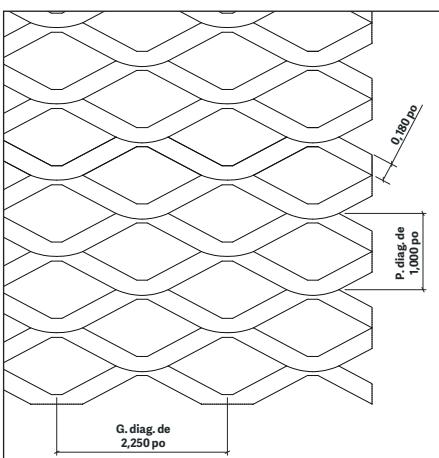
Acier déployé en relief (1/2 po - n° 13)



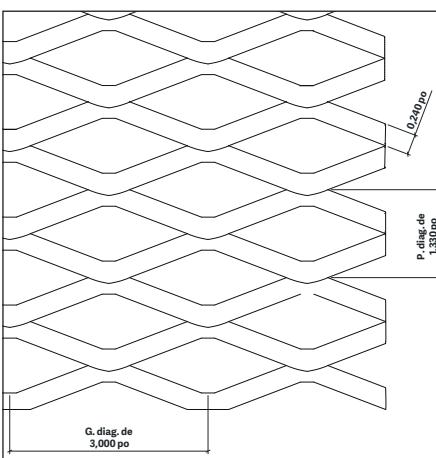
Acier déployé en relief (3/4 po - n° 13)



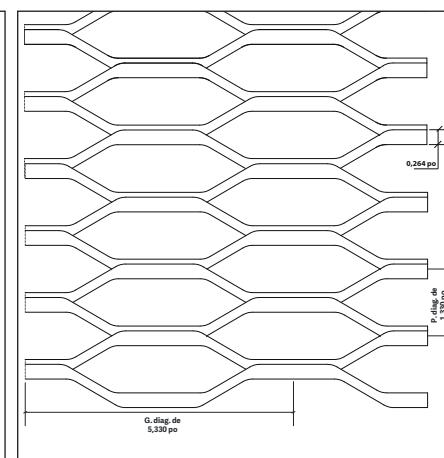
Acier déployé en relief (3/4 po - n° 9 cal. 10)



Acier déployé en relief (1 po - n° 10H)



Acier déployé en relief (1 1/2 po - n° 10H)



Grillage déployé en acier (3 lb)

Grillage déployé



Le processus de fabrication permettant de produire le grillage déployé est semblable à celui du métal déployé. La différence réside dans l'épaisseur (calibre) du toron. Le calibre du toron du grillage déployé est plus épais, ce qui lui confère des caractéristiques de support de charge et lui permet d'être utilisé dans une large gamme d'applications.

SPÉCIFICATIONS DES GRILLAGES EN ACIER POUR 48 FEUILLES P. DIAG.

STYLE	POIDS PAR FEUILLE DE 4 X 8 (LB)	DIMENSION (PO)		LARGEUR DU FIL (PO)	ÉPAISSEUR GLOBALE (PO)	% DE LA SURFACE OUVERTE
		P. DIAG.	G. DIAG.			
3 lb	96,0	1,330	5,330	0,264	0,540	60
3,14 lb	100,5	2,000	6,000	0,312	0,656	69
4 lb	128,0	1,330	5,330	0,300	0,618	55
4,27 lb	137,0	1,410	4,000	0,300	0,625	58
5 lb	160,0	1,330	5,330	0,331	0,655	50
6,25 lb	200,0	1,410	5,330	0,350	0,715	50
7 lb	224,0	1,410	5,330	0,391	0,740	45

SPÉCIFICATIONS DES GRILLAGES D'ACIER INOXYDABLE 304 POUR 48 FEUILLES P. DIAG.

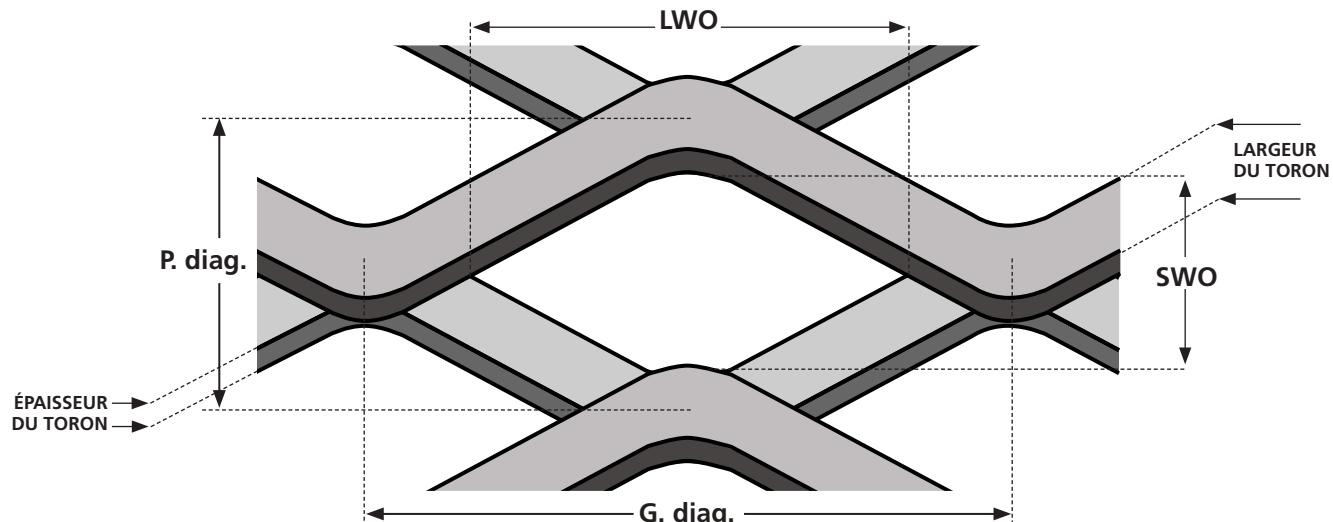
STYLE	POIDS PAR FEUILLE DE 4 X 8 (LB)	DIMENSION (PO)		LARGEUR DU FIL (PO)	ÉPAISSEUR GLOBALE (PO)	% DE LA SURFACE OUVERTE
		P. DIAG.	G. DIAG.			
3,3 lb	105,5	2,00	6,0	0,312	0,656	69
4,5 lb	144,0	1,41	4,0	0,300	0,625	58

SPÉCIFICATIONS DES GRILLAGES EN ALUMINIUM 5052 H-32 POUR 48 FEUILLES P. DIAG.

STYLE	POIDS PAR FEUILLE DE 4 X 8 (LB)	DIMENSION (PO)		LARGEUR DU FIL (PO)	ÉPAISSEUR GLOBALE (PO)	% DE LA SURFACE OUVERTE
		P. DIAG.	G. DIAG.			
2,0 lb	64,0	1,33	5,33	0,387	0,730	48

Tous les poids, calibres et dimensions sont approximatifs.

Terminologie relative au métal déployé



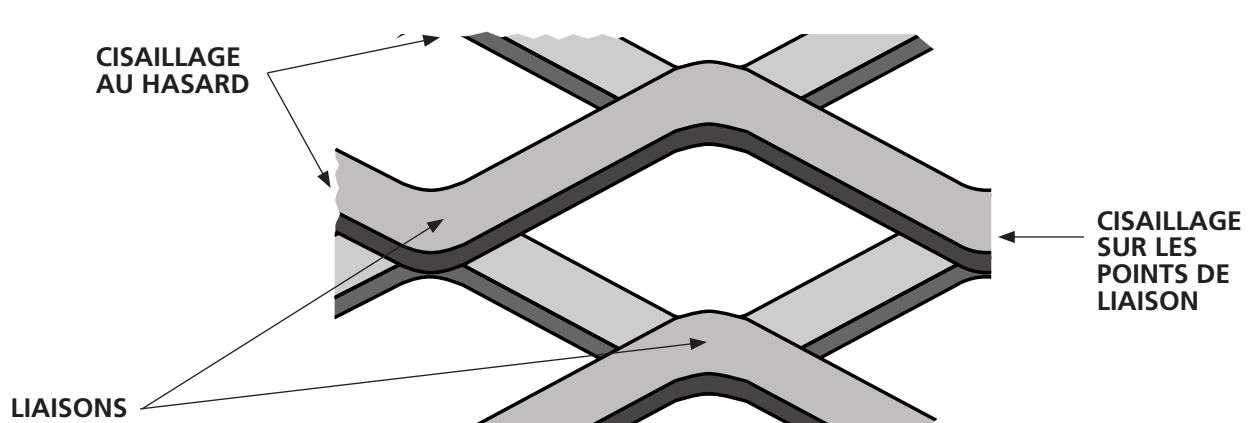
DIMENSION – Dimensions réelles **P. diag.** et **G. diag.** mesurées d'un point à un autre correspondant sur le dessin ci-dessus.

SWO – Largeur des ouvertures

LWO – Longueur des ouvertures

ÉPAISSEUR DU TORON – Calibre du métal.

LARGEUR DU TORON – Quantité de métal soumis à l'expansion pour produire des torons de métal.



LIAISON – Zone d'intersection des torons.
Élimine les bavures ou les bords acérés.

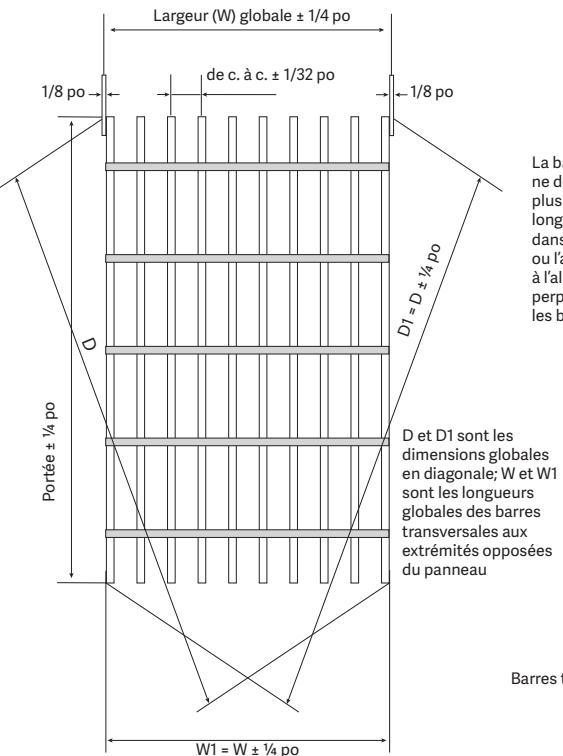
AU HASARD – Ce type de cisaillage laisse des bavures ou des bords acérés.

TOLÉRANCE – Moins 0, plus 1/2 selon P. diag. et G. diag.

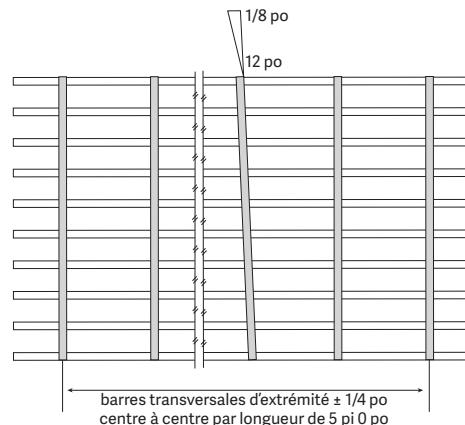
Caillebotis – Tolérances

Caillebotis en acier et en aluminium

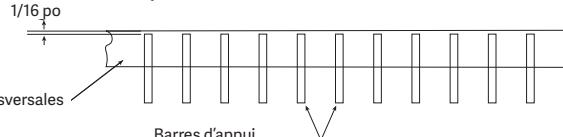
Dimensions générales et équerrage



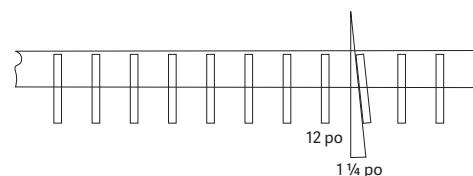
Alignment et espacement des barres transversales



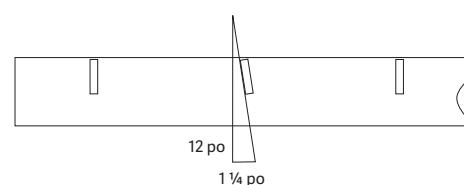
Emplacement de la barre transversale



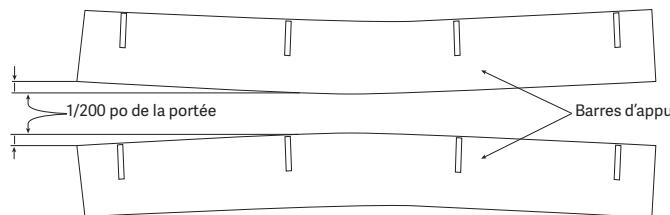
Barre d'appui inclinée



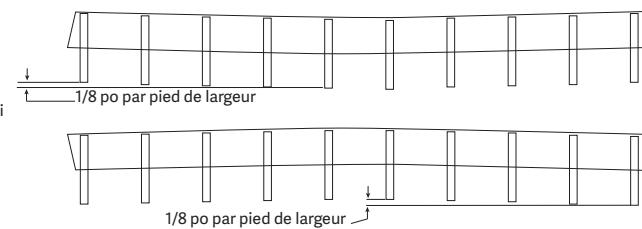
Barre transversale inclinée

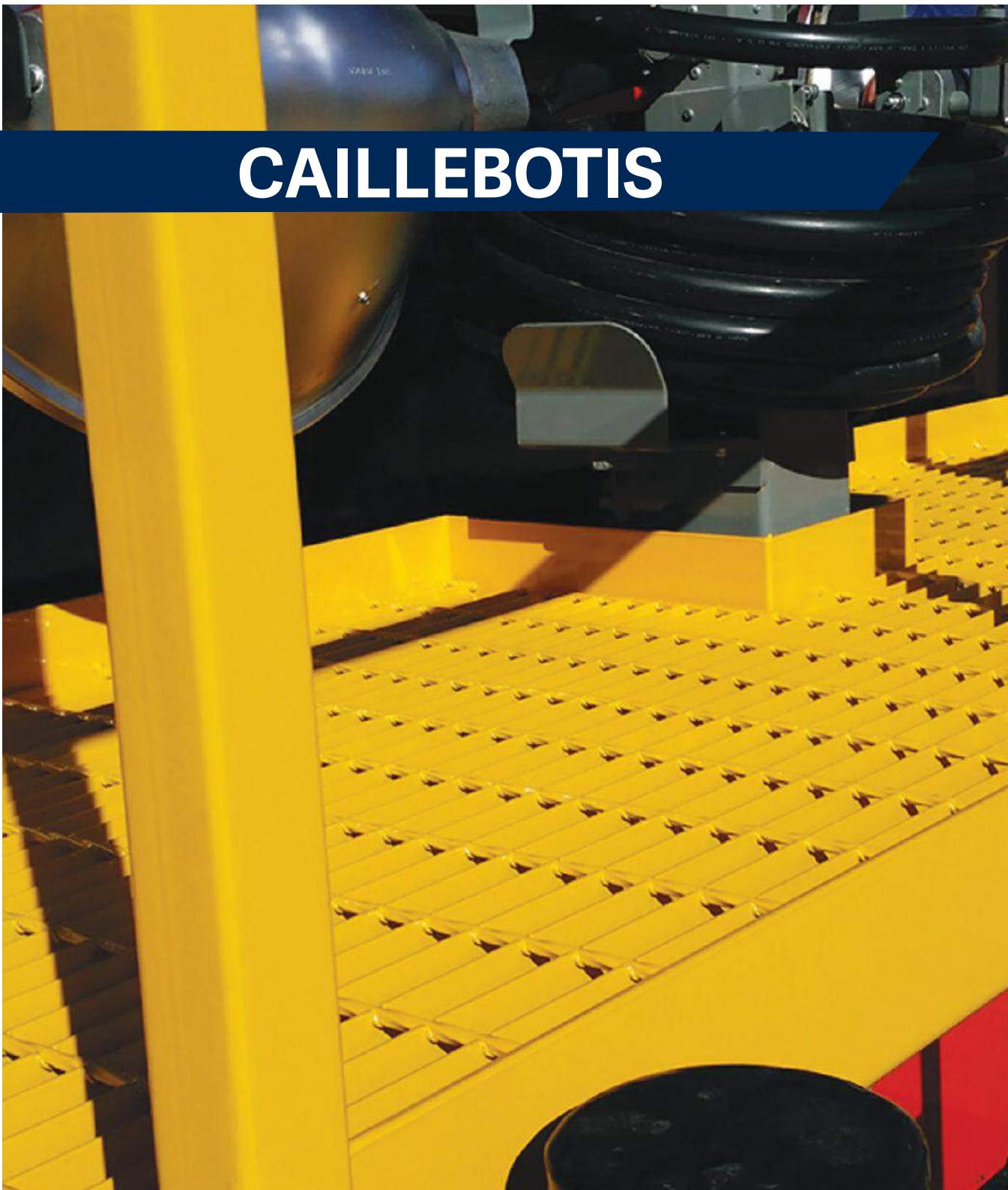


Courbure longitudinale



Courbure transversale (avant la fixation sur les supports)





CAILLEBOTIS

Les spécifications de la présente section ne concernent que le caillebotis 19-4. Pour obtenir l'ensemble des spécifications pour toutes les configurations de caillebotis disponibles, rendez-vous sur notre site Web www.AcierSG.ca.

Fabrication

Perforé

Soudé

Tissé

Déployé

Caillebotis

Fibre de verre

Planche à caniveau

Plancher et revêtement en aluminium

Fil, cercelage et fixations

Architectural

33

TABLEAU DES CHARGES VIVES

U – Charge vive uniforme, en lb par pi²

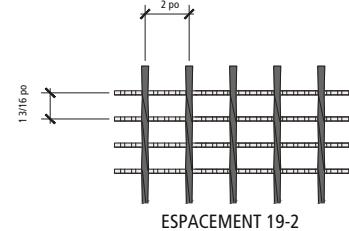
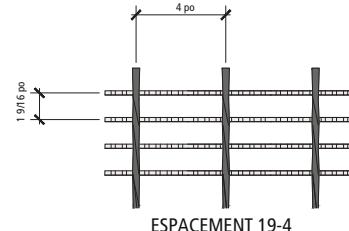
C – Charge vive concentrée, en lb par pied de largeur de caillebotis

D – Affaissement en pouces

Pour une surface dentelée, augmentez la profondeur de 1/4 po pour obtenir le taux de charge.

GÉNÉRALITÉS

Les charges et affaissement sont théoriques et basées sur une charge statique.



TYPE D'ACIER STANDARD 19-4

DIMENSION DE LA BARRE D'APPUI	POIDS APPROXIMATIF LB/PI ²		PORTÉE EN POUCE																MOD. SEC. PAR PIED DE LARGEUR
	TYPE 19-4	TYPE 19-2	1 pi 0 po	1 pi 6 po	2 pi 0 po	2 pi 6 po	3 pi 0 po	3 pi 6 po	4 pi 0 po	4 pi 6 po	5 pi 0 po	5 pi 6 po	6 pi 0 po	6 pi 6 po	7 pi 0 po	8 pi 0 po	9 pi 0 po		
			U	D	C	D	U	D	C	D	U	D	C	D	U	D	C	D	
3/4 po X 1/8 po	3,93		U 1420	631	355	227	158	116	89	70									0,122
			D 0,023	0,055	0,099	0,155	0,223	0,304	0,397	0,503									
			C 710	473	355	284	237	203	178	158									
			D 0,019	0,044	0,079	0,124	0,179	0,243	0,318	0,402									
3/4 po X 3/16 po	5,58		U 2132	948	533	341	237	174	133	105									0,183
			D 0,023	0,055	0,099	0,155	0,223	0,304	0,397	0,503									
			C 1066	711	533	426	355	305	266	237									
			D 0,019	0,044	0,079	0,124	0,179	0,243	0,318	0,402									
1 po X 1/8 po	5,03	5,50	U 2528	1124	632	404	281	206	158	125	101	84							0,216
			D 0,020	0,042	0,074	0,116	0,168	0,228	0,298	0,377	0,466	0,563							
			C 1264	843	632	505	421	361	316	281	253	230							
			D 0,018	0,035	0,060	0,093	0,134	0,182	0,238	0,302	0,372	0,451							
1 po X 3/16 po	7,23	7,87	U 3788	1684	947	606	421	309	237	187	152	125							0,325
			D 0,020	0,042	0,074	0,116	0,168	0,228	0,298	0,377	0,466	0,563							
			C 1894	1263	947	758	632	541	474	421	379	344							
			D 0,018	0,035	0,060	0,093	0,134	0,182	0,238	0,302	0,372	0,451							
1 1/4 po X 1/8 po	6,12	6,76	U 3948	1755	987	632	439	322	247	195	158	130	110	93	81				0,339
			D 0,018	0,035	0,060	0,093	0,134	0,182	0,238	0,302	0,372	0,451	0,536	0,629	0,730				
			C 1974	1316	987	789	658	564	493	439	395	359	329	304	282				
			D 0,017	0,029	0,048	0,074	0,107	0,146	0,191	0,241	0,298	0,360	0,429	0,504	0,584				
1 1/4 po X 3/16 po	8,87	9,51	U 5920	2631	1480	947	658	483	370	292	237	196	164	140	121				0,507
			D 0,018	0,035	0,060	0,093	0,134	0,182	0,238	0,302	0,372	0,451	0,536	0,629	0,730				
			C 2960	1973	1480	1184	987	846	740	658	592	538	493	455	423				
			D 0,017	0,029	0,048	0,074	0,107	0,146	0,191	0,241	0,298	0,360	0,429	0,504	0,584				
1 1/2 po X 1/8 po	7,23	7,87	U 5684	2526	1421	909	632	464	355	281	227	188	158	135	116	89	70		0,488
			D 0,012	0,028	0,050	0,078	0,112	0,152	0,199	0,251	0,310	0,376	0,447	0,524	0,608	0,794	1,006		0,488
			C 2842	1895	1421	1137	947	812	711	632	568	517	474	437	406	355	316		
			D 0,011	0,023	0,040	0,062	0,089	0,122	0,159	0,201	0,248	0,300	0,358	0,420	0,487	0,636	0,804		
1 1/2 po X 3/16 po	10,51	11,15	U 8528	3790	2132	1364	947	696	533	421	341	282	237	202	174	133	105		0,730
			D 0,012	0,028	0,050	0,078	0,112	0,152	0,199	0,251	0,310	0,376	0,447	0,524	0,608	0,794	1,006		
			C 4264	2843	2132	1705	1421	1218	1066	947	853	775	711	656	609	533	474		
			D 0,011	0,023	0,040	0,062	0,089	0,122	0,159	0,201	0,248	0,300	0,358	0,420	0,487	0,636	0,804		
1 3/4 po X 3/16 po	12,17	12,81	U 11604	5157	2901	1857	1289	947	725	573	464	384	322	275	237	181	143		0,994
			D 0,010	0,024	0,043	0,067	0,096	0,130	0,170	0,215	0,266	0,322	0,383	0,450	0,521	0,681	0,862		0,994
			C 5802	3868	2901	2321	1934	1658	1451	1289	1161	1055	967	893	829	725	645		
			D 0,011	0,020	0,034	0,053	0,077	0,104	0,136	0,172	0,213	0,257	0,306	0,360	0,417	0,545	0,689		
2 po X 3/16 po	13,81	14,45	U 15156	6736	3789	2425	1684	1237	947	749	606	501	421	359	309	237	187		1,299
			D 0,010	0,021	0,037	0,058	0,084	0,114	0,149	0,189	0,233	0,282	0,335	0,393	0,456	0,596	0,754		
			C 7578	5052	3789	3032	2526	2165	1895	1684	1516	1378	1263	1166	1083	947	842		
			D 0,005	0,016	0,030	0,047	0,067	0,091	0,119	0,151	0,186	0,225	0,268	0,315	0,365	0,477	0,603		
2 1/4 po X 3/16 po	15,45	16,09	U 19184	8526	4796	3069	2132	1566	1199	947	767	634	533	454	392	300	237		1,644
			D 0,004	0,017	0,033	0,052	0,074	0,101	0,132	0,168	0,207	0,250	0,298	0,350	0,406	0,530	0,670		
			C 9592	6395	4796	3837	3197	2741	2398	2132	1918	1744	1599	1476	1370	1199	1066		
			D 0,008	0,015	0,026	0,041	0,060	0,081	0,106	0,134	0,166	0,200	0,238	0,280	0,324	0,424	0,536		
2 1/2 po X 3/16 po	17,11	17,75	U 23684	10526	5921	3789	2632	1933	1480	1170	947	783	658	561	483	370	292		2,029
			D 0,005	0,016	0,030	0,047	0,067	0,091	0,119	0,151	0,186	0,225	0,268	0,315	0,365	0,477	0,603		
			C 11842	7895	5921	4737	3947	3383	2961	2632	2368	2153	1974	1822	1692	1480	1316		
			D 0,010	0,015	0,024	0,037	0,054	0,073	0,095	0,121	0,149	0,180	0,215	0,252	0,292	0,381	0,483		

Contrainte maximale autorisée des fibres de 18 000 lb/po²

Caillebotis – Acier HD 19-4

TABLEAU DES CHARGES VIVES

U – Charge vive uniforme, en lb par pi²

C – Charge vive concentrée, en lb par pied de largeur de caillebotis

GÉNÉRALITÉS

Les charges et affaissement sont théoriques et basées sur une charge statique.

Pour une surface dentelée, augmentez la profondeur de 1/4 po pour obtenir le taux de charge adéquat.

HD TYPE 19-4

DIMENSION DE LA BARRE D'APPUI	LB-Pi ²			PORTÉE EN POUCES															MOD. SEC. PAR PIED DE LARGEUR
	TYPE 19-4	TYPE 19-2		1 pi 0 po	1 pi 6 po	2 pi 0 po	2 pi 6 po	3 pi 0 po	3 pi 6 po	4 pi 0 po	4 pi 6 po	5 pi 0 po	5 pi 6 po	6 pi 0 po	6 pi 6 po	7 pi 0 po	7 pi 6 po	8 pi 0 po	
				U	5 613	2 495	1 403	898	624	458	351	277	225	186	156	133	115	100	88
1 po X 1/4 po	9,4	10,5	U	5 613	2 495	1 403	898	624	458	351	277	225	186	156	133	115	100	88	0,432
			C	2 807	1 871	1 403	1 123	936	802	702	624	561	510	468	432	401	374	351	
1 po X 5/16 po	12,4	13,5	U	7 020	3 120	1 755	1 123	780	573	439	347	281	233	195	166	144	125	110	0,538
			C	3 510	2 340	1 755	1 404	1 170	1 003	878	780	702	638	585	540	502	468	439	
1 po X 3/8 po	13,8	14,9	U	8 427	3 745	2 107	1 348	936	688	527	416	337	279	234	199	172	150	125	0,646
			C	4 213	2 809	2 107	1 685	1 404	1 204	1 053	936	843	766	702	648	602	562	527	
11/4 po X 1/4 po	11,6	12,7	U	8 773	3 899	2 193	1 404	975	716	548	433	351	290	244	208	179	156	137	0,675
			C	4 387	2 924	2 193	1 755	1 462	1 253	1 097	975	877	798	731	675	627	585	548	
11/4 po X 5/16 po	15,3	16,4	U	10 967	4 874	2 742	1 755	1 219	895	686	542	439	363	305	260	224	195	172	0,842
			C	5 484	3 656	2 742	2 194	1 828	1 567	1 371	1 219	1 097	997	914	844	784	731	686	
11/4 po X 3/8 po	17,1	18,2	U	13 160	5 849	3 290	2 106	1 462	1 074	823	650	526	435	366	311	269	234	206	1,009
			C	6 580	4 387	3 290	2 632	2 193	1 880	1 645	1 462	1 316	1 196	1 097	1 012	940	877	823	
11/2 po X 1/4 po	13,8	14,9	U	12 627	5 612	3 157	2 020	1 403	1 031	789	624	505	417	351	299	258	224	197	0,972
			C	6 313	4 209	3 157	2 525	2 104	1 804	1 578	1 403	1 263	1 148	1 052	971	902	842	789	
11/2 po X 5/16 po	18,1	19,2	U	15 787	7 017	3 947	2 526	1 754	1 289	987	780	632	522	439	374	323	281	247	1,212
			C	7 893	5 263	3 947	3 157	2 631	2 256	1 973	1 754	1 579	1 435	1 316	1 214	1 128	1 053	987	
11/2 po X 3/8 po	20,4	21,5	U	18 947	8 421	4 737	3 031	2 105	1 547	1 184	936	758	626	526	448	387	337	296	1,453
			C	9 473	6 316	4 737	3 789	3 158	2 707	2 368	2 105	1 895	1 722	1 579	1 457	1 353	1 263	1 184	
13/4 po X 1/4 po	16,0	17,1	U	17 187	7 639	4 297	2 750	1 910	1 403	1 074	849	680	568	477	407	351	306	269	1,323
			C	8 593	5 729	4 297	3 437	2 864	2 455	2 148	1 910	1 719	1 562	1 432	1 322	1 228	1 146	1 074	
13/4 po X 5/16 po	21,0	22,1	U	21 487	9 550	5 372	3 438	2 388	1 754	1 343	1 061	859	710	597	509	439	382	336	1,651
			C	10 743	7 163	5 372	4 297	3 581	3 070	2 686	2 388	2 149	1 953	1 791	1 653	1 535	1 433	1 343	
13/4 po X 3/8 po	23,7	24,8	U	25 787	11 461	6 447	4 126	2 865	2 105	1 612	1 273	1 031	852	716	610	526	458	403	1,978
			C	12 893	8 596	6 447	5 157	4 298	3 684	3 223	2 865	2 579	2 344	2 149	1 984	1 842	1 719	1 612	
2 po X 1/4 po	18,3	19,4	U	22 453	9 979	5 613	3 593	2 495	1 833	1 403	1 109	898	742	624	531	458	399	351	1,728
			C	11 227	7 484	5 613	4 491	3 742	3 208	2 807	2 495	2 245	2 041	1 871	1 727	1 604	1 497	1 403	
2 po X 5/16 po	23,8	24,9	U	28 067	12 474	7 017	4 491	3 119	2 291	1 754	1 386	1 123	928	780	664	573	499	439	2,156
			C	14 031	9 356	7 017	5 614	4 678	4 010	3 509	3 116	2 807	2 552	2 339	2 159	2 005	1 871	1 754	
2 po X 3/8 po	27,0	28,1	U	33 680	14 696	8 420	5 389	3 742	2 749	2 105	1 663	1 347	1 113	936	797	687	599	526	2,583
			C	16 840	11 227	8 420	6 736	5 613	4 811	4 210	3 742	3 368	3 062	2 807	2 591	2 406	2 245	2 105	
2 1/4 po X 1/4 po	20,5	21,6	U	28 427	12 634	7 107	4 548	3 159	2 321	1 777	1 404	1 137	840	790	673	580	505	444	2,700
			C	14 213	9 476	7 107	5 685	4 738	4 061	3 553	3 159	2 843	2 584	2 369	2 187	2 030	1 895	1 777	
2 1/4 po X 5/16 po	25,3	26,5	U	35 527	15 790	8 882	5 684	3 948	2 901	2 221	1 755	1 421	1 175	987	841	725	632	555	3,369
			C	17 763	11 843	8 882	7 105	5 936	5 076	4 441	3 948	3 553	3 230	2 961	2 733	2 538	2 369	2 221	
2 1/4 po X 3/8 po	30,1	31,3	U	42 627	18 945	10 657	6 820	4 736	3 480	2 664	2 105	1 705	1 409	1 184	1 099	870	758	666	4,036
			C	21 313	14 209	10 657	8 525	7 104	6 090	5 328	4 736	4 263	3 875	3 552	3 279	3 045	2 842	2 664	
2 1/2 po X 1/4 po	22,7	23,8	U	35 093	15 597	8 773	5 615	3 899	2 865	2 193	1 733	1 404	1 160	975	831	716	624	548	2,700
			C	17 547	11 698	8 773	7 019	5 849	5 013	4 387	3 899	3 509	3 190	2 924	2 699	2 507	2 340	2 193	
2 1/2 po X 5/16 po	29,5	30,6	U	53 860	19 494	10 965	7 018	4 873	3 581	2 741	2 166	1 755	1 450	1 219	1 039	895	780	685	3,369
			C	21 930	14 620	10 965	8 772	7 310	6 266	5 483	4 873	4 386	3 987	3 655	3 374	3 133	2 924	2 741	
2 1/2 po X 3/8 po	33,6	34,7	U	52 627	23 390	13 157	8 420	5 847	4 296	3 289	2 599	2 105	1 740	1 462	1 246	1 074	936	822	4,036
			C	26 314	17 542	13 157	10 525	8 771	7 518	6 578	5 847	5 263	4 784	4 386	4 048	3 759	3 508	3 289	
3 po X 1/4 po	27,1	28,2	U	50 520	22 453	12 630	8 083	5 613	4 124	3 158	2 495	2 021	1 670	1 403	1 196	1 031	898	789	3,889
			C	25 260	16 840	12 630	10 104	8 420	7 217	6 316	5 613	5 052	4 593	4 210	3 886	3 609	3 368	3 158	
3 po X 5/16 po	35,2	36,3	U	63 154	28 068	15 789	10 105</												

Caillebotis – Acier inoxydable 19-4

TABLEAU DES CHARGES VIVES – SYSTÈME IMPÉRIAL

U – Charge vive uniforme, en lb par pi²

C – Charge vive concentrée, en lb par pied de largeur de caillebotis

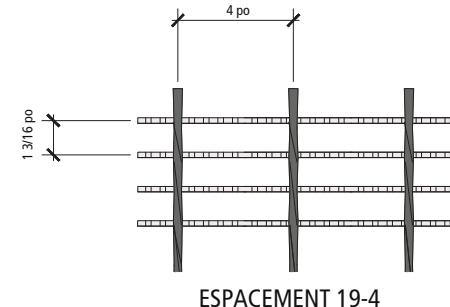
D – Affaissement en pouces

Pour une surface dentelée, augmentez la profondeur de 1/4 po pour obtenir le taux de charge.

GÉNÉRALITÉS

Les charges et affaissement sont théoriques et basées sur une charge statique.

Remarque : Les portées à la droite du trait gras ne sont pas recommandées. Les affaissements indiqués sont fonction des charges présentées dans le tableau. Pour des charges admissibles inférieures, il faut réduire l'affaissement proportionnellement. Pour les surfaces dentelées, il faut augmenter la profondeur d'une taille.



		DIMENSION DE LA BARRE D'APPUI	POIDS APPROXIMATIF LB/PI ²	TYPE D'ACIER INOXYDABLE 19-4 DE NUANCES 304 ET 316															
				TYPE 19-4	1 PI 0 PO	1 PI 6 PO	2 PI 0 PO	2 PI 6 PO	3 PI 0 PO	3 pi 6 po	4 pi 0 po	4 pi 6 po	5 pi 0 po	5 pi 6 po	6 pi 0 po	6 pi 6 po	7 pi 0 po	8 pi 0 po	9 pi 0 po
3/4 po X 1/8 po	3,93	U	1 578	701	394	252	176	129	99	78									
		D	0,026	0,063	0,114	0,178	0,257	0,350	0,457	0,579									
		C	789	526	394	316	263	226	198	176									
		D	0,022	0,051	0,091	0,143	0,206	0,280	0,366	0,463									
3/4 po X 3/16 po	5,64	U	2 369	1 053	592	379	263	193	148	117									
		D	0,026	0,063	0,114	0,178	0,257	0,350	0,457	0,579									
		C	1 184	790	592	473	394	339	296	263									
		D	0,022	0,051	0,091	0,143	0,206	0,280	0,366	0,463									
1 po X 1/8 po	4,99	U	2 809	1 248	702	449	312	229	176	139	112	93							
		D	0,023	0,048	0,085	0,134	0,193	0,262	0,343	0,434	0,536	0,648							
		C	1 404	936	702	561	468	401	351	312	281	256							
		D	0,021	0,040	0,069	0,107	0,154	0,209	0,274	0,348	0,428	0,519							
1 po X 3/16 po	7,19	U	4 208	1 870	1 052	673	468	343	263	208	169	139							
		D	0,023	0,048	0,085	0,134	0,193	0,262	0,343	0,434	0,536	0,648							
		C	2 104	1 403	1 052	842	702	601	527	468	421	382							
		D	0,021	0,040	0,069	0,107	0,154	0,209	0,274	0,348	0,428	0,519							
1 1/4 po X 1/8 po	6,09	U	4 386	1 949	1 097	702	488	358	274	217	176	144	122	103	90				
		D	0,021	0,040	0,069	0,107	0,154	0,209	0,274	0,348	0,428	0,519	0,617	0,724	0,840				
		C	2 193	1 462	1 097	877	731	627	548	488	439	399	366	338	313				
		D	0,020	0,033	0,055	0,085	0,123	0,168	0,220	0,277	0,343	0,414	0,494	0,580	0,672				
1 1/4 po X 3/16 po	8,84	U	6 577	2 923	1 644	1 052	731	537	411	324	263	218	182	156	134				
		D	0,021	0,040	0,069	0,107	0,154	0,209	0,274	0,348	0,428	0,519	0,617	0,724	0,840				
		C	3 289	2 192	1 644	1 315	1 097	940	822	731	658	598	548	506	470				
		D	0,020	0,033	0,055	0,085	0,123	0,168	0,220	0,277	0,343	0,414	0,494	0,580	0,672				
1 1/2 po X 1/8 po	7,19	U	6 315	2 807	1 579	1 010	702	516	394	312	252	209	176	150	129	99	78		
		D	0,014	0,032	0,058	0,090	0,129	0,175	0,229	0,289	0,357	0,433	0,514	0,603	0,700	0,914	1,158		
		C	3 157	2 105	1 579	1 263	1 052	902	790	702	631	574	527	486	451	394	351		
		D	0,013	0,026	0,046	0,071	0,102	0,140	0,183	0,231	0,285	0,345	0,412	0,483	0,561	0,732	0,925		
1 1/2 po X 3/16 po	10,48	U	9 475	4 211	2 369	1 515	1 052	773	592	468	379	313	263	224	193	148	117		
		D	0,014	0,032	0,058	0,090	0,129	0,175	0,229	0,289	0,357	0,433	0,514	0,603	0,700	0,914	1,158		
		C	4 737	3 158	2 369	1 894	1 579	1 353	1 184	1 052	948	861	790	729	677	592	527		
		D	0,013	0,026	0,046	0,071	0,102	0,140	0,183	0,231	0,285	0,345	0,412	0,483	0,561	0,732	0,925		
1 3/4 po X 3/16 po	11,71	U	12 892	5 730	3 223	2 063	1 432	1 052	805	637	516	427	358	306	263	201	159		
		D	0,012	0,028	0,049	0,077	0,110	0,150	0,196	0,247	0,306	0,371	0,441	0,518	0,600	0,784	0,992		
		C	6 446	4 297	3 223	2 579	2 149	1 842	1 612	1 432	1 290	1 172	1 074	992	921	805	717		
		D	0,013	0,023	0,039	0,061	0,089	0,120	0,157	0,198	0,245	0,296	0,352	0,414	0,480	0,627	0,793		
2 po X 3/16 po	13,78	U	16 838	7 484	4 210	2 694	1 871	1 374	1 052	832	673	557	468	399	343	263	208		
		D	0,012	0,024	0,043	0,067	0,097	0,131	0,171	0,218	0,268	0,325	0,386	0,452	0,525	0,686	0,868		
		C	8 419	5 613	4 210	3 369	2 806	2 405	2 105	1 871	1 684	1 531	1 403	1 295	1 203	1 052	935		
		D	0,006	0,018	0,035	0,054	0,077	0,105	0,137	0,174	0,214	0,259	0,308	0,363	0,420	0,549	0,694		
2 1/4 po X 3/16 po	15,49	U	21 313	9 473	5 328	3 410	2 369	1 740	1 332	1 052	852	704	592	504	436	333	263		
		D	0,005	0,020	0,038	0,060	0,085	0,116	0,152	0,193	0,238	0,288	0,343	0,403	0,467	0,610	0,771		
		C	10 657	7 104	5 328	4 263	3 552	3 045	2 664	2 369	2 131	1 938	1 776	1 640	1 522	1 332	1 184		
		D	0,009	0,017	0,030	0,047	0,069	0,093	0,122	0,154	0,191	0,230	0,274	0,322	0,373	0,488	0,617		
2 1/2 po X 3/16 po	17,08	U	26 313	11 695	6 578	4 210	2 924	2 148	1 644	1 300	1 052	870	731	623	537	411	324		
		D	0,006	0,018	0,035	0,054	0,077	0,105	0,137	0,174	0,214	0,259	0,308	0,363	0,420	0,549	0,694		
		C	13 156	8 771	6 578	5 263	4 385	3 759	3 290	2 924	2 631	2 392	2 193	2 024	1 880	1 644	1 462		
		D	0,012	0,017	0,028	0,043	0,062	0,084	0,109	0,139	0,171	0,207	0,247	0,290	0,336	0,439	0,556		

Contrainte maximale autorisée des fibres de 18 000 lb/po²

Caillebotis – Aluminium 19-4

TABLEAU DES CHARGES VIVES

U – Charge vive uniforme, en lb par pi²

C – Charge vive concentrée, en lb par pied de largeur de caillebotis

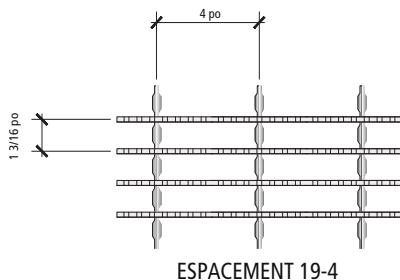
D – Affaissement en pouces

Pour une surface dentelée, augmentez la profondeur de 1/4 po pour obtenir le taux de charge.

GÉNÉRALITÉS

Les charges et affaissements sont théoriques et basées sur une charge statique.

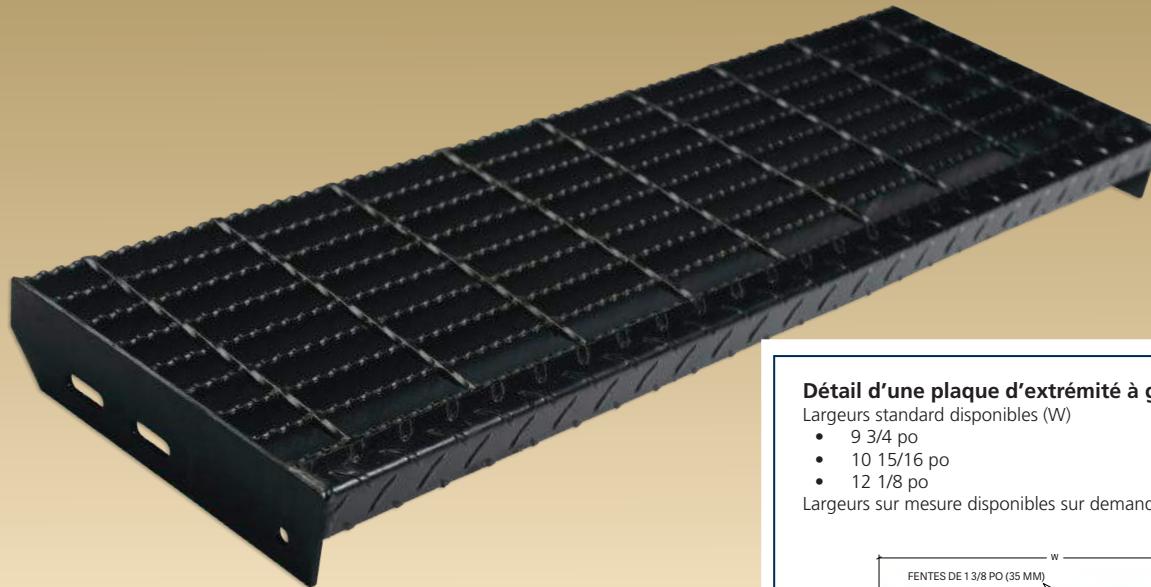
Remarque : Les portées à la droite du trait gras ne sont pas recommandées. Les affaissements indiqués sont fonction des charges présentées dans le tableau. Pour des charges admissibles inférieures, il faut réduire l'affaissement proportionnellement. Pour les surfaces dentelées, il faut augmenter la profondeur d'une taille.



		TYPE D'ALUMINIUM 19-4														MOD. SEC. PAR PIED DE LARGEUR		
DIMENSION DE LA BARRE D'APPUI	POIDS APPROXIMATIF LB/PI ²		PORTÉE EN POUCES														MOD. SEC. PAR PIED DE LARGEUR	
	TYPE 19-4	TYPE 19-2	1 pi 0 po	1 pi 6 po	2 pi 0 po	2 pi 6 po	3 pi 0 po	3 pi 6 po	4 pi 0 po	4 pi 6 po	5 pi 0 po	5 pi 6 po	6 pi 0 po	6 pi 6 po	7 pi 0 po	8 pi 0 po		
3/4 po x 1/8 po	1,40	1,60	U 948	421	237	152	105	77									0,118	
			D 0,048	0,108	0,192	0,300	0,432	0,588									0,118	
			C 474	316	237	189	158	135									0,118	
			D 0,042	0,088	0,154	0,240	0,346	0,470									0,118	
3/4 po x 3/16 po	1,90	2,10	U 1420	631	355	227	158	116									0,178	
			D 0,048	0,108	0,192	0,300	0,432	0,586									0,178	
			C 710	473	355	284	237	203									0,178	
			D 0,042	0,088	0,154	0,240	0,346	0,470									0,178	
1 po X 1/8 po	1,71	1,90	U 1684	748	421	269	187	137	105								0,216	
			D 0,036	0,081	0,144	0,225	0,324	0,439	0,576								0,216	
			C 842	561	421	337	281	241	211								0,216	
			D 0,027	0,064	0,115	0,180	0,259	0,353	0,461								0,216	
1 po X 3/16 po	2,46	2,70	U 2 528	1124	632	404	281	206	158	125							0,325	
			D 0,036	0,081	0,144	0,225	0,324	0,441	0,576	0,729							0,325	
			C 1 264	843	632	505	421	361	316	281							0,325	
			D 0,027	0,064	0,115	0,180	0,259	0,353	0,461	0,583							0,325	
1 1/4 po X 1/8 po	2,08	2,30	U 2 632	1170	658	421	292	215	164	130							0,339	
			D 0,027	0,064	0,115	0,180	0,259	0,353	0,461	0,583							0,339	
			C 1 316	877	658	526	439	376	329	292							0,339	
			D 0,024	0,052	0,092	0,144	0,208	0,282	0,369	0,467							0,339	
1 1/4 po X 3/16 po	3,01	3,30	U 3 948	1755	987	632	439	322	247	195	158						0,507	
			D 0,027	0,064	0,115	0,180	0,259	0,353	0,461	0,583	0,720						0,507	
			C 1 974	1 316	987	789	658	564	493	439	395						0,507	
			D 0,021	0,051	0,092	0,144	0,207	0,282	0,369	0,467	0,576						0,507	
1 1/2 po X 1/8 po	2,46	2,70	U 3 788	1 684	947	606	421	309	237	187	152						0,488	
			D 0,024	0,054	0,096	0,150	0,216	0,294	0,384	0,486	0,600						0,488	
			C 1 894	1 263	947	758	632	541	474	421	379						0,488	
			D 0,021	0,044	0,077	0,120	0,173	0,235	0,307	0,389	0,480						0,488	
1 1/2 po X 3/16 po	3,56	3,90	U 5 684	2 526	1 421	909	632	464	355	281	227	188					0,730	
			D 0,024	0,054	0,096	0,150	0,216	0,294	0,384	0,486	0,600	0,726					0,730	
			C 2 842	1 895	1 421	1 137	947	812	711	632	568	517					0,730	
			D 0,021	0,044	0,077	0,120	0,173	0,235	0,307	0,389	0,480	0,581					0,730	
1 3/4 po X 3/16 po	4,12	4,40	U 7 736	3 438	1 934	1 238	860	632	484	382	309	256	215	183			0,994	
			D 0,015	0,044	0,082	0,129	0,185	0,252	0,329	0,417	0,514	0,622	0,741	0,869			0,994	
			C 3 868	2 579	1 934	1 547	1 289	1 105	967	860	774	703	645	595			0,994	
			D 0,016	0,037	0,066	0,103	0,148	0,202	0,263	0,333	0,411	0,498	0,592	0,695			0,994	
2 po X 3/16 po	4,68	5,00	U 10 104	4 491	2 526	1 617	1 123	825	632	499	404	334	281	239	206		1,299	
			D 0,014	0,039	0,072	0,113	0,162	0,221	0,288	0,365	0,450	0,545	0,648	0,761	0,882		1,299	
			C 5 052	3 368	2 526	2 021	1 684	1 444	1 263	1 123	1 011	919	842	777	722		1,299	
			D 0,018	0,034	0,058	0,090	0,130	0,176	0,230	0,292	0,360	0,436	0,518	0,608	0,706		1,299	
2 1/4 po X 3/16 po	5,24	5,80	U 12 788	5 684	3 197	2 046	1 421	1 044	799	632	512	423	355	303	261	200		1,644
			D 0,016	0,036	0,064	0,100	0,144	0,196	0,256	0,324	0,400	0,484	0,576	0,676	0,784	1,024		1,644
			C 6 394	4 263	3 197	2 558	2 132	1 827	1 599	1 421	1 279	1 163	1 066	984	914	799		1,644
			D 0,011	0,028	0,051	0,080	0,115	0,157	0,205	0,259	0,320	0,387	0,461	0,541	0,624	0,819		1,644
2 1/2 po X 3/16 po	5,79	6,10	U 15 788	7 017	3 947	2 526	1 454	1 289	987	780	632	522	439	374	322	247		2,029
			D 0,018	0,034	0,058	0,090	0,130	0,176	0,230	0,292	0,360	0,436	0,518	0,608	0,706	0,922		2,029
			C 7 894	5 263	3 947	3 158	2 632	2 256	1 974	1 754	1 579	1 435	1 316	1 215	1 128	987		2,029
			D 0,012	0,026	0,046	0,072	0,104	0,141	0,184	0,233	0,288	0,348	0,415	0,487	0,564	0,737		2,029

Contrainte maximale autorisée des fibres de 18 000 lb/po²

Caillebotis – Girons



POIDS DU GIRON (LB)							
MATERIAL	LARGEUR DU GIRON (PO)	DIMENSION DE LA BARRE D'APPUI					
		1 po x 1/8 po	1 1/4 po x 1/8 po	3/4 po x 3/16 po	1 po x 3/16 po	1 1/4 po x 3/16 po	1 1/2 po x 3/16 po
LB PAR POUCE LINÉAIRE DE LONGUEUR DE GIRON							
Acier	6 3/16	0,29	0,32	0,31	0,36	0,41	0,48
Acier	7 7/8	0,34	0,38	0,36	0,43	0,49	0,55
Acier	8 9/16	0,38	0,43	0,41	0,5	0,57	0,64
Acier	9 3/4	0,43	0,49	0,46	0,56	0,65	0,73
Acier	10 15/16	0,48	0,55	0,52	0,63	0,73	0,83
Acier	12 1/8	0,53	0,6	0,58	0,7	0,81	0,92
Si s'agit de l'acier galvanisé, multiplier le nombre de lb par pouce linéaire par un facteur de 1,10							
Aluminium	6 3/16	0,10	0,11	0,10	0,12	0,14	0,16
Aluminium	7 7/8	0,11	0,13	0,12	0,14	0,16	0,18
Aluminium	8 9/16	0,13	0,14	0,14	0,17	0,19	0,21
Aluminium	9 3/4	0,14	0,16	0,15	0,18	0,21	0,24
Aluminium	10 15/16	0,16	0,18	0,17	0,21	0,24	0,27
Aluminium	12 1/8	0,17	0,20	0,19	0,23	0,27	0,30

LONGUEUR MAXIMALE DU GIRON (PO)							
MATERIAL	DIMENSION DE LA BARRE D'APPUI	19-4		MATERIAL	DIMENSION DE LA BARRE D'APPUI	19-4	
		1 3/16 po (de c. à c.)				1 3/16 po (de c. à c.)	
	LISSE	DENTELÉ	LISSE	DENTELÉ	LISSE	DENTELÉ	LISSE
Acier	1 x 1/8	31	27	Aluminium	1 x 1/8	24	21
Acier	1 x 3/16	41	34	Aluminium	1 x 3/16	28	26
Acier	1 x 1/4	49	42	Aluminium	1 x 1/4	31	27
Acier	1 1/4 x 1/8	43	37	Aluminium	1 1/4 x 1/8	30	28
Acier	1 1/4 x 3/16	56	50	Aluminium	1 1/4 x 3/16	34	31
Acier	1 1/4 x 1/4	63	56	Aluminium	1 1/4 x 1/4	38	34
Acier	1 1/2 x 1/8	56	49	Aluminium	1 1/2 x 1/8	36	33
Acier	1 1/2 x 3/16	66	63	Aluminium	1 1/2 x 3/16	42	38
Acier	1 1/2 x 1/4	66	66	Aluminium	1 1/2 x 1/4	47	43
Acier	1 3/4 x 3/16	66	66	Aluminium	1 3/4 x 3/16	51	46
Acier	1 3/4 x 1/4	74	67	Aluminium	1 3/4 x 1/4	58	52
Acier	2 x 3/16	78	72	Aluminium	2 x 3/16	61	56
Acier	2 x 1/4	89	82	Aluminium	2 x 1/4	66	63
Acier	2 1/4 x 3/16	92	85	Aluminium	2 1/4 x 3/16	66	66
Acier	2 1/4 x 1/4	106	97	Aluminium	2 1/4 x 1/4	66	66
Acier	2 1/2 x 3/16	107	100	Aluminium	2 1/2 x 3/16	66	66
Acier	2 1/2 x 1/4	123	114	Aluminium	2 1/2 x 1/4	73	67

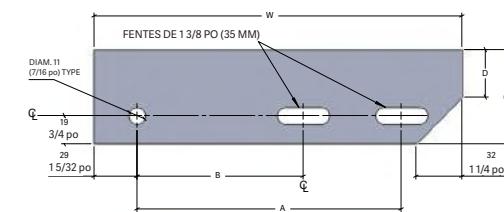
www.AcierSG.ca

Détail d'une plaque d'extrémité à giron standard

Largeurs standard disponibles (W)

- 9 3/4 po
- 10 15/16 po
- 12 1/8 po

Largeurs sur mesure disponibles sur demande.



DIMENSIONS STANDARD DES PLAQUES D'EXTRÉMITÉ

Nbre de barres	Largeur du giron (W)		Fente extérieure (A)		Fente intérieure (B)	
	Métrique (mm)	Impérial (po)	Métrique (mm)	Impérial (po)	Métrique (mm)	Impérial (po)
8	248	9 3/4	178	7	112	4 1/2
9	278	10 15/16	178	7	112	4 1/2
10	308	12 1/8	178	7	112	4 1/2

Hauteur du caillebotis		Dimension (C)		Dimension (D)		Dimension (E)	
Métrique (mm)	Impérial (po)	Métrique (mm)	Impérial (po)	Métrique (mm)	Impérial (po)	Métrique (mm)	Impérial (po)
Jusqu'à 32	Jusqu'à 1 1/4	64	2 1/2	32	1 1/4	5	3/16
38 à 44	1 1/2 à 1 3/4	76	3	44	1 3/4	6	3/16

- Girons fournis avec plaque 19W4 lisse ou dentelée de 1 1/4 po x 3/16 po.
- Avec nez de marche en tôle gaufrée et plaques d'extrémité standard.
- Disponibles en métal nu, peint et galvanisé.
- Aluminium et acier inoxydable disponibles.

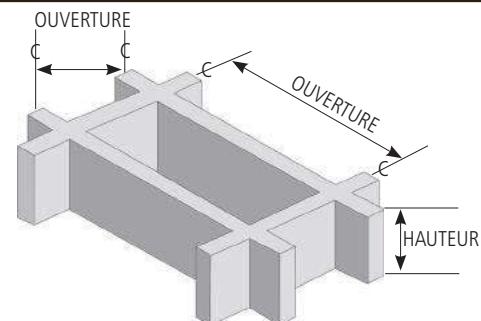
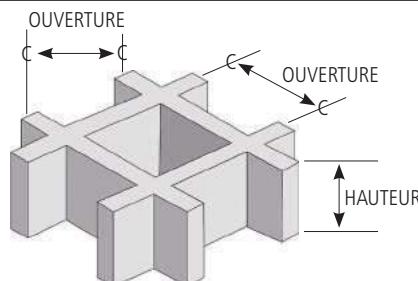
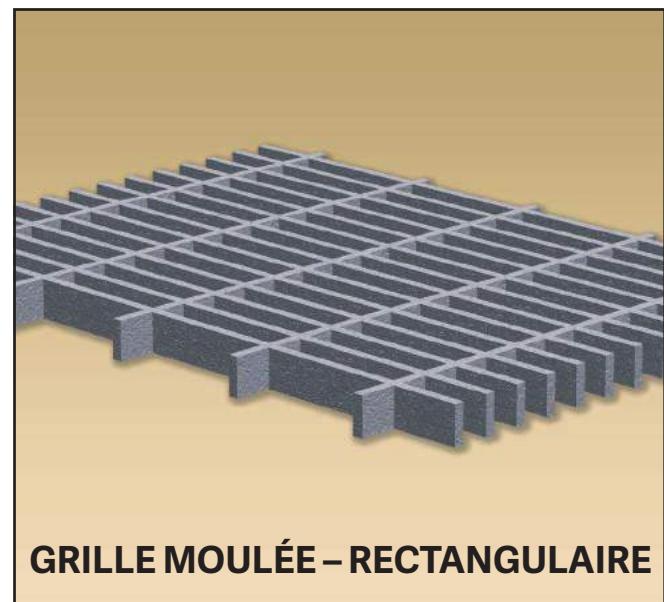
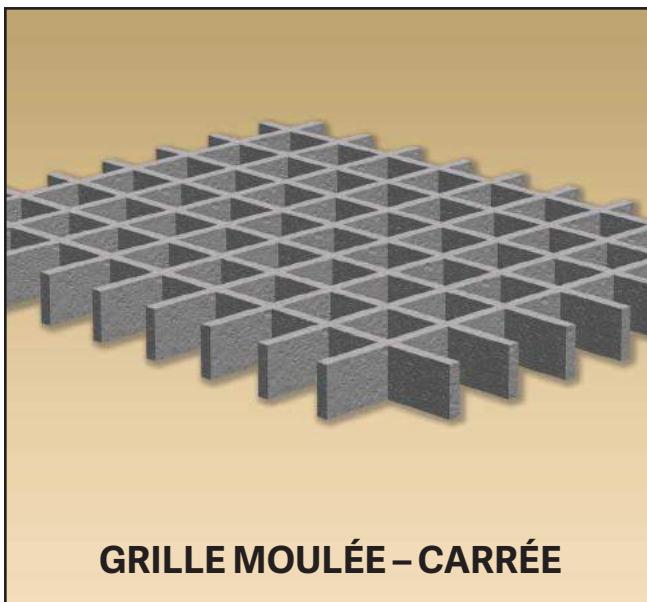
DIMENSIONS D'UNE BARRE À L'AUTRE (PO)

NBRE DE BARRES	ÉPAISSEUR DE LA BARRE				
	0,125	0,1875	0,250	0,313	0,375
DISTANCE ENTRE LA BARRE ET L'EXTÉRIEUR DU NEZ DE MARCHÉ					
2	2,5625	2,6250	2,6875	2,7500	2,8125
3	3,7500	3,8125	3,8750	3,9375	4,0000
4	4,9375	5,0000	5,0625	5,1250	5,1875
5	6,1250	6,1875	6,2500	6,3125	6,3750
6	7,3125	7,3750	7,4375	7,5000	7,5625
7	8,5000	8,5625	8,6250	8,6875	8,7500
8	9,6875	9,7500	9,8125	9,8750	9,9375
9	10,8750	10,9375	11,0000	11,0625	11,1250
10	12,0625	12,1250	12,1875	12,2500	12,3125

CAILLEBOTIS EN FIBRE DE VERRE



Profils et spécifications



PROFILS et TAILLES DISPONIBLES (consultez les dessins ci-dessus pour des explications sur les dimensions)

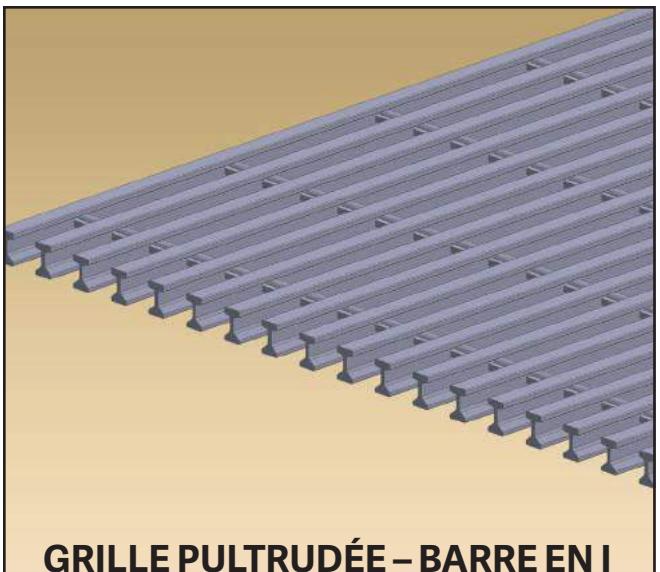
PROFIL	HAUTEUR	OUVERTURE	OUVERTURE	SURFACE
Carré	1 po	1,5 po	1,5 po	Lisse ou rugueuse
Carré	1,5 po	1,5 po	1,5 po	Lisse ou rugueuse
Carré	2 po	1,5 po	1,5 po	Lisse ou rugueuse
Carré	2 po	2 po	2 po	Lisse ou rugueuse
Rectangulaire	1 po	1 po	4 po	Lisse ou rugueuse
Rectangulaire	1,5 po	1,5 po	6 po	Lisse ou rugueuse

SPÉCIFICATIONS DE LA FIBRE DE VERRE MOULÉE :

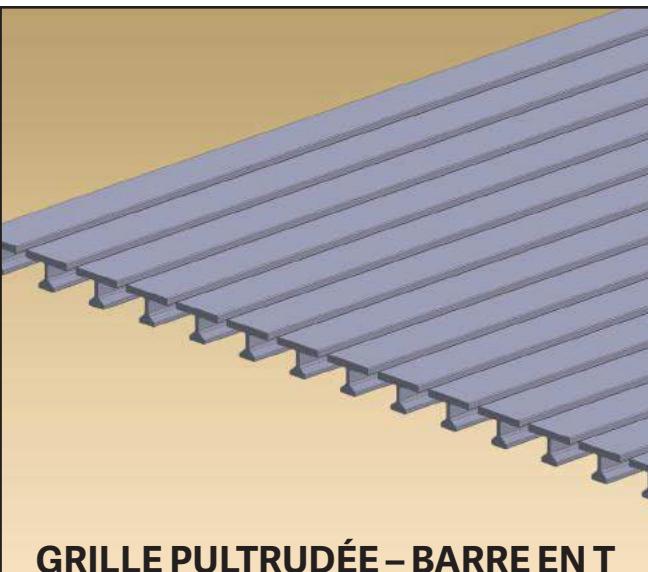
- Produite dans un moule dans lequel on fait alterner des rangées et des colonnes perpendiculaires de fils de verre et de résine
- IFGR-30
- Polyester isophthalique (résine isophthalique)
- Desc. : Résistance à la corrosion de qualité alimentaire et produit ignifuge
- Résistance à la corrosion : Très bonne
- Indice de propagation des flammes ASTM E84 : Classe 1, 30 ou inférieure
- La force bidirectionnelle signifie que la portée peut aller dans l'une ou l'autre des directions perpendiculaires.
- Options de surfaces rugueuses et non rugueuses
- Disponible en mailles micro et mini.
- D'autres résines sont disponibles à la demande, en fonction de l'application.



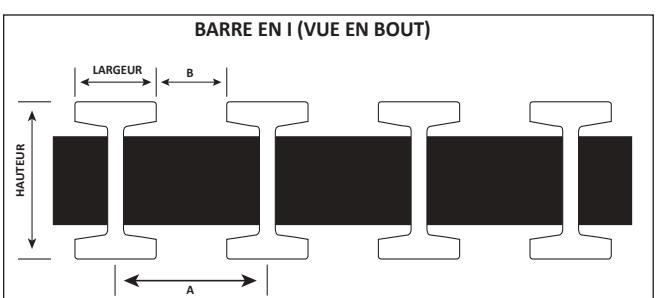
Profils et spécifications



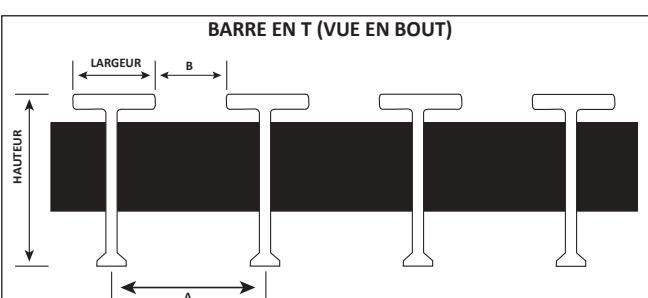
GRILLE PULTRUDÉE – BARRE EN I



GRILLE PULTRUDÉE – BARRE EN T



BARRE EN I (VUE EN BOUT)



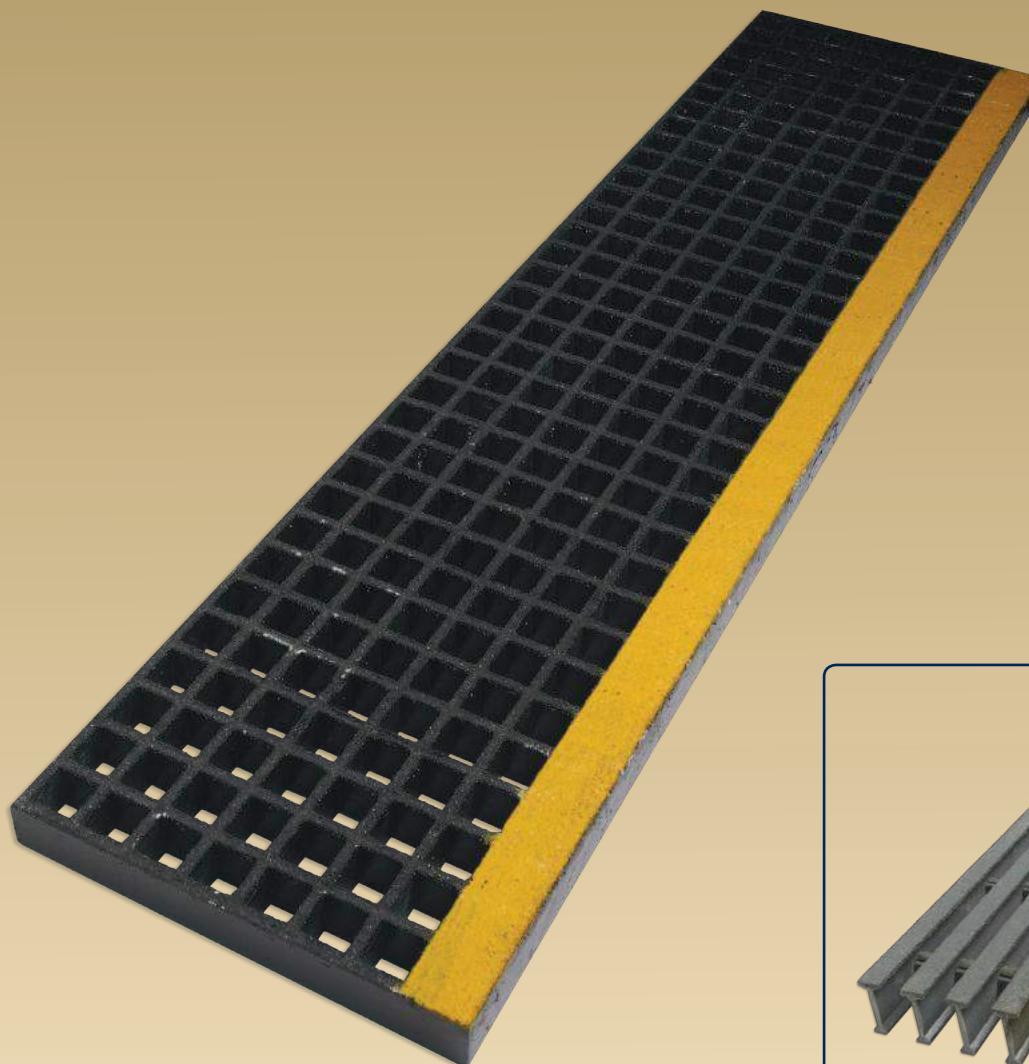
BARRE EN T (VUE EN BOUT)

PROFILS et TAILLES DISPONIBLES (consultez les dessins ci-dessus pour des explications sur les dimensions)					
PROFIL	HAUTEUR	LARGEUR	Dimension A	Dimension B	SURFACE
BARRE EN I	1 po	0,60 po	1,5 po	0,90 po	Lisse ou rugueuse
BARRE EN I	1 po	2 po	1,5 po	0,90 po	Lisse ou rugueuse
PROFILÉ EN T	1 po	1 po	2 po	1 po	Lisse ou rugueuse

SPÉCIFICATIONS DE LA FIBRE DE VERRE PULTRUDÉE :

- Produite en tirant les fibres de verre de bobines pour les faire passer dans un appareil qui les enduit d'une résine. Généralement, elles subissent ensuite un traitement thermique et sont coupées à la longueur voulue.
- Polyester isophthalique (résine isophthalique)
- Desc. : Résistance à la corrosion de qualité alimentaire et produit ignifuge
- Résistance à la corrosion : Très bonne
- Indice de propagation des flammes ASTM E84 : Classe 1, 30 ou inférieure
- Produite en de longues « barres d'appui » et coupée à la longueur voulue.
- Structure similaire au caillebotis matricé, bien que les « barres transversales » soient « collées » en place à l'aide de la même résine qui maintient les fibres de verre.
- Disponibles sous forme de barre en I et en T
- Options de surfaces rugueuses et non rugueuses
- D'autres résines sont disponibles à la demande, en fonction de l'application.

Girons en fibre de verre



Les girons en fibre de verre moulée sont stockés et vendus dans des longueurs de 12 pi.



Autres girons en fibre de verre disponibles. Communiquez avec votre représentant d'ASG pour des commandes personnalisées.

AFFAISSEMENT EN POUCES - TABLEAUX DE CHARGE DES GRILLES MOULÉES - UNIFORME / CONCENTRÉE

PORTÉE DES GIRONS (PO)	PROFONDEUR DES GIRONS (PO)	TYPE DE GRILLE		CHARGE (LB/PI ²)								Charge maximale recommandée (lb/pi ²)	Point de rupture (lb/pi ²)
		HAUTEUR (PO)	OUVERTURE (PO)	50	100	150	200	300	500	1 000	2 000		
18 PO	12 po	1,5	1,5 x 1,5	< 0,01 / 0,01	0,01 / 0,02	0,02 / 0,02	0,03 / 0,03	0,04 / 0,05	0,07 / 0,08	0,14 / 0,15	0,28 / 0,30	1 420 / 1 060	7 100 / 5 330
24 PO	12 po	1,5	1,5 x 1,5	0,02 / 0,02	0,04 / 0,03	0,06 / 0,05	0,08 / 0,07	0,12 / 0,10	0,21 / 0,17	0,42 / 0,33		780 / 800	3 900 / 4 000
36 PO	12 po	1,5	1,5 x 1,5	0,10 / 0,05	0,20 / 0,11	0,30 / 0,16	0,40 / 0,21					350 / 530	1 770 / 2 660
48 po	12 po	1,5	1,5 x 1,5	0,28 / 0,11	0,55 / 0,23							200 / 400	1 000 / 2 000
60 po	12 po	1,5	1,5 x 1,5	0,26 / 0,10	0,44 / 0,20								

PLANCHE À CANIVEAU

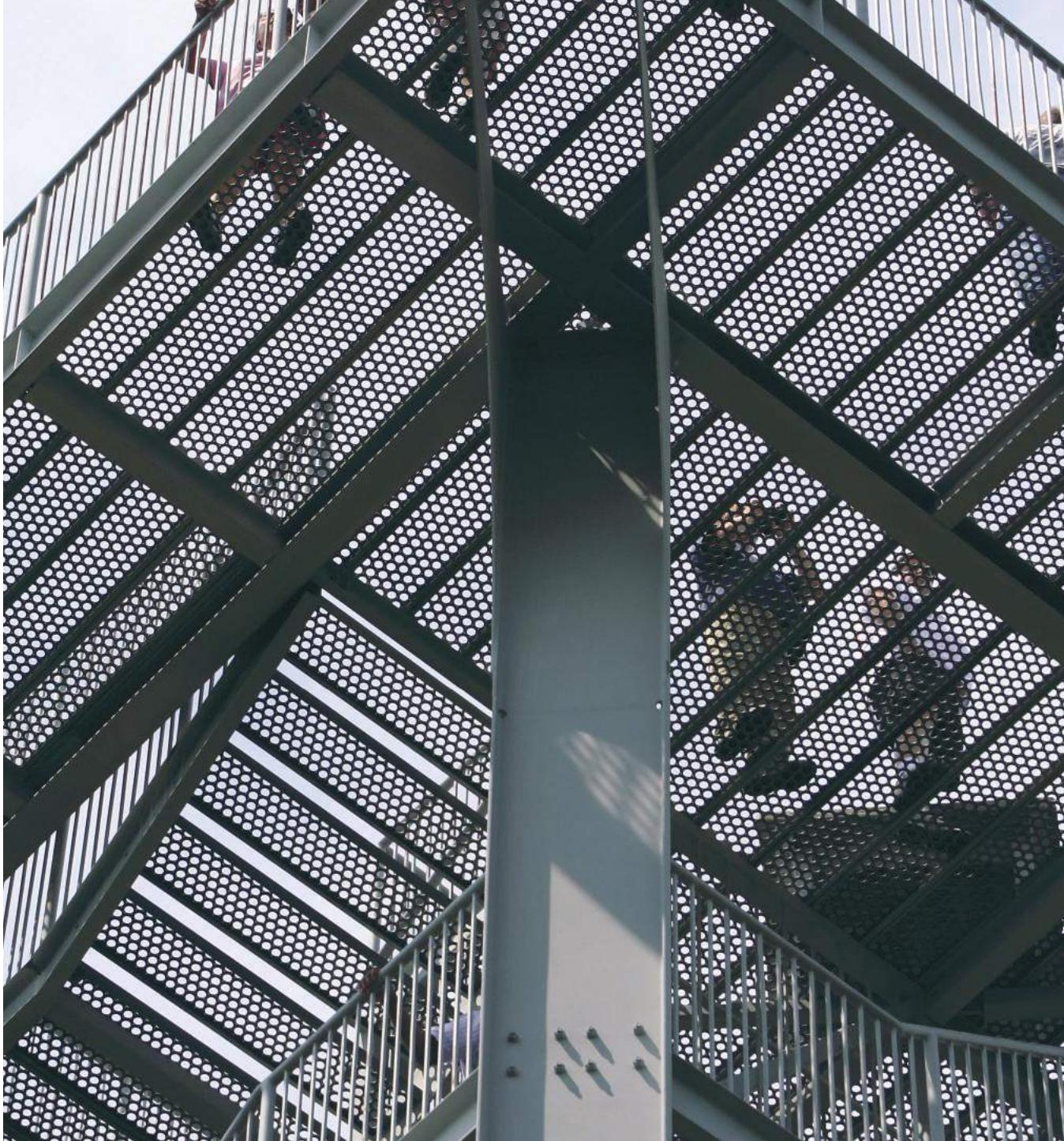


Planche à caniveau en losanges

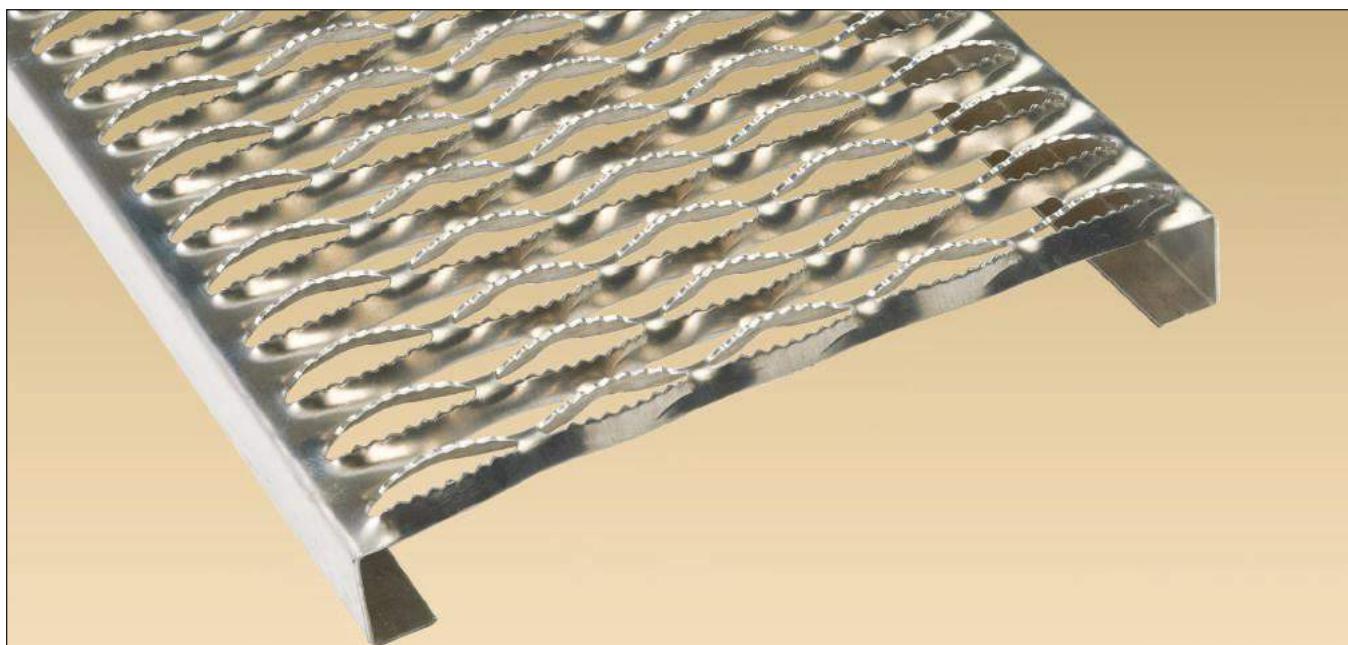


Planche à caniveau de 11 3/4 po (5 losanges) illustrée ci-dessous. Les dimensions varient selon la largeur de la planche. Pour obtenir toutes les largeurs et dimensions disponibles, consultez le catalogue d'Acier Soudé et Grillage.

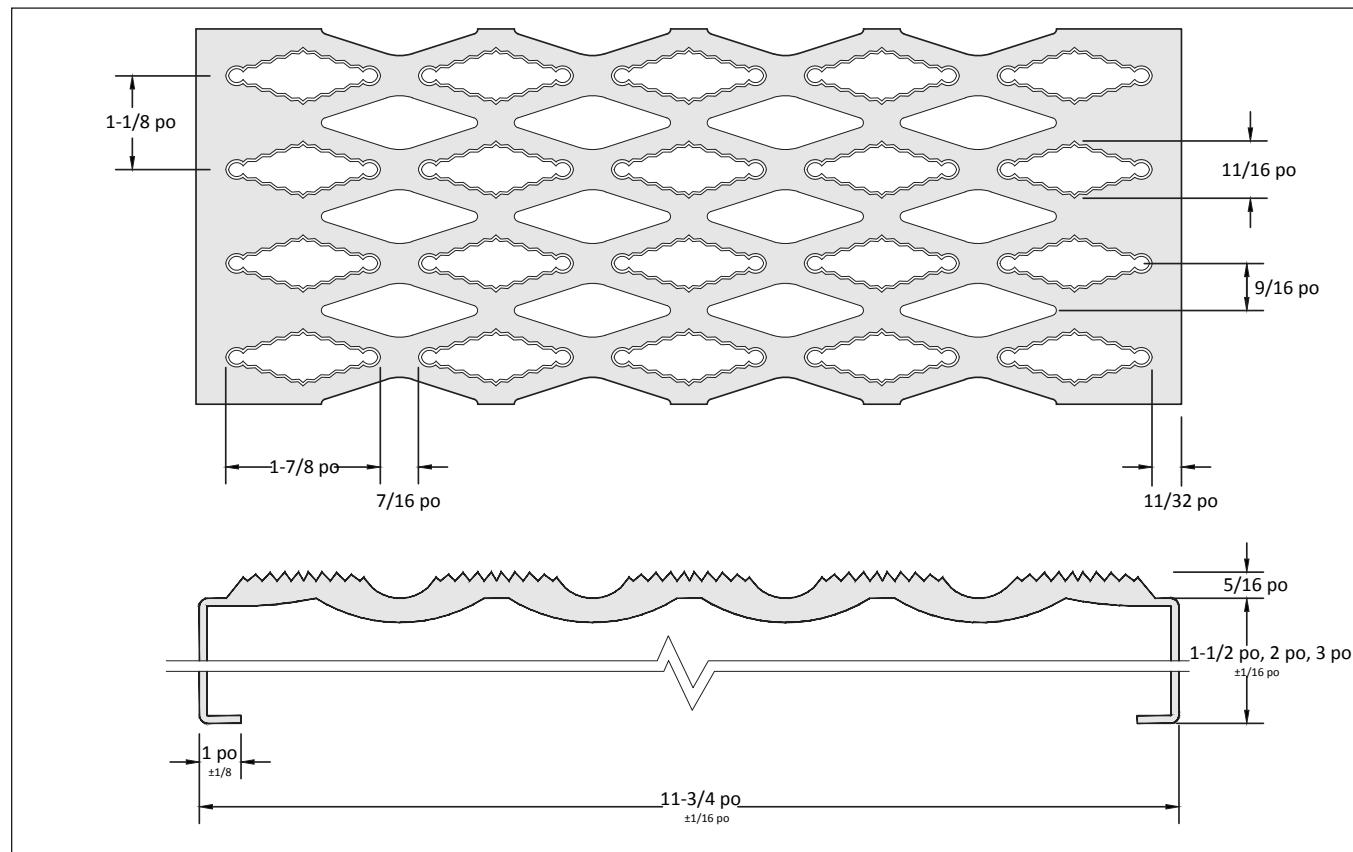


Planche à caniveau en losanges

CHARGE ACCEPTABLE POUR UNE PORTÉE LIBRE : UNIFORME/CONCENTRÉE (LB)

LARGEUR	PROFONDEUR	ALLIAGE	CALIBRE	PORTÉE DE 24 PO	PORTÉE DE 36 PO	PORTÉE DE 48 PO	PORTÉE DE 60 PO	PORTÉE DE 72 PO
4 3/4 po	1,5 po	Galv./Acier	cal. 14	1 516/600	674/400	379/300	243/240 NR	168/200 NR
			cal. 12	1 790/708	798/474	451/357	290/287	203/241 NR
	2,0 po	Galv./Acier	cal. 14	2 236/885	994/590	559/443	358/354	248/295
			cal. 12	2 255/892	1 005/597	567/449	365/361	255/303
		Alum.	0,080 po	1 398/553	622/369	350/277	225/222 NR	156/186 NR
			0,125 po	2 331/978	1 097/651	617/489	395/390	275/326
	inox 304	cal. 14	1 730/685	772/458	436/345	281/278	196/233	
		cal. 14	1 730/685	772/458	436/345	281/278	196/233	
7 po	1,5 po	Galv./Acier	cal. 14	766/447	343/300	194/227	126/183 NR	92/159 NR
			cal. 12	1 304/761	582/509	329/384	212/309	148/259 NR
	2,0 po	Galv./Acier	cal. 14	1 374/802	613/536	347/404	223/326	156/273 NR
			cal. 12	1 710/997	762/667	430/502	277/404	194/339
		Alum.	0,080 po	975/568	434/380	244/285	157/228 NR	109/191 NR
			0,125 po	1 514/963	734/642	414/481	264/386	184/321 NR
	inox 304	cal. 14	1 819/1 061	811/710	458/534	295/430	206/361 NR	
		cal. 14	1 819/1 061	811/710	458/534	295/430	206/361 NR	
9 1/2 po	1,5 po	Galv./Acier	cal. 14	779/617	346/411	195/309	125/247 NR	87/206 NR
			cal. 12	988/782	441/524	249/395	161/318	113/268 NR
	2,0 po	Galv./Acier	cal. 14	1 063/841	474/563	268/425	173/342	121/288 NR
			cal. 12	1 382/1 094	616/732	348/551	224/443	157/372
		Alum.	0,080 po	800/633	356/422	200/317 NR	128/253 NR	89/211 NR
			0,125 po	1 116/927	565/671	318/503	204/403	140/335 NR
	inox 304	cal. 16	750/455	330/398	186/299	120/239 NR	82/199 NR	
		cal. 14	1 540/915	687/816	388/614	250/494	175/415 NR	
	inox 316	cal. 14	1 540/915	687/816	388/614	250/494	175/415 NR	
		Galv.	cal. 12	2 270/1 355	1 009/1 355	567/1 098	444/878	308/732
11 3/4 po	1,5 po	Galv./Acier	cal. 14	543/493	243/357	138/270	89/219 NR	63/185 NR
			cal. 12	842/815	376/552	212/415	137/334 NR	95/280 NR
	2,0 po	Galv./Acier	cal. 14	895/493	400/493	226/443	146/357	102/299 NR
			cal. 12	1 243/815	554/814	313/613	200/491	139/409 NR
		Alum.	0,080 po	715/362	319/362	179/350	114/280 NR	79/233 NR
			0,125 po	904/753	451/662	255/495	162/397	113/330 NR
	inox 304	cal. 16	606/376	296/376	167/333	107/266 NR	74/222 NR	
		cal. 14	1 276/899	565/830	319/625	206/503 NR	144/423 NR	
	inox 316	cal. 14	1 276/899	565/830	319/625	206/503 NR	144/423 NR	
		Galv.	cal. 12	1 666/815	946/815	532/815	341/815	237/695
18 3/4 po	1,5 po	Galv./Acier	cal. 14	411/555	182/428	103/321 NR	66/257 NR	46/214 NR
			cal. 12	553/818	246/576	138/432	89/346 NR	61/288 NR
	2,0 po	Galv./Acier	cal. 14	606/555	269/555	152/474	97/379 NR	67/316 NR
			cal. 12	825/818	367/818	206/644	132/516 NR	92/430 NR
		Alum.	0,100 po	514/537	229/537	129/402 NR	83/323 NR	58/269 NR
			cal. 14	1 047/818	654/818	368/818	235/818	163/766
	3,0 po	Galv.	cal. 14	367/571	163/489	92/367 NR	59/293 NR	41/245 NR
			cal. 12	496/861	220/661	124/496 NR	79/397 NR	55/332 NR
24 po	2,0 po	Galv./Acier	cal. 14	539/571	240/571	135/539	86/431 NR	60/359 NR
			cal. 12	738/861	328/861	185/738	118/590 NR	82/492 NR
	3,0 po	Galv.	cal. 12	861/861	580/861	326/861	209/861	145/861
			cal. 12	475/900	475/900	475/900	340/850	236/709

NR = Non recommandé

Les charges et affaissement sont théoriques et basées sur une charge statique.

Planche à caniveau ronde

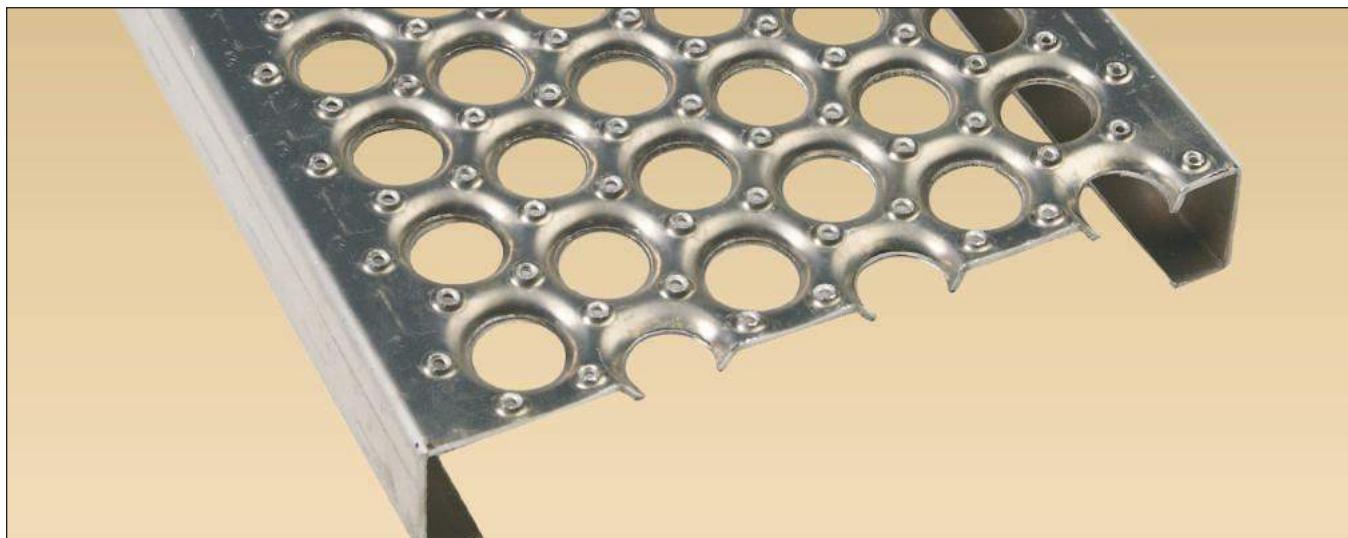


Planche à caniveau de 12 po (6 trous) illustrée ci-dessous. Les dimensions varient selon la largeur de la planche. Pour obtenir toutes les largeurs et dimensions disponibles, consultez le catalogue d'Acier Soudé et Grillage.

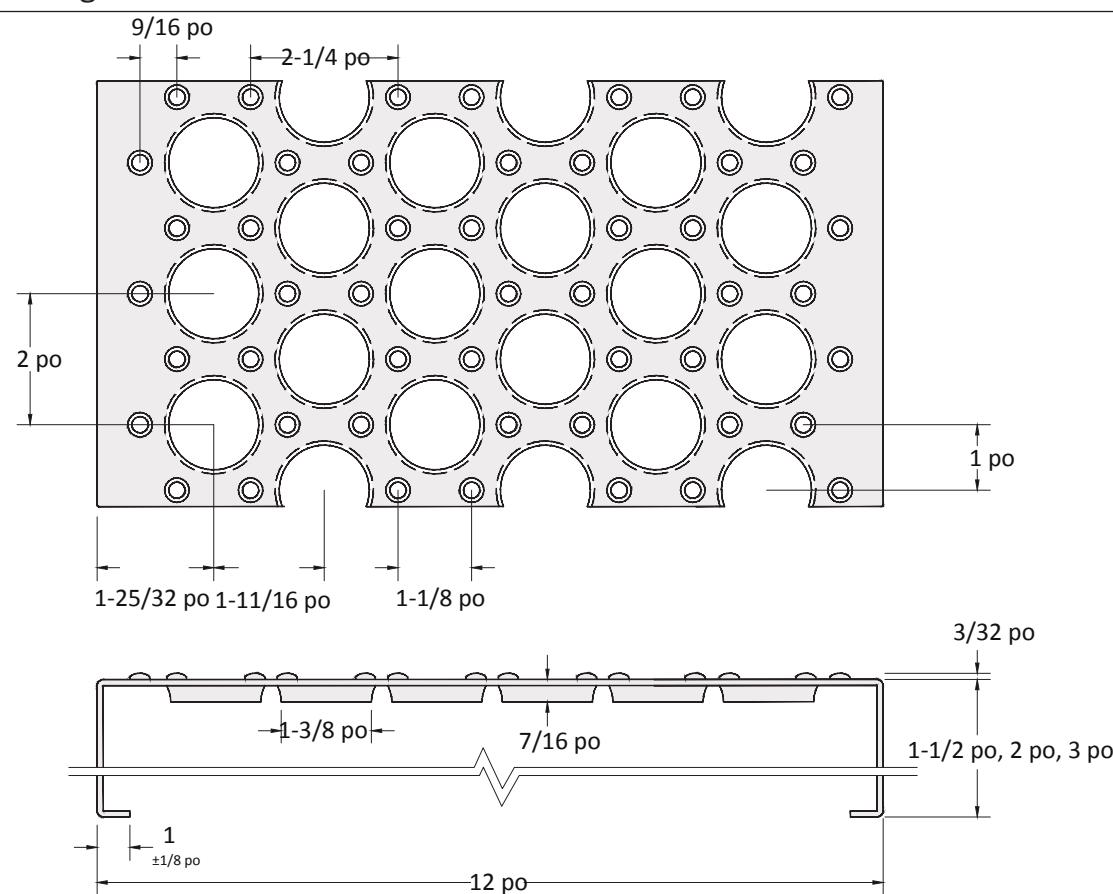


Planche à caniveau ronde

CHARGE ACCEPTABLE POUR UNE PORTÉE LIBRE : UNIFORME/CONCENTRÉE (LB)

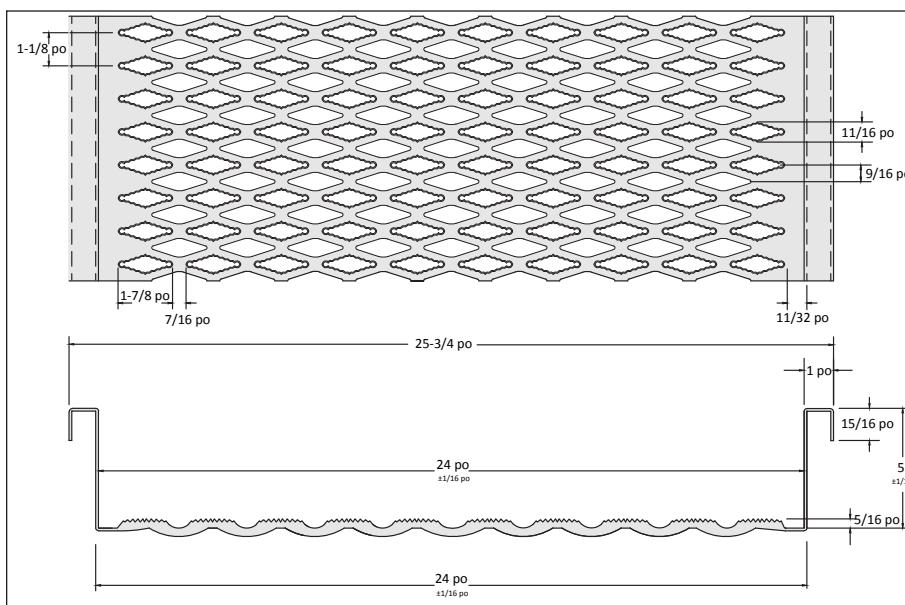
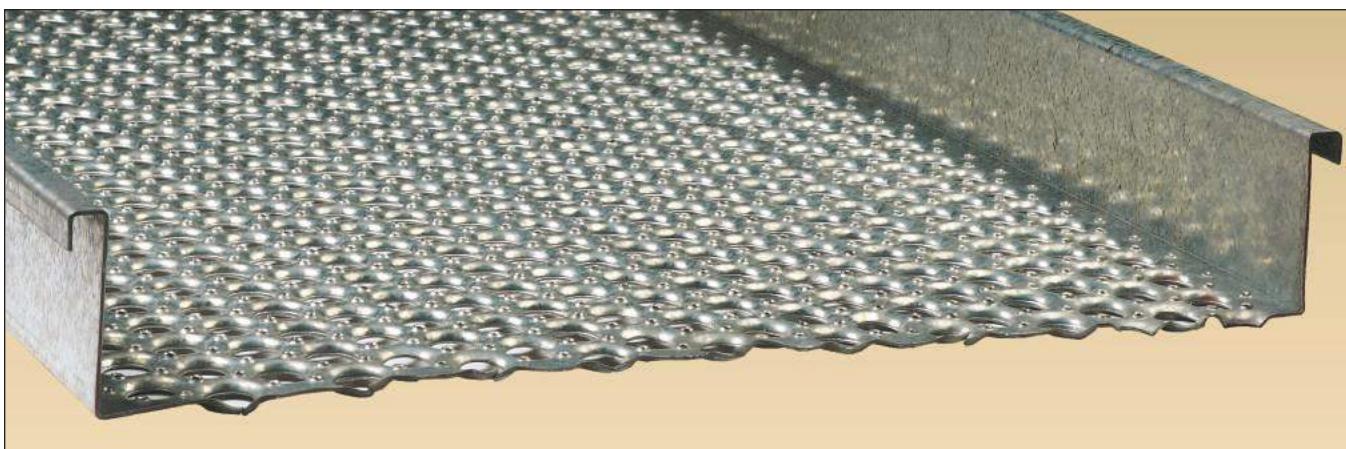
CHARGE ACCEPTABLE POUR UNE PORTÉE LIBRE : UNIFORME/CONCENTRÉE (LB)							
LARGEUR	PROFON-DEUR	ALLIAGE	CALIBRE	PORTÉE DE 24 PO	PORTÉE DE 36 PO	PORTÉE DE 48 PO	PORTÉE DE 60 PO
5 po	1,5 po	Galv./Acier	cal. 13	1 947/811	868/542	490/408	315/328
			cal. 11	2 832/1 172	1 259/781	708/586	453/469
	2,0 po	Galv./Acier	cal. 13	2 943/973	1 311/819	739/616	475/495
			cal. 11	4 278/1 738	1 901/1 159	1 070/869	685/695
		Alum.	cal. 0,125	2 479/1 033	1 102/689	620/516	397/413
	inox 304	cal. 14	3 295/1 373	1 464/915	824/686	527/549	366/458
	inox 316	cal. 14	3 295/1 373	1 464/915	824/686	527/549	366/458
7 po	1,5 po	Galv./Acier	cal. 13	1 489/793	664/581	375/437	241/352
			cal. 11	1 921/1 098	856/749	483/564	310/453
	2,0 po	Galv./Acier	cal. 13	2 229/793	993/793	560/654	360/525
			cal. 11	2 995/1 098	1 333/1 098	752/877	483/704
		Alum.	cal. 0,125	1 984/1 157	882/771	496/579	317/463
		inox 304	cal. 14	2 147/1 253	955/835	537/626	344/501
		inox 316	cal. 14	2 147/1 253	955/835	537/626	344/501
	3,0 po	Galv.	cal. 11	3 765/1 098	2 503/1 098	1 410/1 098	904/1 098
10 po	1,5 po	Galv./Acier	cal. 13	1 128/625	501/625	282/470	181/379
			cal. 11	1 343/861	599/749	338/564	218/453
	2,0 po	Galv./Acier	cal. 13	1 500/625	748/625	422/625	272/566
			cal. 11	2 067/861	975/861	550/861	353/735
		Alum.	cal. 0,125	1 278/533	605/533	341/533	218/455
		inox 304	cal. 14	946/394	529/394	298/394	190/394
		inox 316	cal. 14	946/394	529/394	298/394	190/394
	3,0 po	Galv.	cal. 11	2 067/861	1 816/861	1 021/861	654/861
12 po	1,5 po	Galv./Acier	cal. 13	991/866	442/663	250/500	161/403
			cal. 11	1 118/1 118	499/748	282/564	182/454
	2,0 po	Galv./Acier	cal. 13	1 457/866	649/866	367/733	236/590
			cal. 11	1 875/1 362	835/1 253	471/942	303/757
		Alum.	cal. 0,125	1 245/839	554/831	312/624	200/500
		inox 304	cal. 14	871/435	417/435	236/435	152/434
		inox 316	cal. 14	871/435	417/435	236/435	152/434
	3,0 po	Galv.	cal. 11	2 725/1 362	1 647/1 362	927/1 362	565/1 362
18 po	1,5 po	Galv./Acier	cal. 13	641/480	304/480	174/480	112/421
			cal. 11	752/1 116	336/755	190/570	123/460
	2,0 po	Galv./Acier	cal. 13	641/480	460/480	260/480	168/480
			cal. 11	1 207/1 116	538/1 116	304/911	195/733
		Alum.	cal. 0,125	792/594	360/594	203/594	130/567
	3,0 po	Galv.	cal. 11	1 488/1 116	1 153/1 116	649/1 116	415/1 116
	24 po	2,0 po	Galv./Acier	cal. 11	524/524	467/524	264/524
	3,0 po	Galv./Acier	cal. 11	467/524	524/524	473/524	304/524
30 po	2,0 po	Galv./Acier	cal. 11	275/343	275/343	231/343	148/343
	3,0 po	Galv./Acier	cal. 11	275/343	275/343	275/343	219/343
24 po	5,0 po	Galv.	cal. 11	657/657	657/657	657/657	657/657
30 po	5,0 po	Galv.	cal. 11	384/480	384/480	384/480	384/480
36 po	5,0 po	Galv.	cal. 11	185/273	185/273	185/273	185/273

NR = Non recommandé

Les charges et affaissement sont théoriques et basées sur une charge statique.



Planche à caniveau de passerelle



**24 PO DE LARGEUR
(10 losanges)**
Dessin de la planche de passerelle illustré.

Disponible en largeurs de 24 po. Consultez le tableau de charge et des dimensions de la planche à caniveau en losanges (page 45) pour obtenir les spécifications techniques, de même que les largeurs et les alliages disponibles.

**36 PO DE LARGEUR
(9 trous)**
Dessin de la planche de passerelle illustré.

Disponible en largeurs de 24 po et de 36 po. Consultez le tableau de charge et des dimensions de la planche à caniveau ronde (page 47) pour obtenir les spécifications techniques, de même que les largeurs et les alliages disponibles.

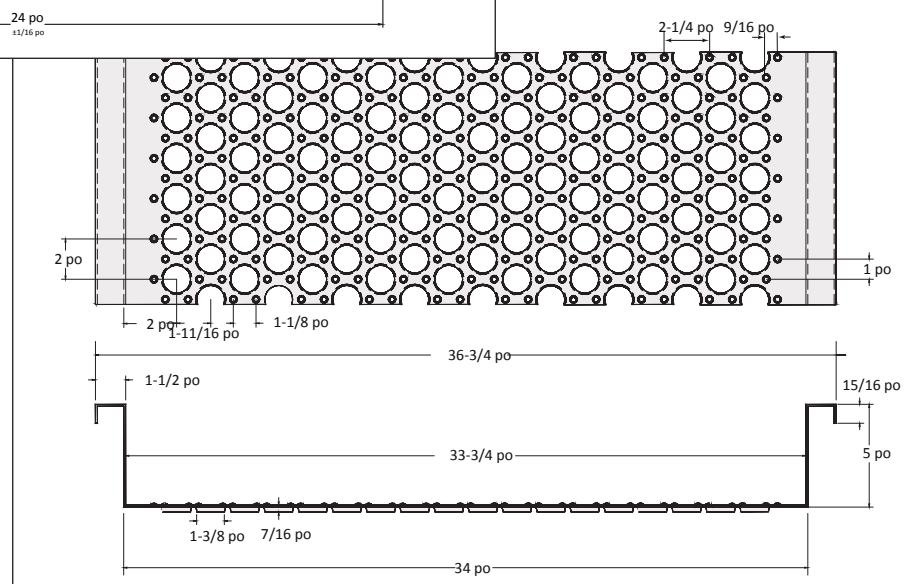
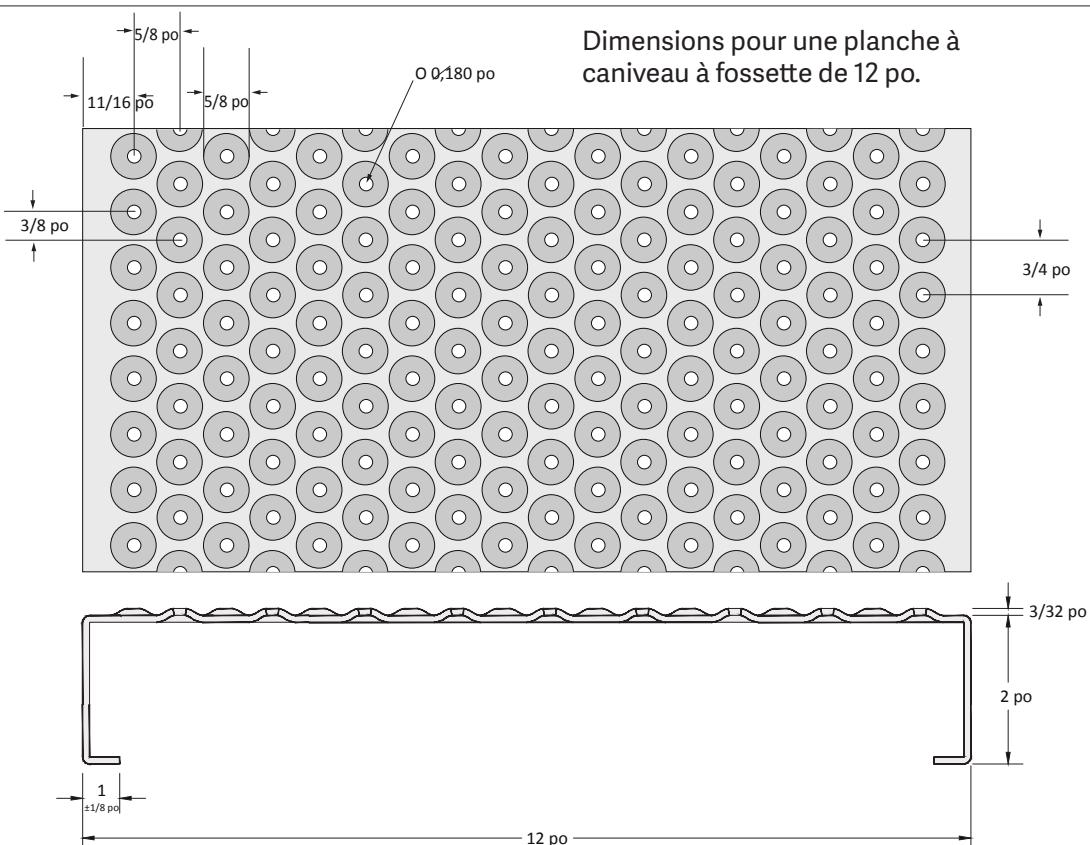
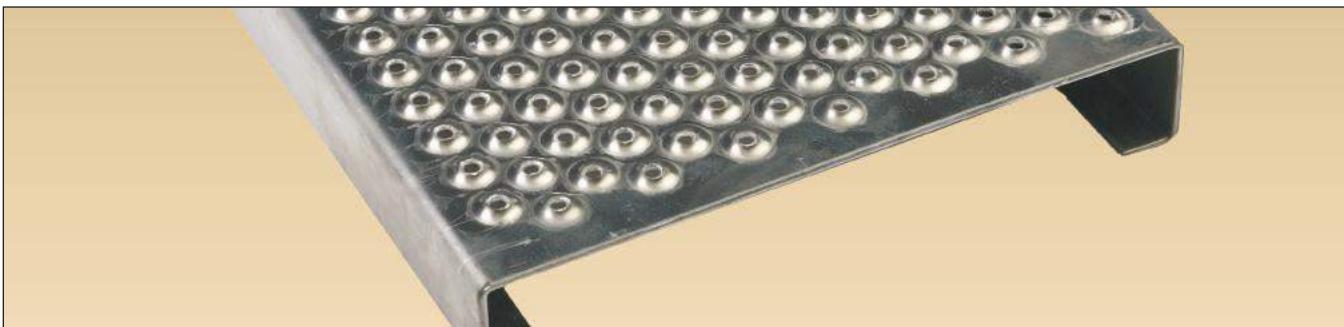


Planche à caniveau pour giron à fossette



CHARGE ACCEPTABLE POUR UNE PORTÉE LIBRE : UNIFORME/CONCENTRÉE (LB)

LARGEUR	PROFONDEUR	ALLIAGE	CALIBRE	PORTÉE DE 24 PO	PORTÉE DE 36 PO	PORTÉE DE 48 PO	PORTÉE DE 60 PO	PORTÉE DE 72 PO	Plancher et revêtement en aluminium	Fil, cerclage et fixations	Architectural
7 po	2,0 po	Galv.	cal. 11	2 084/1 405	1 235/1 061	651/746	400/689	322/527			
		Alum.	cal. 0,125	727/490	431/370	227/260	139/173	112/116			
10 po	2,0 po	Galv.	cal. 11	1 605/1 554	951/1 174	502/826	308/551	248/367			
		Alum.	cal. 0,125	560/542	332/409	175/288	107/192	86/128			
12 po	2,0 po	Galv.	cal. 11	1 395/1 624	827/1 227	436/863	268/575	215/384			
		Alum.	cal. 0,125	487/566	288/428	152/301	93/201	75/134			

Les charges et affaissement sont théoriques et basées sur une charge statique.

Girons – Giron de planche à caniveau en losanges

DÉTAIL D'UNE PLAQUE D'EXTRÉMITÉ DE PLANCHE À CANIVEAU EN LOSANGES

- 3 MM/CAL. 11 GALVANISÉ
- À UTILISER AVEC DES HAUTEURS DE 1 1/2 PO ET 2 PO

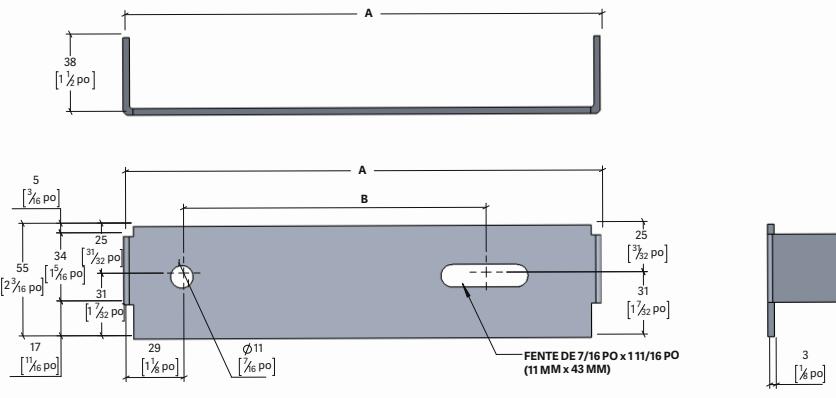
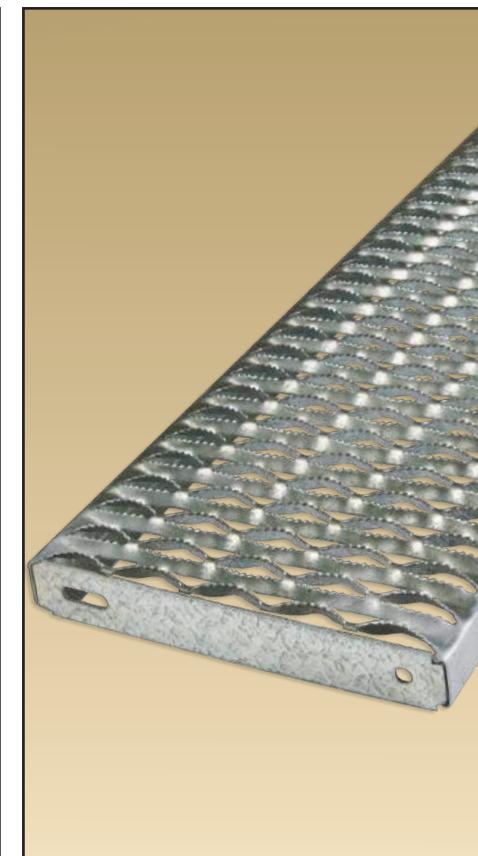


PLANCHE À CANIVEAU EN LOSANGES GALVANISÉE

LARGEUR DE LA PLANCHE		DIMENSION « A »		DIMENSION « B »	
MÉTRIQUE (MM)	IMPÉRIAL (POUCES)	MÉTRIQUE (MM)	IMPÉRIAL (POUCES)	MÉTRIQUE (MM)	IMPÉRIAL (POUCES)
120	4 3/4	114	4 1/2	41	1 5/8
178	7	171	6 3/4	89	3 1/2
241	9 1/2	235	9 1/4	149	5 7/8
298	11 3/4	292	11 1/2	206	8 1/8



GIRON DE PLANCHE À CANIVEAU EN LOSANGES – TABLEAUX DE CHARGE – ACIER GALV.

CALIBRE	4 3/4 po				7 po				9 1/2 po				11 3/4 po				
	14	12	14	12	14	12	14	12	14	12	14	12	14	12	14	12	
Portée	Hauteur	U	C	U	C	U	C	U	C	U	C	U	C	U	C	U	C
	24 po	1,5 po	1 191	472	1 576	624	761	443	1 006	587	549	435	750	595	434	425	575
30 po	2 po	1 978	783	2 513	995	1 262	737	1 604	936	911	604	1 158	917	721	573	916	897
	1,5 po	764	378	1 011	500	488	356	645	470	353	349	481	476	278	342	369	452
36 po	2 po	1 268	611	1 611	797	810	590	1 029	750	584	578	742	734	463	566	587	719
	1,5 po	532	315	703	418	340	30	450	393	245	300	335	398	194	300	258	378
48 po	2 po	882	524	1 121	665	563	492	716	626	407	483	517	614	322	473	409	601
	1,5 po	498	394	633	501	318	372	404	472	230	364	292	463	182	356	232	454

GIRON DE PLANCHE À CANIVEAU EN LOSANGES – TABLEAUX DE CHARGE – ALUMINIUM ET INOX 304

CALIBRE	4 3/4 po		7 po		9 1/2 po				11 3/4 po				
	Aluminium 0,080 po	Inox 304											
Portée	Hauteur	U	C	U	C	U	C	U	C	U	C	U	C
24 po	2 po	1 328	526	862	503	607	481	610	483	396	388	394	386
30 po	2 po	850	420	551	402	388	392	390	387	253	388	252	381
36 po	2 po	590	350	383	335	270	327	271	323	176	321	175	319
48 po	2 po	332	253	215	252	152	245	152	244	99	241	98	241

Les charges et affaissement sont théoriques et basées sur une charge statique.

Girons – Giron de planche à caniveau ronde

DÉTAIL D'UNE PLAQUE D'EXTRÉMITÉ DE PLANCHE À CANIVEAU RONDE

- 3 MM/CAL. 11 GALVANISÉ
- À UTILISER AVEC DES HAUTEURS DE 11/2 PO ET 2 PO

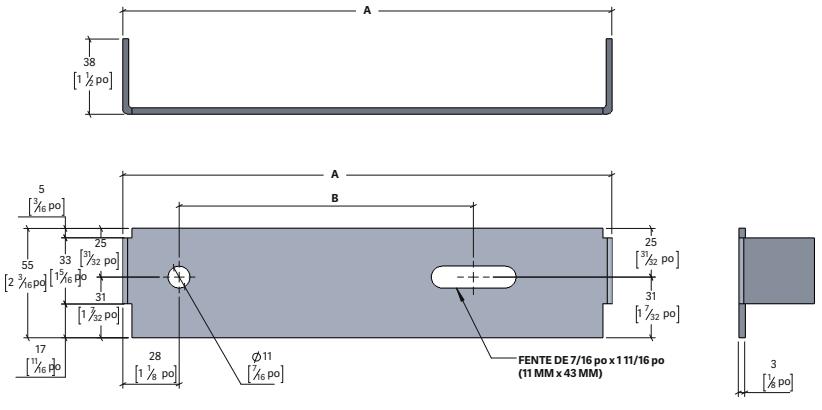


PLANCHE À CANIVEAU RONDE GALVANISÉE					
LARGEUR DE LA PLANCHE		DIMENSION « A »		DIMENSION « B »	
MÉTRIQUE (MM)	IMPÉRIAL (POUCES)	MÉTRIQUE (MM)	IMPÉRIAL (POUCES)	MÉTRIQUE (MM)	IMPÉRIAL (POUCES)
127	5	121	4 3/4	41	15 7/8
178	7	171	6 3/4	89	3 1/2
254	10	248	9 3/4	149	5 7/8
305	12	298	11 3/4	206	8 1/8



GIRON DE PLANCHE À CANIVEAU RONDE – TABLEAUX DE CHARGE – ACIER GALV.

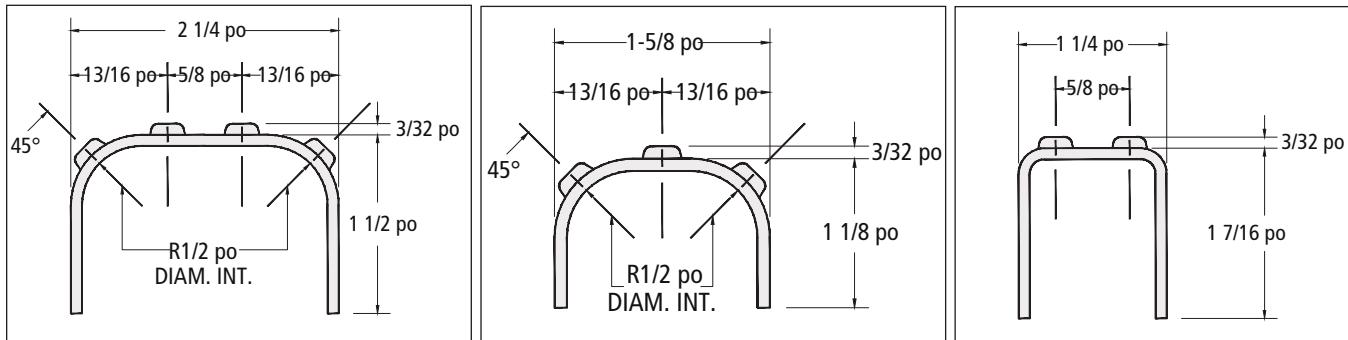
CALIBRE	Hauteur	5 po				7 po				10 po				12 po			
		13	11	13	11	13	11	13	11	13	11	13	11	13	11	13	11
24 po	1,5 po	1947	811	2832	1172	1489	793	1921	1098	1128	625	1343	861	991	866	1118	1118
	2 po	2943	973	4278	1738	2229	793	2995	1098	1500	625	2067	861	1457	866	1875	1362
36 po	1,5 po	868	542	1259	781	664	581	856	749	501	625	338	564	442	663	499	748
	2 po	1311	819	1901	1159	993	793	1333	1098	748	625	975	861	649	866	835	1253
48 po	2 po	739	616	1070	869	560	654	752	877	422	625	550	861	367	733	471	932

GIRON DE PLANCHE À CANIVEAU RONDE – TABLEAUX DE CHARGE – ALUMINIUM ET INOX 304

CALIBRE	Hauteur	5 po				7 po				10 po				12 po			
		Aluminium de cal. 0,125	Aluminium de cal. 0,125	Aluminium de cal. 0,125	Inox 304	Aluminium 0,080 po	Inox 304	U	C	U	C	U	C	U	C	U	C
24 po	2 po	2479	1033	1984	1157	1278	533	946	394	1245	839	871	435				
36 po	2 po	1102	689	882	771	605	533	529	394	554	831	417	435				
48 po	2 po	620	516	496	579	341	533	298	394	312	624	236	435				

Les charges et affaissement sont théoriques et basées sur une charge statique.

Échelon

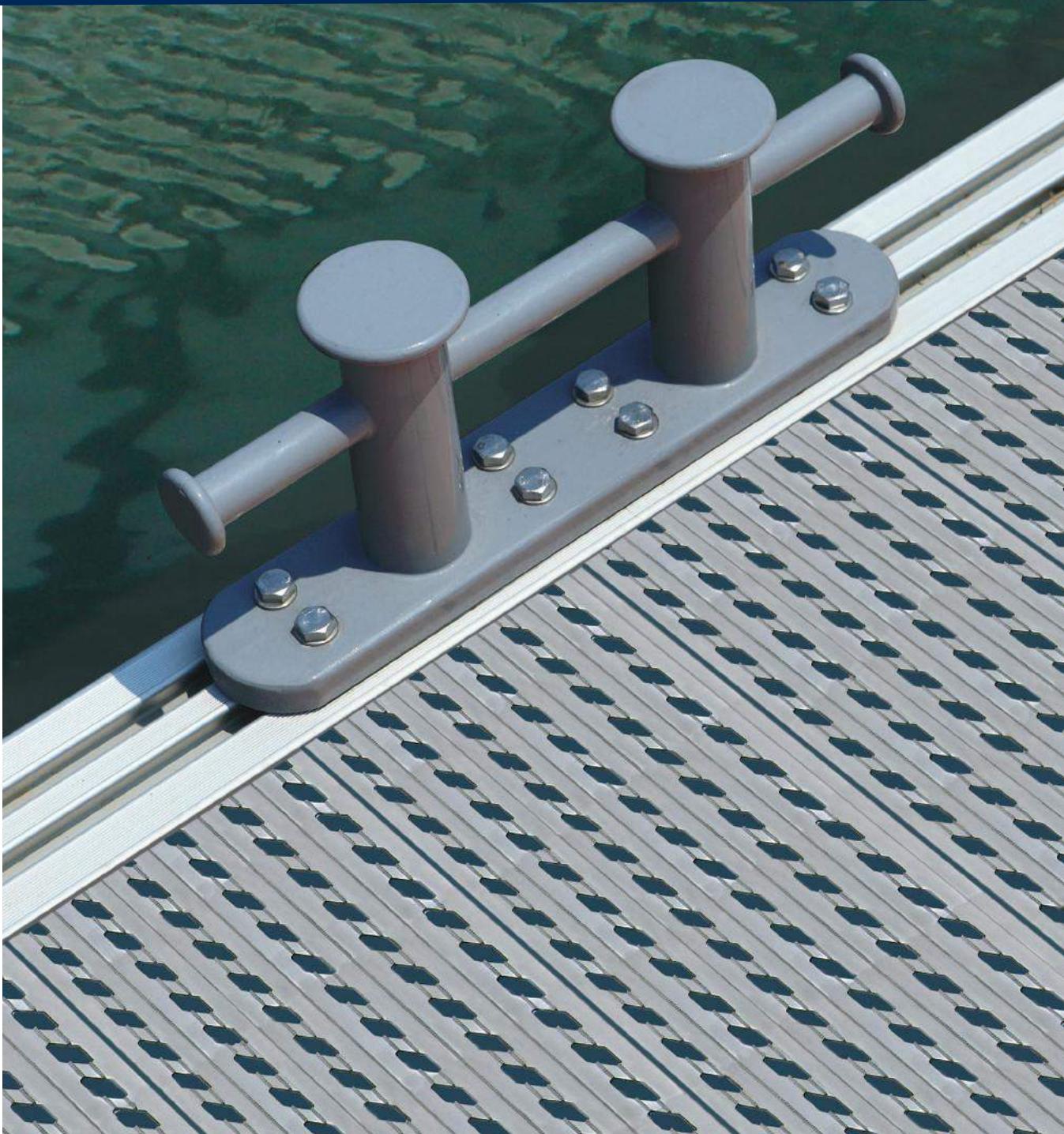


CHARGE ACCEPTABLE POUR UNE PORTÉE LIBRE : UNIFORME/CONCENTRÉE (LB)

TYPE	CALIBRE	ALLIAGE	PROFONDEUR	PORTÉE DE 16 PO	PORTÉE DE 18 PO	PORTÉE DE 20 PO	PORTÉE DE 24 PO
2 trous 1 1/4 po	cal. 13	Acier laminé à chaud, décapé et huilé	1 7/16 po	508	451	401	338
	cal. 11	Acier laminé à chaud, décapé et huilé	1 7/16 po	664	590	531	443
	0,125 po	Alum.	1 7/16 po	471	418	377	314
	cal. 16	inox 304	1 7/16 po	345	306	276	230
	cal. 14	inox 316	1 7/16 po	414	367	331	276
3 trous 1 5/8 po	cal. 13	Acier laminé à chaud, décapé et huilé	1 1/8 po	375	334	300	250
	cal. 11	Acier laminé à chaud, décapé et huilé	1 1/8 po	474	422	379	316
	0,125 po	Alum.	1 1/8 po	337	299	269	224
	cal. 16	inox 304	1 1/8 po	260	231	208	NR
	cal. 14	inox 316	1 1/8 po	312	277	250	222
4 trous 2 1/4 po	cal. 13	Acier laminé à chaud, décapé et huilé	1 1/2 po	862	766	689	574
	cal. 11	Acier laminé à chaud, décapé et huilé	1 1/2 po	1138	1012	911	759
	0,125 po	Alum.	1 1/2 po	810	720	649	540
	cal. 16	inox 304	1 1/2 po	580	516	464	387
	cal. 14	inox 316	1 1/2 po	696	619	557	464

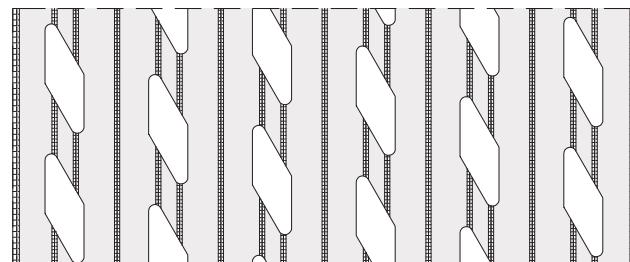
Les charges et affaissement sont théoriques et basées sur une charge statique.
Échelons fournis en longueurs de 60 po. Longueurs et encochage personnalisés sur demande.

PLANCHER ET REVÊTEMENT EN ALUMINIUM

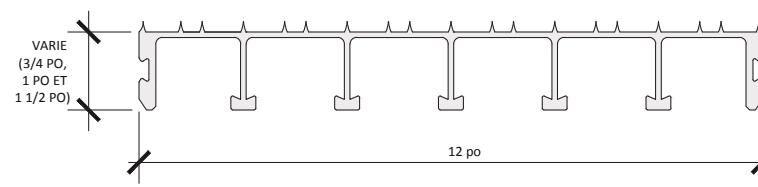


PLANCHER EN ALUMINIUM EXTRUDÉ

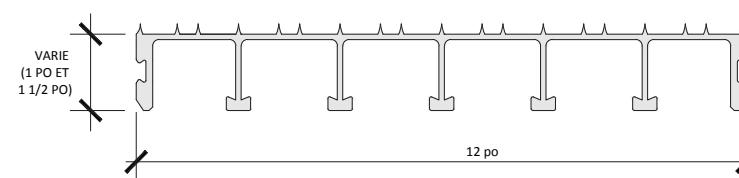
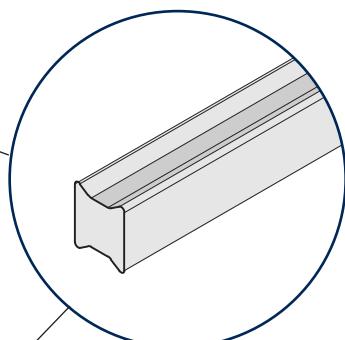
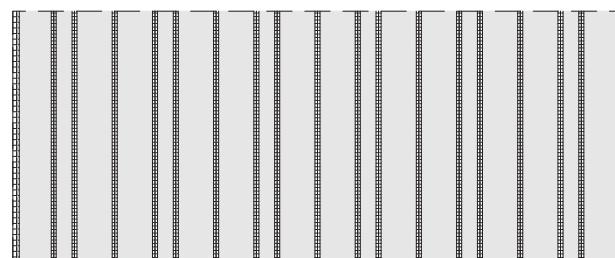
Ouvert



Interverrouillage queue d'aronde requis pour relier les planches de plancher en aluminium extrudé ouvert et plein.



Plein



OUVERT - CHARGE ADMISSIBLE POUR UNE PORTÉE LIBRE : UNIFORME/CONCENTRÉE (LB)

LARGEUR	PROFON-DEUR	SURFACE	ALLIAGE	PORTÉE DE 24 PO	PORTÉE DE 36 PO	PORTÉE DE 48 PO	PORTÉE DE 60 PO	PORTÉE DE 72 PO	PORTÉE DE 96 PO
6 po	1,5 po	ouvert	Alum.	2 992/1 496	1 330/997	748/748	478/598 NR	332/499 NR	187/374 NR
12 po	0,75 po	ouvert	Alum.	803/803	357/535	201/401 NR	128/321 NR		
12 po	1,0 po	ouvert	Alum.	1 328/1 328	590/885	332/664	212/531 NR	147/442 NR	
12 po	1,5 po	ouvert	Alum.	2 612/2 612	1 161/1 741	653/1 306	418/1 044	290/870 NR	163/653 NR

PLEIN - CHARGE ADMISSIBLE POUR UNE PORTÉE LIBRE : UNIFORME/CONCENTRÉE (LB)

LARGEUR	PROFON-DEUR	SURFACE	ALLIAGE	PORTÉE DE 24 PO	PORTÉE DE 36 PO	PORTÉE DE 48 PO	PORTÉE DE 60 PO	PORTÉE DE 72 PO	PORTÉE DE 96 PO
12 po	1,0 po	plein	Alum.	1 328/1 328	590/885	332/664	212/531 NR	147/442 NR	
12 po	1,5 po	plein	Alum.	2 612/2 612	1 161/1 741	653/1 306	418/1 044	290/870 NR	163/653 NR

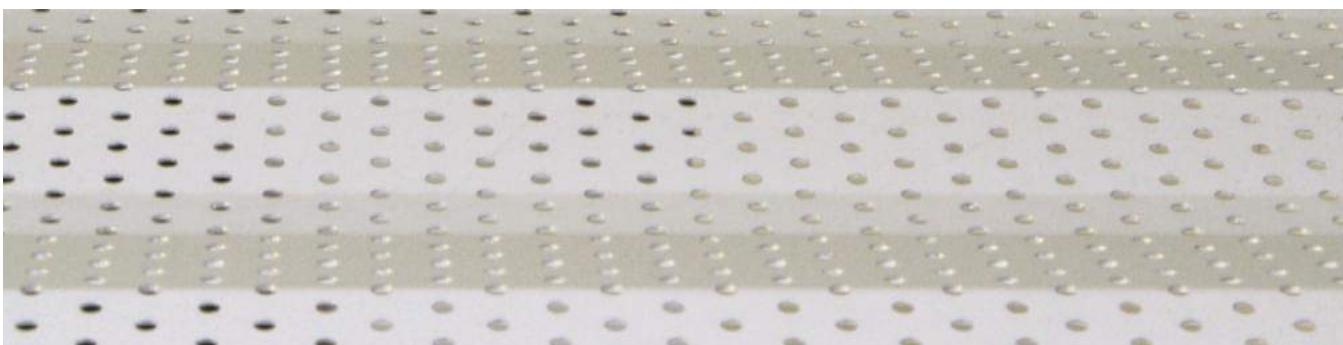
Plancher en aluminium extrudé disponible en longueurs de coupe allant jusqu'à 96 po et en longueurs en magasin.

NR = Non recommandé

Les charges et affaissement sont théoriques et basées sur une charge statique.

www.AcierSG.ca

REVÊTEMENT EN ALUMINIUM



- Dimensions standard des feuilles : 36 po x 96 po et 36 po x 121 po
- Disponible en aluminium nu et en aluminium conforme aux normes de l'industrie blanc d'un côté
- Dimensions personnalisées, y compris pour les rouleaux, disponibles sur demande
- Pour calculer le poids des feuilles et la surface ouverte, rendez-vous sur notre site Web www.AcierSG.ca.

L'aluminium profilé assure une rigidité qui permet d'amincir le matériau et de rentabiliser les travaux qui exigent de plus longues portées continues.

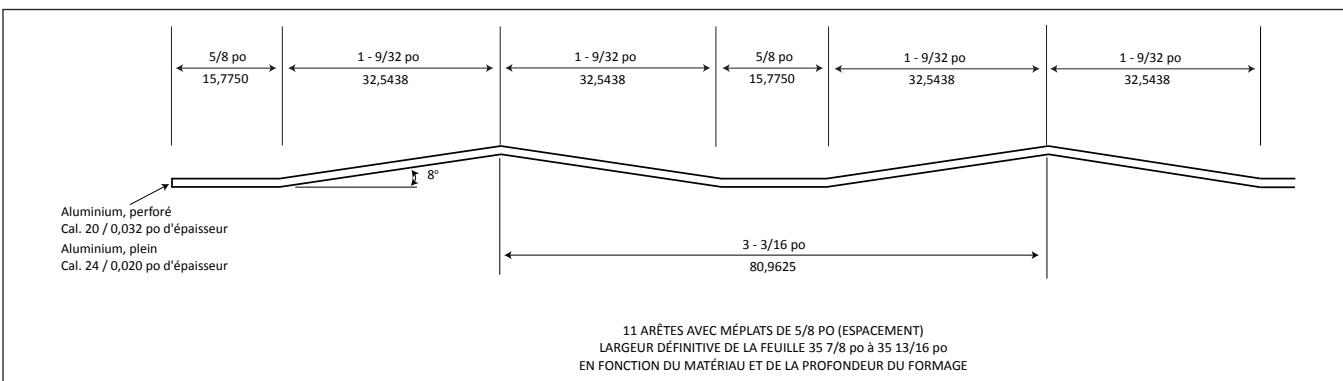
Bien que l'aluminium utilisé en panneaux soit disponible sous forme de bobines, nous entreposons ce matériau dans les dimensions standard de feuilles indiquées ci-dessus. Comme service à valeur ajoutée, nous profilons le matériau lorsqu'il arrive de l'usine afin de fournir des délais d'exécution rapides et de garantir la qualité du produit.

Non perforé

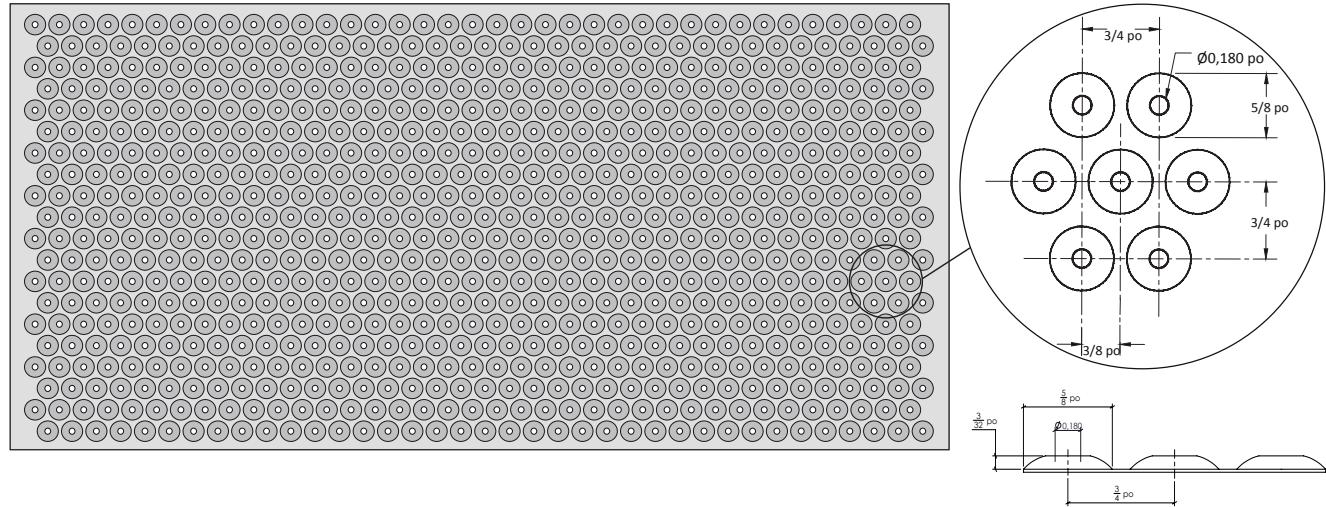
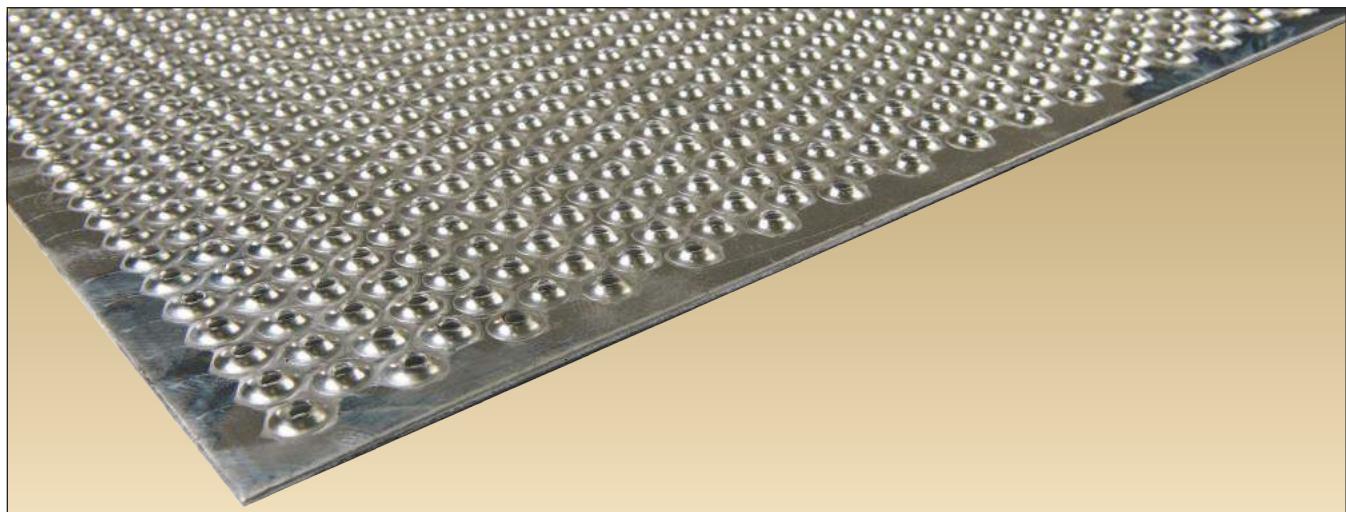
Code	Description
SA-24 3 x 10	Feuille d'aluminium cal. 24 36 po X 121 po
SA-24 3 x 8	Feuille d'aluminium cal. 24 36 po X 96 po
SAW-24 3 x 10	Feuille d'aluminium blanc cal. 24 36 po X 121 po
SAW-24 3 x 8	Feuille d'aluminium blanc cal. 24 36 po X 96 po

Perforé

Code	Description
PA-20-093-33 % 3 x 10	Perf. cal. 20 lisse 3/32 po rond, surface ouverte à 33 % 36 po x 121 po
PAW-20-093-33 % 3 x 10	Perf. cal. 20 blanc 3/32 po rond, surface ouverte à 33 % 36 po x 121 po
PAW-20-125-10 % 3 x 10	Perf. cal. 20 blanc 1/8 po rond, surface ouverte à 10 % 36 po x 121 po
PAW-20-125-10 % 3 x 8	Perf. cal. 20 blanc 1/8 po rond, surface ouverte à 10 % 36 po x 96 po



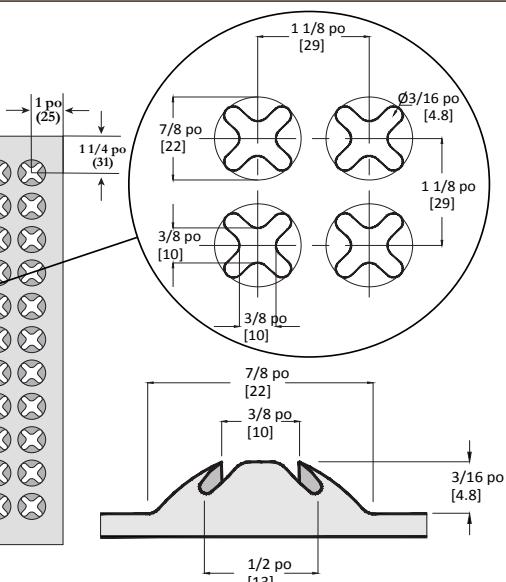
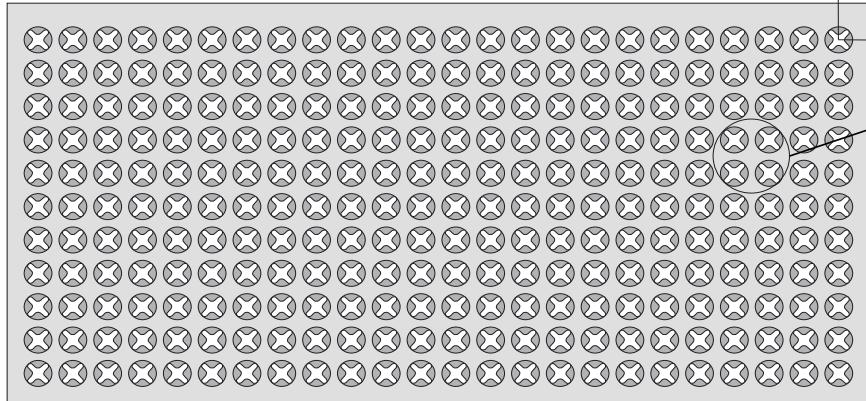
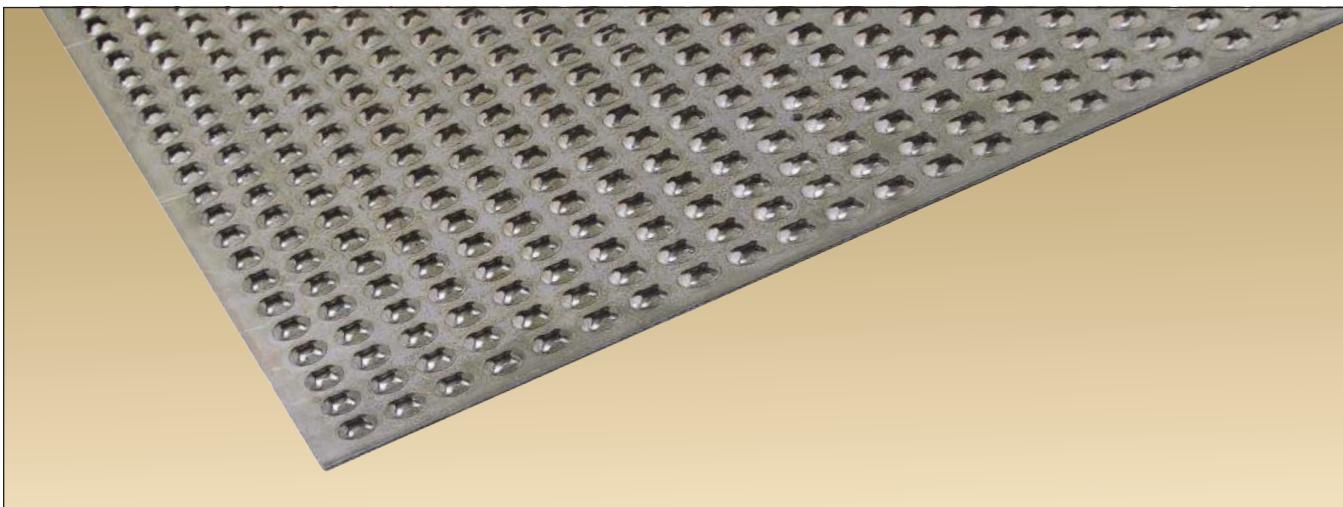
PLAQUE À FOSSETTE



ALLIAGE ET DIMENSIONS DES FEUILLES DE PLAQUE À FOSSETTE			
ALLIAGE	CALIBRE	LARGEUR	LONGUEUR
Alum.	cal. 8 (0,125)	36 po	120 po
Alum.	cal. 8 (0,125)	48 po	120 po
Acier au chrome	cal. 11 (0,112)	36 po	120 po
Acier au chrome	cal. 13 (0,090)	36 po	120 po
Acier au chrome	cal. 14 (0,075)	48 po	96 po
Galv	cal. 11 (0,124)	36 po	120 po
Galv	cal. 13 (0,094)	36 po	120 po
inox 304	cal. 16 (0,063)	48 po	120 po



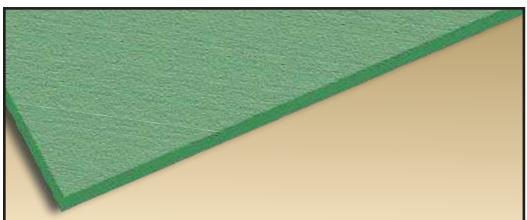
REVÊTEMENT EN X



ALLIAGE ET DIMENSIONS DES FEUILLES DE REVÊTEMENT EN X

LARGEUR	LONGUEUR	ALLIAGE	CALIBRE
48 po	120 po	Acier laminé à froid	cal. 11

PLAQUE DE FIBRE DE VERRE



DIMENSIONS DES FEUILLES DE PLAQUES DE FIBRE DE VERRE

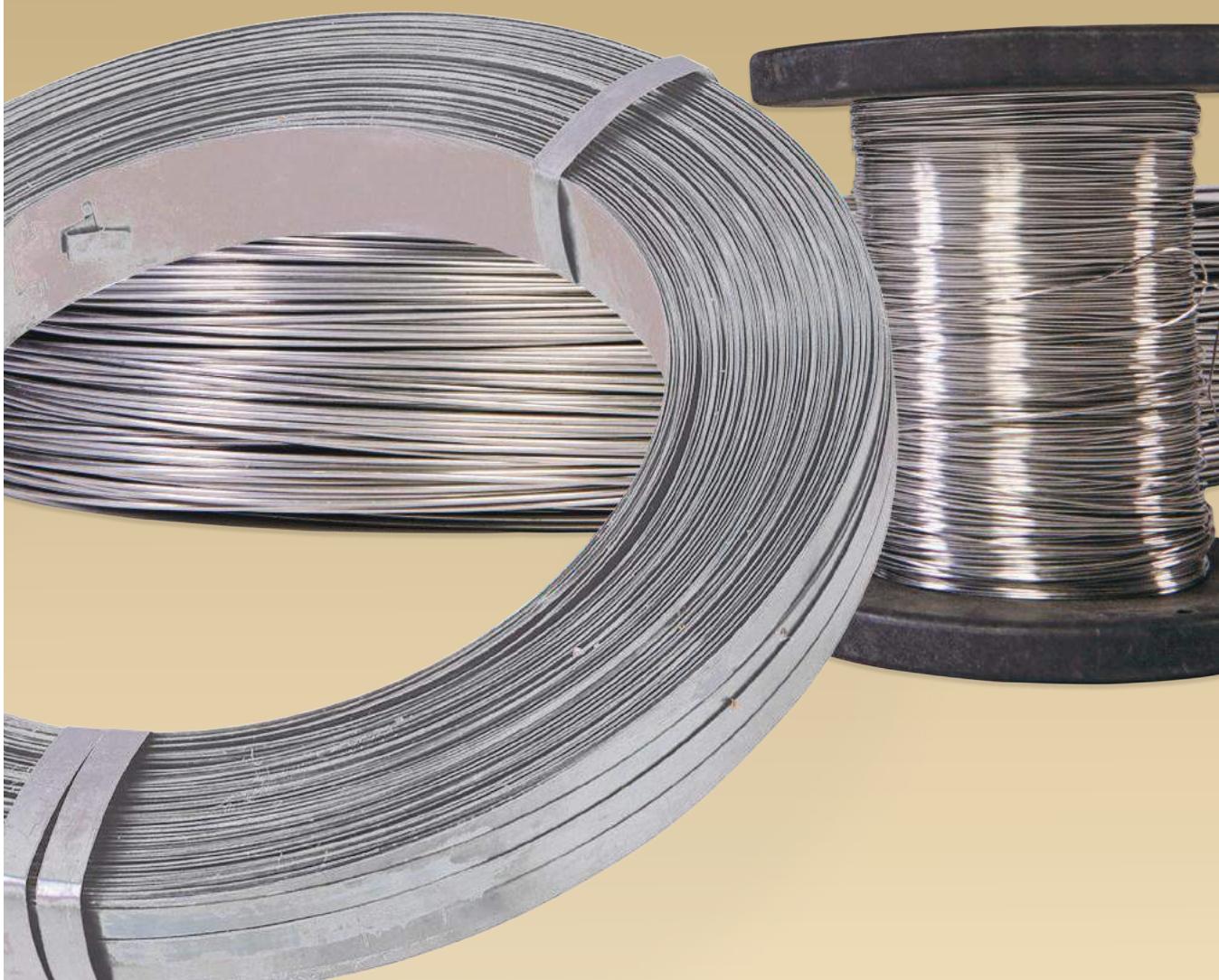
LARGEUR	LONGUEUR	ÉPAISSEUR	SURFACE
48 po	144 po	5/8 po	Lisse ou rugueuse



58	Architectural	Fil, cerclage et fixations	Plancher antidérapant	Planche à caniveau	Fibre de verre	Caillebotis	Déployé	Tissé	Soudé	Perforé	Fabrication
----	---------------	----------------------------	-----------------------	--------------------	----------------	-------------	---------	-------	-------	---------	-------------

NOTES

FIL DE LIGATURE, CERCLAGE EN ACIER ET FIXATIONS



FIL DE LIGATURE ET CERCLAGE



FIL DE LIGATURE

Bobines de 1 lb

Diamètre des fils	Alliage	Pieds par bobine
cal. 25 (0,020 po)	inox 304	774
cal. 21 (0,032 po)	inox 304	366
cal. 19 (0,041 po)	inox 304	223
cal. 18 (0,047 po)	inox 304	169
cal. 17 (0,054 po)	inox 304	128
cal. 16 (0,063 po)	inox 304	94

Bobines de 5 lb

cal. 18 (0,316 po)	inox 304	845
cal. 25 (0,020 po)	inox 316	3 870
cal. 21 (0,032 po)	inox 316	1 830
cal. 19 (0,041 po)	inox 316	1 115
cal. 16 (0,063 po)	inox 316	470

Rouleaux de 25 lb

cal. 18 (0,047 po)	inox 304	4 225
cal. 16 (0,063 po)	inox 304	2 350
cal. 14 (0,080 po)	inox 304	1 450

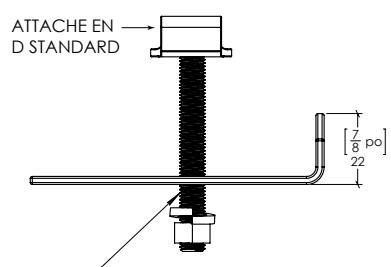
CERCLAGE EN ACIER INOXYDABLE

DIMENSION	Alliage	DISPONIBILITÉ
0,5 po x 0,015 po	inox 304	boîtes de 28 lb ou rouleaux de 85 lb
0,5 po x 0,20 po	inox 304	boîtes de 28 lb ou rouleaux de 85 lb
0,75 po x 0,020 po	inox 304	boîtes de 28 lb ou rouleaux de 85 lb

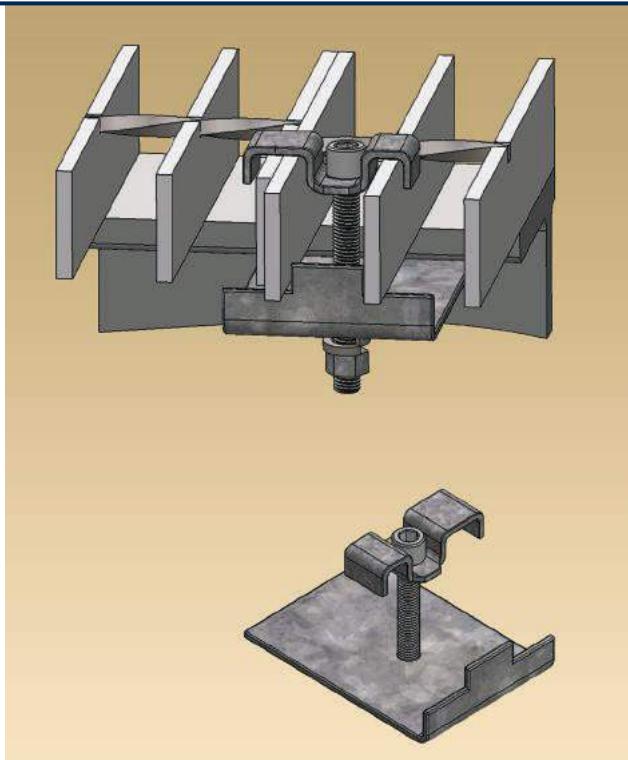
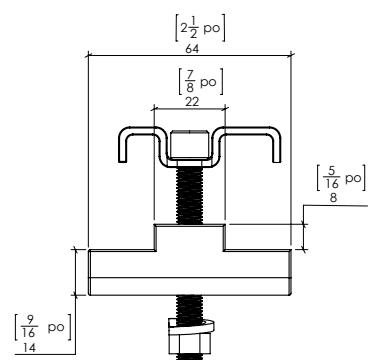
FIXATIONS

Attaches pour caillebotis

Attache DM

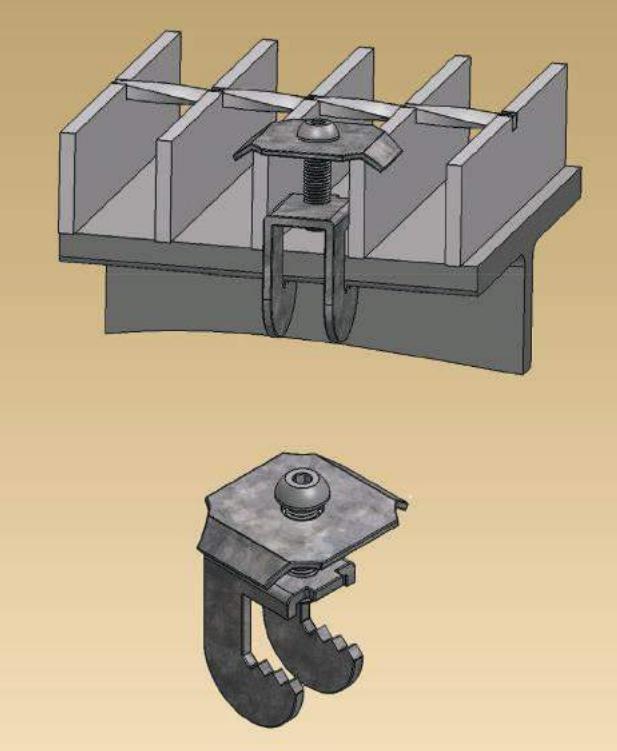
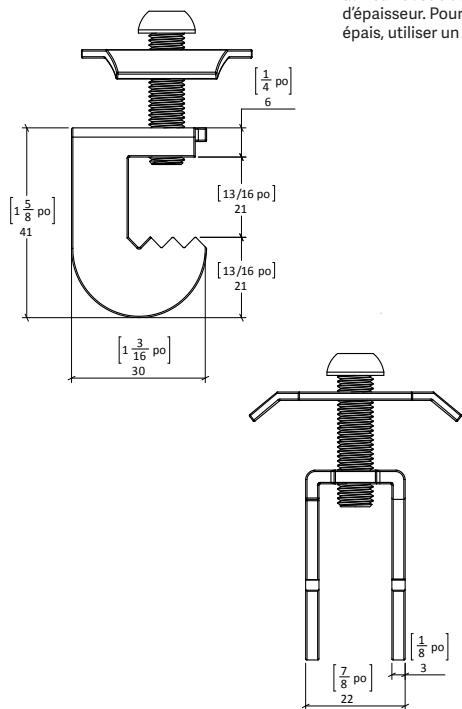


FILETAGE FIN HEXAGONAL INTERNE, INOX 304,
DIAM. DE 5/16 PO X 2 1/2 PO



Attache en G

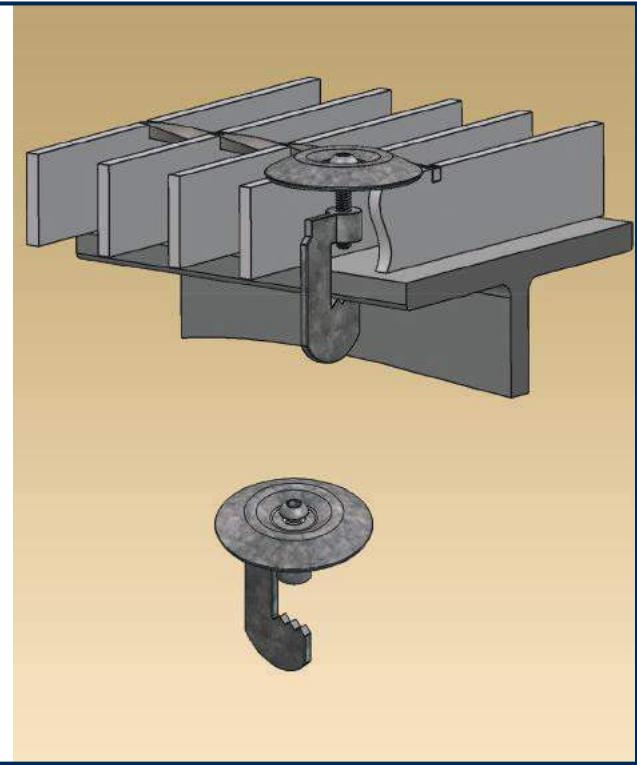
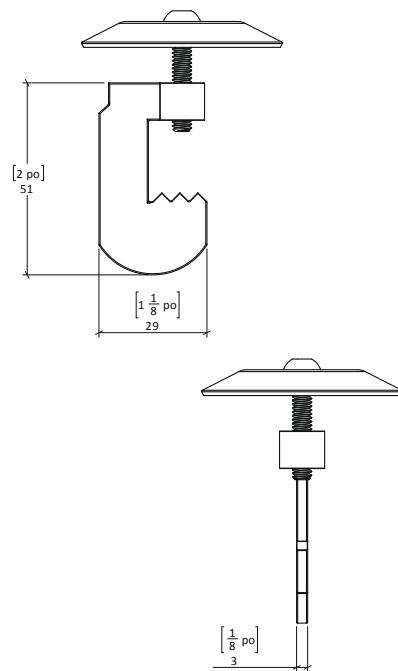
Notre attache en G standard convient aux caillebotis de 1 1/4 po ou moins d'épaisseur. Pour des caillebotis plus épais, utiliser un long boulon.



FIXATIONS

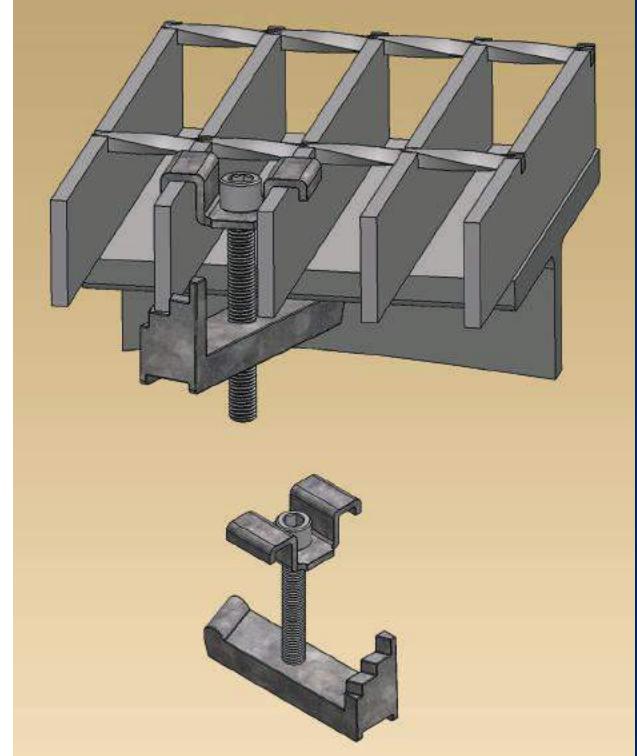
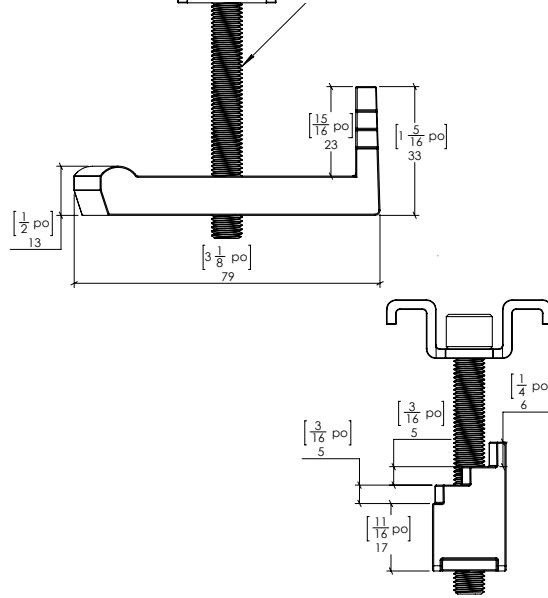
Attaches pour caillebotis

ATTACHE EN G À UN CÔTÉ



ATTACHE POUR MARCHE

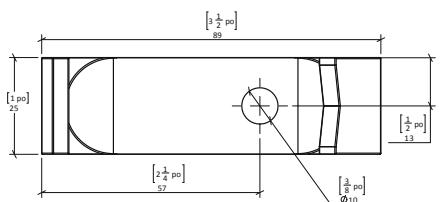
ATTACHE EN M STANDARD → FILETAGE FIN HEXAGONAL INTERNE, INOX 304, DIAM. DE 5/16 PO X 2 1/2 PO



FIXATIONS

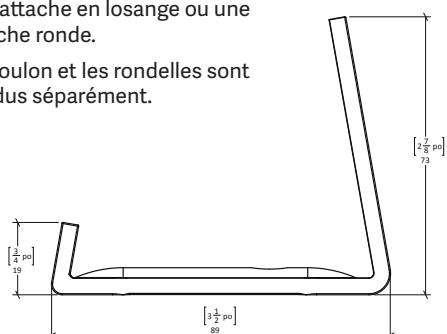
Attachés pour planche à caniveau

ATTACHE EN J

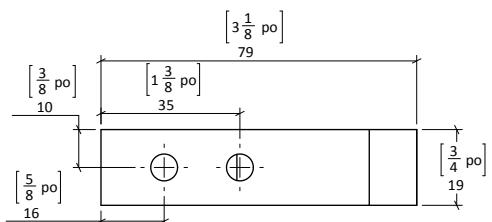


L'ATTACHE EN J peut être utilisée en combinaison avec une attache en losange ou une attache ronde.

Le boulon et les rondelles sont vendus séparément.

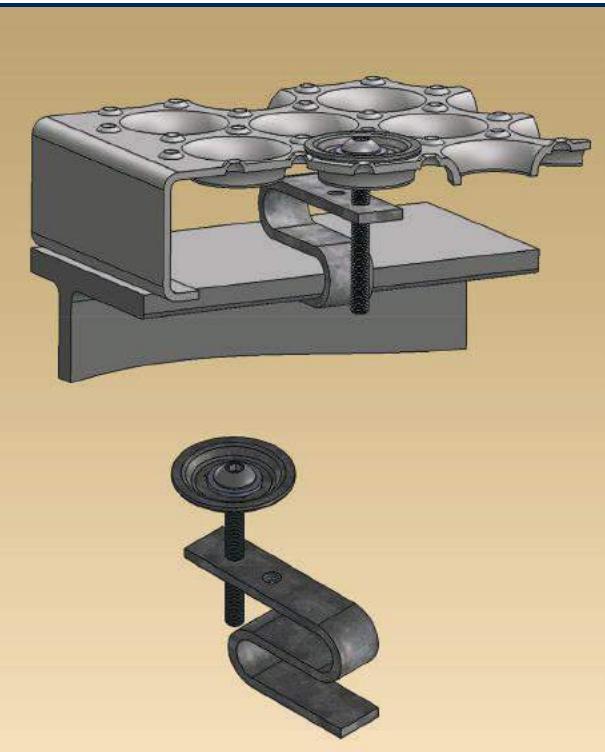
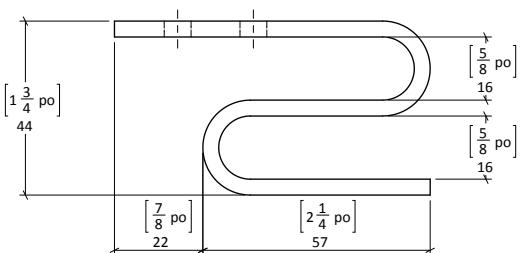


ATTACHE EN S



L'ATTACHE EN J peut être utilisée en combinaison avec une attache en losange ou une attache ronde.

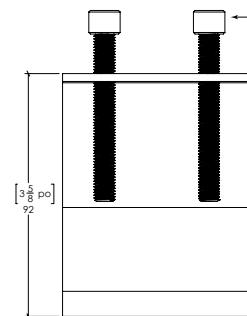
Le boulon et les rondelles sont vendus séparément.



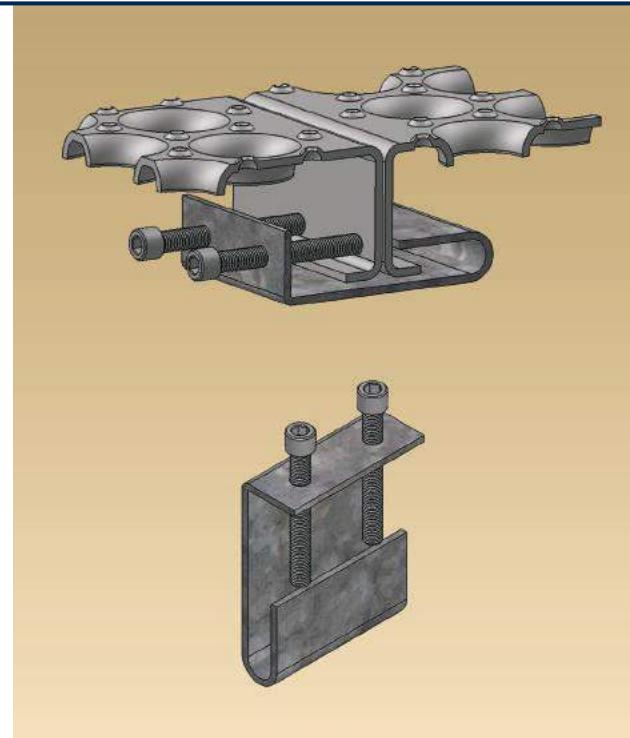
FIXATIONS

Attaches pour planche à caniveau

ATTACHE POUR MI-PORTÉE

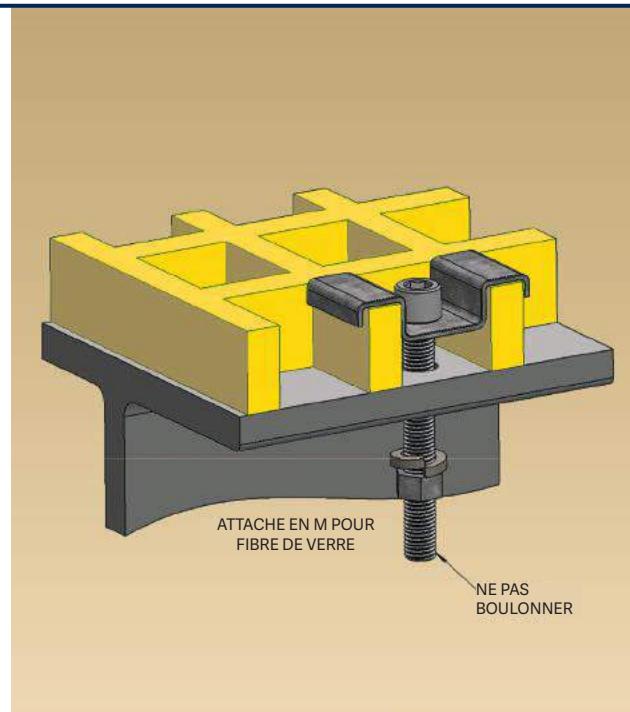
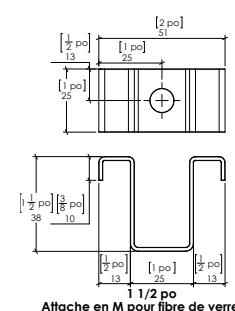
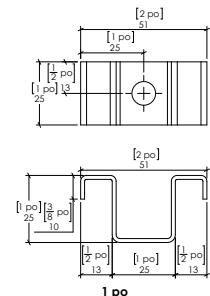
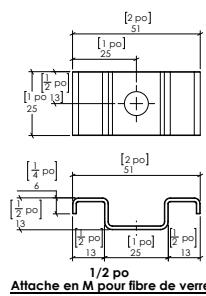


Aacier inoxydable 304
hexagonal interne, filetage fin de 5/16 po \times 2-1/2 po

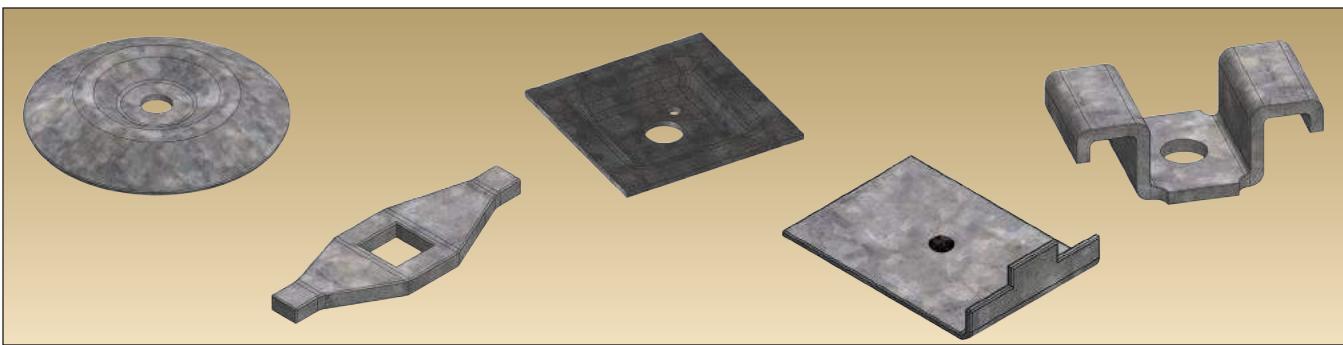


Attaches pour caillebotis en fibre de verre

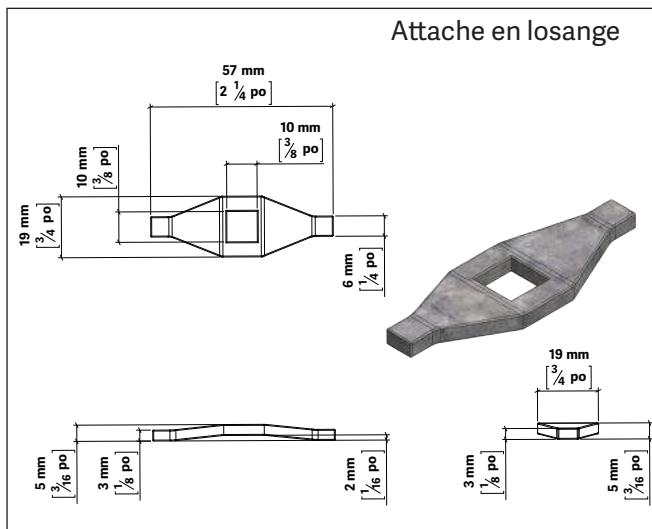
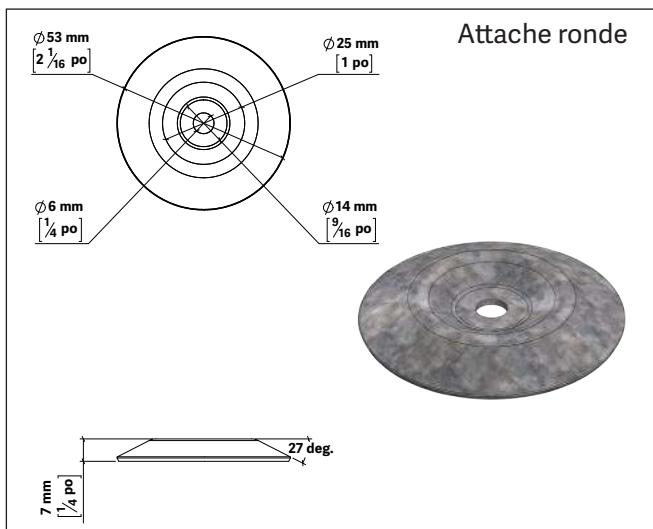
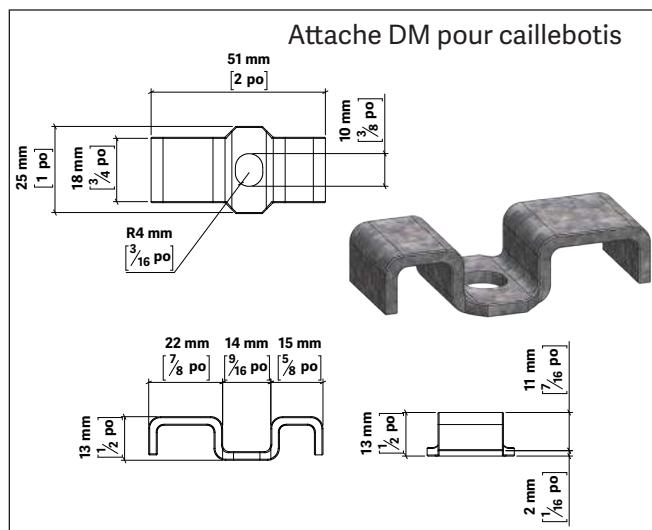
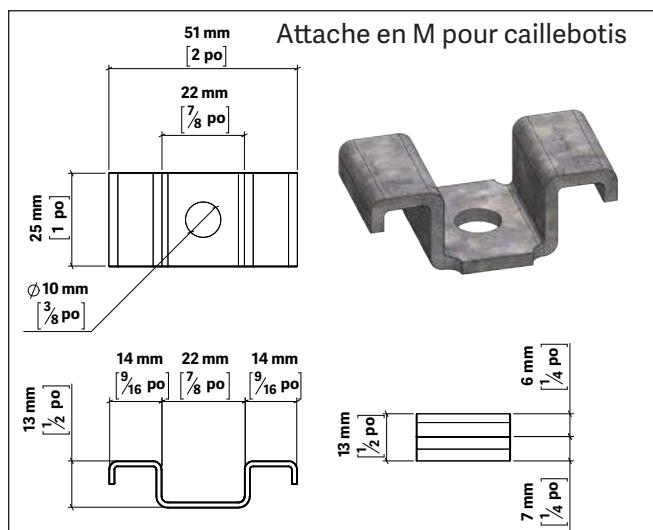
ATTACHE EN M POUR FIBRE DE VERRE



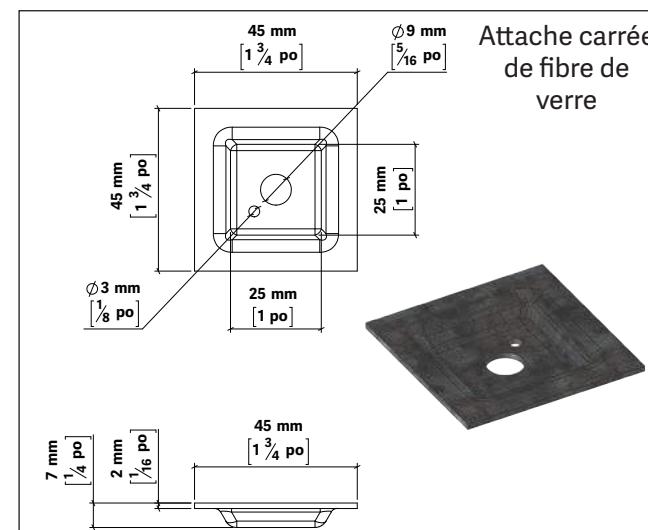
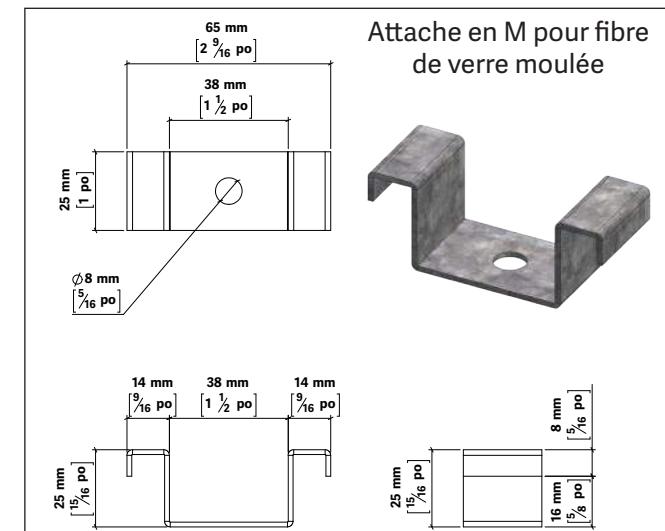
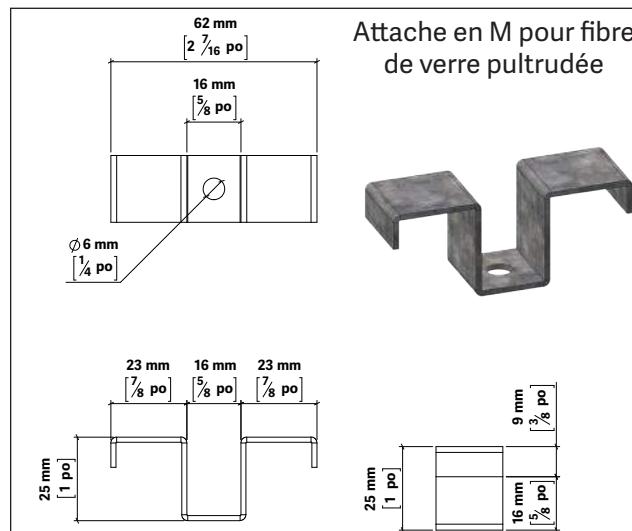
FIXATIONS



Les ensembles attaches sont vendus avec toutes les pièces incluses. Cependant, si vous avez besoin de pièces individuelles, comme les attaches et les rondelles, nous pouvons vous aider. Communiquez avec votre représentant d'ASG pour connaître la disponibilité et les prix des pièces.



FIXATIONS



		VIS BC 2 po	VIS BC 2 1/2 po	VIS BC-SS 2 po
	Vis à tête hexagonale 1/4 po x 2 po Vis autotaraudeuse avec rondelle Enduit JS500	Vis à tête hexagonale 1/4 po x 2 1/2 po Vis autotaraudeuse avec rondelle Enduit JS500	Vis à tête hexagonale Acier inoxydable 1/4 po x 2 1/2 po Vis autotaraudeuse avec rondelle	



ARCHITECTURAL

Fabrication

Perforé

Soudé

Tissé

Déployé

Caillebotis

Fibre de verre

Planche à caniveau

Plancher et revêtement en aluminium

Fil, cercelage et fixations

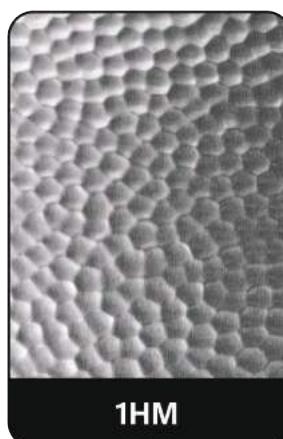
Architectural



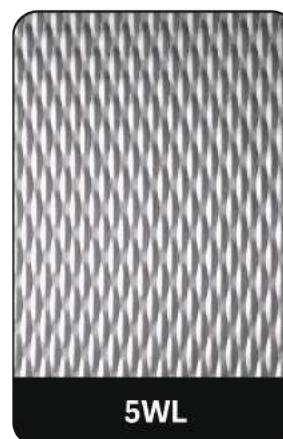
TÔLE GAUFRÉE

Les finitions en métal gaufré sont devenues des éléments structurels qui donnent une allure unique aux façades intérieures et extérieures. Accurate Screen offre une grande variété de motifs en acier inoxydable de qualité miroir et en d'autres alliages.

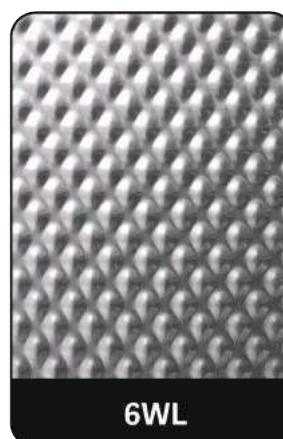
Vous trouverez ci-dessous un échantillon aléatoire des motifs que nous proposons. D'autres motifs, alliages et finitions sont disponibles. Communiquez avec votre représentant d'ASG pour de plus amples renseignements sur les choix de métal gaufré qui conviendrait à pour votre prochain projet.



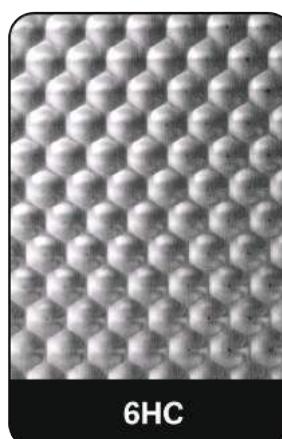
1HM



5WL



6WL



6HC



1SLG



3QLT



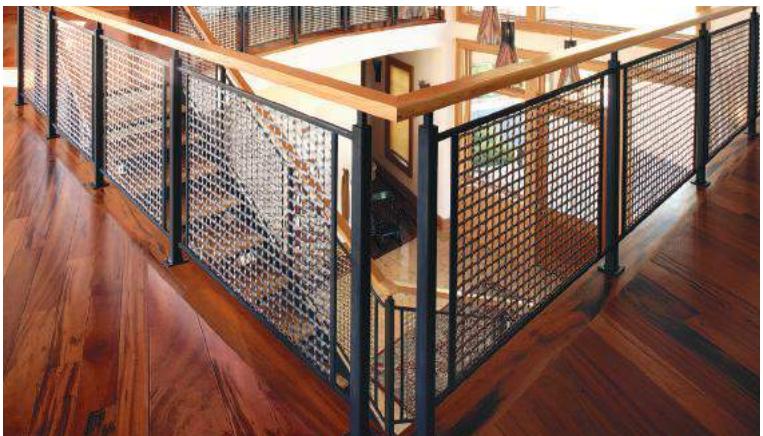
RSS3



SandTex

Motif	Alliage	Finition	Calibre	Dimension de la feuille
1HM	inox 304	n° 4	22	3 x 10
5WL	inox 304	n° 4	16	4 x 8
6WL	inox 304	2b	22	4 x 10
6HC	inox 304	n° 4	22	4 x 10
1SLG	inox 304	2b	22	4 x 10
3QLT	inox 304	n° 4	22	4 x 10
RSS3	inox 304	n° 4	22	4 x 10
SandTex	inox 304	n° 4	22	4 x 10

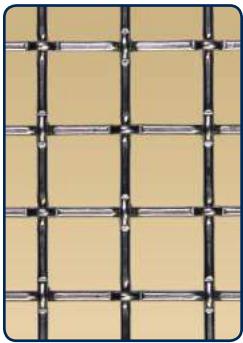
MAILLE MÉTALLIQUE TISSÉE



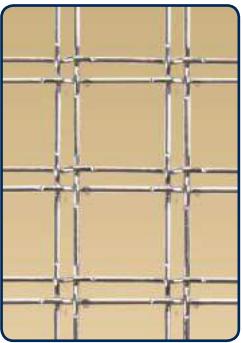
Ces images illustrent quelques méthodes d'utilisation de la maille tissée comme élément fonctionnel et décoratif dans une construction commerciale et résidentielle. Sa résistance, sa durabilité et la possibilité de le peindre en font une excellente solution pour ces types d'utilisations.

Les images de produits ci-dessous sont quelques exemples des mailles tissées personnalisées disponibles. Ce matériau est principalement fabriqué sur commande. L'espacement, le diamètre des fils et les styles d'ondulation peuvent tous être personnalisés.

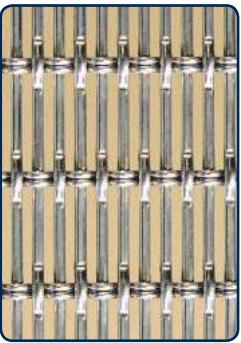
Veuillez communiquer à votre représentant d'ASG pour lui faire part des exigences de votre projet ou pour toute question relative aux produits et aux spécifications disponibles.



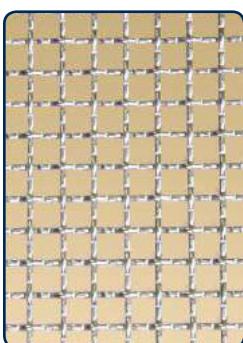
1 Mesh n° 101



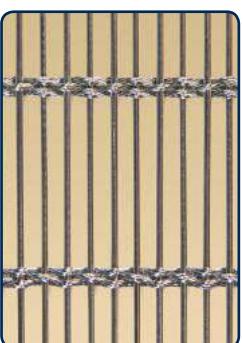
Argyl n° 102



Whistler n° 103



3 Mesh n° 104



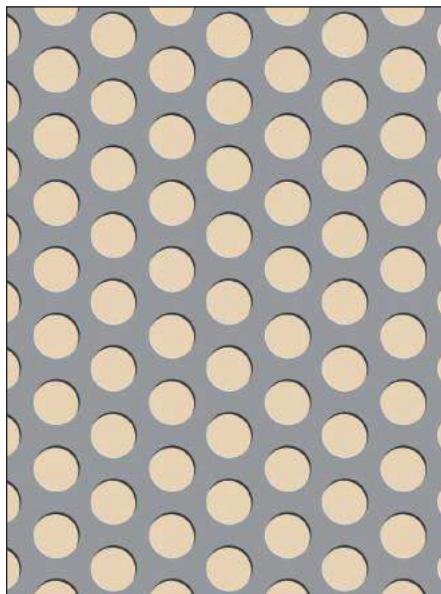
Tri-Cable n° 105



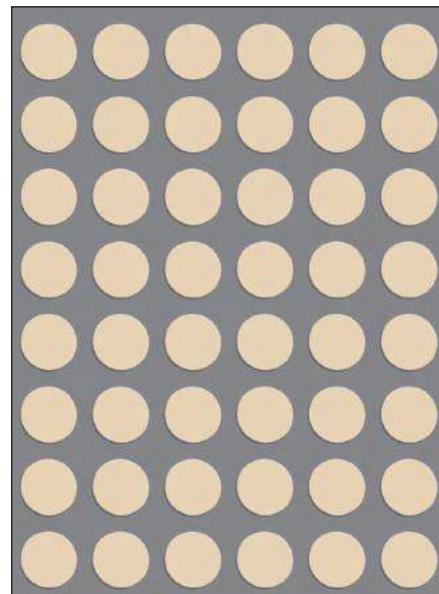
Selkirk n° 106



MÉTAL PERFORÉ



ROND DÉCALÉ

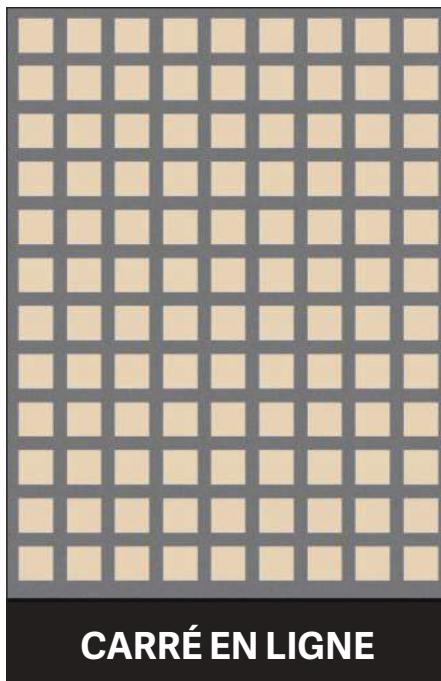


ROND EN LIGNE

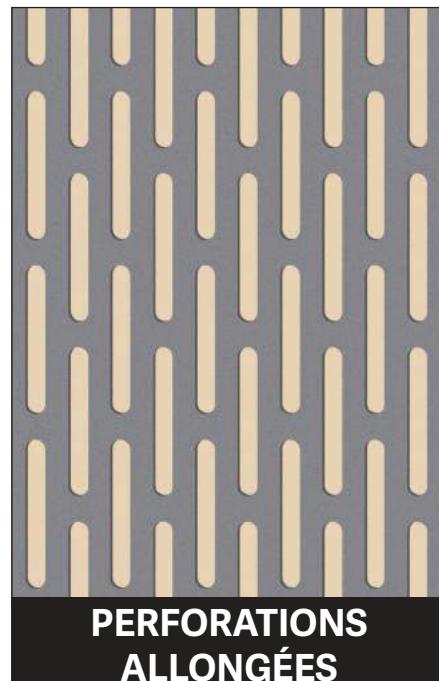
Le métal perforé est peut-être le produit le plus polyvalent que nous offrons. Il convient à nombreuses applications industrielles et pourtant, il est de plus en plus utilisé par les décorateurs et les architectes dans le cadre de projets de construction résidentielle et commerciale. Ses propriétés réflectives, la variété des motifs d'ouverture et sa durabilité font du métal perforé un excellent choix pour des applications de surface intéressantes en elles-mêmes.

Le métal perforé est disponible dans divers alliages et à diverses épaisseurs. Les motifs particuliers peuvent dépendre de l'alliage et du calibre.

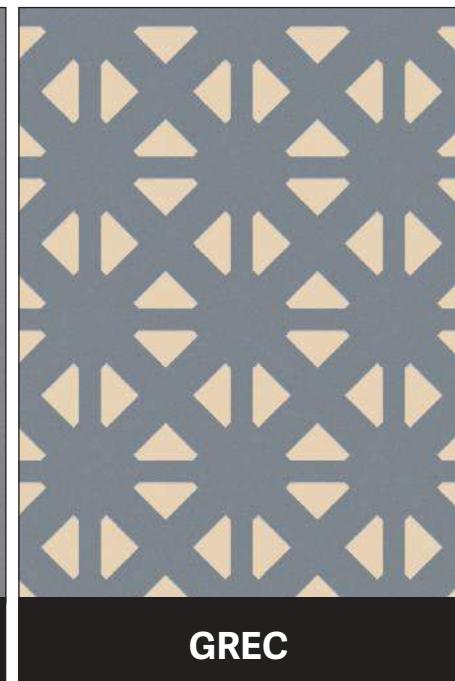
Communiquez avec votre représentant d'ASG si vous avez besoin d'aide pour déterminer la disponibilité des motifs.



CARRÉ EN LIGNE



PERFORATIONS ALLONGÉES



GREC

Consultez la section Métal perforé du présent catalogue, notre site Web (www.AcierSG.ca) ou communiquez avec votre représentant d'ASG pour en savoir plus sur notre gamme de métal perforé.

www.AcierSG.ca

NOTES

NOTES

Fabrication

Perforé

Soudé

Tissé

Déployé

Caillebotis

Fibre de verre

Planche à caniveau

Plancher et revêtement en aluminium

Fil, cerclage et fixations

Architectural